

DECYZJA Nr 466 OS/2013

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt. 1 lit. a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2008r. Dz. U. Nr. 25, poz. 150 ze zm) po rozpatrzeniu wniosku **Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej** z 19 maja 2011r. znak SDG/Z/92/2011 (wraz z późniejszymi uzupełnieniami) o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do termicznego przekształcania odpadów – spalarni odpadów zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 16. **Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej** posiada numer identyfikacji podatkowej NIP: 629-10-03-353, numer Regon: 272-300-754.

orzekam:

Udzielam Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do termicznego przekształcania odpadów – spalarni odpadów zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 16.

I. Rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji oraz zużycie materiałów, energii i paliw.

I.1. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowanej technologii.

I.1.A. Instalacje podstawowe IPPC.

I.1.A.1. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów (A1).

W instalacji IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów, stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technologicznych powiązanych technologicznie, prowadzone będą następujące procesy:

- a) odzysku **R1**, do którego kierowane są odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne; są to odpady, które posiadają minimalną wartość opałową pozwalającą na optymalizację wykorzystania energii poza procesem termicznego przekształcania;
- b) unieszkodliwiania **D10**, do którego kierowane są odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

Maksymalna, sumaryczna ilość odpadów przewidywanych do termicznego przekształcania w instalacji podstawowej IPPC (A1), nie przekroczy 50 000 Mg/rok, w tym odpadów medycznych i weterynaryjnych do 10 000 Mg/rok.

Lp.	Parametr	Wartość	Jednostka
Instalacja do termicznego przekształcania odpadów (instalacja IPPC A1)			
1	maksymalna roczna zdolność przerobowa	50000	Mg/rok
2	godzinowa zdolność przerobowa	6,25	Mg/h

Lp.	Parametr	Wartość	Jednostka
3	dobowa zdolność przerobowa	150	Mg/dobę
4	czas pracy	8 000	h/rok

Instalację podstawową IPPC (A1) do termicznego przekształcania odpadów podzielono na następujące węzły:

I.1.A.1.1. Węzeł przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów.

W skład węzła przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, wchodzi:

a) Hala Magazynowa Odpadów – HMO: magazynowane są odpady stałe i pastowate, luzem lub w pojemnikach, beczkach, opakowaniach;

W hali o powierzchni 1 930 m² i kubaturze 21 260 m³, wydzielono

- pole magazynowe odpadów do rozdrabniania,
- zasobniki odpadów rozdrobnionych o pojemności 700 i 1250 m³,
- zasobnik do przyjmowania odpadów pastowatych o pojemności 230 m³,
- pole magazynowe dla beczek metalowych o pojemności 200 dm³, odpadów na paletach i w pojemnikach 1000 dm³ lub opakowaniach typu big bag.

Odpady palne są gromadzone w dwóch zasobnikach o pojemności 660 m³ i 350m³.

W hali zainstalowana jest jednowałowa kruszarka Untha do wstępnego rozdrabniania odpadów rozładowanych w hali, o wydajności 20 m³/h oraz dwie zdalnie sterowane suwnice, o nośności 3,2 tony każda. Odpady stałe w opakowaniach kruszone są na kruszarce dwuwwałowej Sant-Andrea o przepustowości 5 m³/h, zlokalizowanej przy hali HMO. Odpady po skruszeniu trafiają na halę HMO. Hala posiada betonową posadzkę posadowioną na geomembranie. Opary z hali kierowane są do sieci oparowej, do spalania w piecu obrotowym. Odcieki kierowane są do spalania w piecu obrotowym.

b) Wiata Beczek – WB: magazynowane są odpady stałe, pastowate, ciekłe w pojemnikach, beczkach, opakowaniach;

Wiata zajmuje teren o powierzchni ok. 660 m² oraz teren przyległy bezpośrednio, o powierzchni około 668 m². Wiata beczek służy do:

- prowadzenia procesu rozładunku odpadów bezpośrednio pod zadaszeniem, tzw. recepcja;
- pobierania próbek do analiz/testów laboratoryjnych;
- segregowania i stosownego oznaczania odpadów w pojemnikach;
- wstępnego ich przygotowania do unieszkodliwiania;
- tymczasowego przechowywania i magazynowania.

Ponadto zainstalowano stanowisko do rozładunku małych opakowań (kanistry, małe beczki, itp.), na którym można zlewać/przelewać odpady do przenośnego pojemnika stalowego o pojemności V=0,5 m³. Teren Wiaty posiada wyizolowaną betonową nawierzchnię i zadaszenie. Opary ze stanowiska rozładunku kierowane są do sieci oparowej, do spalania w piecu obrotowym. Odcieki kierowane są do spalania w piecu obrotowym.

c) Hala Beczek – HB: magazynowane są odpady ciekłe w pojemnikach, beczkach, opakowaniach lub w zbiorniku manipulacyjnym;

Hala zajmuje powierzchnię 135 m². W hali znajdują się:

- zbiornik manipulacyjny o pojemności V=8m³ do przetrzymywania odpadów ciekłych niskokalorycznych, posiadający zdalny i lokalny monitoring poziomów i ciśnień,
- stanowisko rozładownicze z pompą pneumatyczną i dwie pompy elektryczne do przepompowywania zbiorników,

– przenośnik rolkowy.

Opary powstające przy pompowaniu odpadów ciekłych kierowane są do sieci oparowej, do spalania w piecu obrotowym. Odcieki kierowane są do spalania w piecu obrotowym.

d) Zbiorniki Manipulacyjne – ZM: magazynowane są odpady ciekłe po przepompowaniu;

Dwa zbiorniki o pojemności $V=8\text{ m}^3$ każdy, przeznaczone na odpady wysokokaloryczne i specjalne, ze względów bezpieczeństwa zostały posadowione na zewnątrz. Zbiorniki zamontowane są w betonowej tacy szczelnej bezodpływowej. Odcieki ze zbiorników okresowo są odpompowywane i podawane do spalania.

e) Hala Przepakowania Odpadów – HPO: magazynowane są odpady stałe w opakowaniach;

W hali tej zlokalizowano stanowisko do przygotowania opakowań zastępczych – pudła kartonowe i urządzenie do zszywania. Dodatkowo w hali wykonano wydzielone pomieszczenie pod nadzorem, zamknięte, do przechowywania odpadów – kosmetyków do unieszkodliwiania. Hala posiada betonową posadzkę w pomieszczeniu, w wykonaniu szczelnym.

f) Wiata Opadów – WO: magazynowane są odpady stałe, pastowate, ciekłe w pojemnikach, beczkach, opakowaniach oraz odpady wytworzone w kontenerach lub opakowaniach;

Zadaszona wiata o powierzchni ok. 315 m^2 posiada szczelną posadzkę wykonaną z betonu na geomembranie. Posadzka wyposażona jest w dwa bezodpływowe rzępa, o pojemności $0,6\text{ m}^3$ każde, które regularnie są odpompowywane, a ścieki kierowane do spalania.

g) Magazyn KTC – KTC: magazynowane są odpady stałe, pastowate, ciekłe specjalne (np. chemikalia) w pojemnikach, beczkach, opakowaniach;

Obiekt wyposażony w regały do magazynowania odpadów w pojemnikach o pojemności do 1000 m^3 . Magazyn posadowiony jest na odizolowanej od gruntu ławie fundamentowej. Magazyn posiada szczelne rzępa bezodpływowe które są okresowo oczyszczane i odpompowywane – ścieki kierowane są do spalania.

h) Wiata Płandekowa – WP: magazynowane są odpady stałe, pastowate, ciekłe w pojemnikach, beczkach, opakowaniach;

Wiata o wymiarach $12\text{m} \times 20\text{m}$ oraz boks wykonany z oporowych bloków betonowych służący do gromadzenia odpadów.

i) Zbiorniki Technologiczno-Operacyjne – ZTO: magazynowane są odpady ciekłe po przetankowaniu;

Odpady ciekłe magazynowane są w 11-stu zbiornikach o osi pionowej z dachami stałymi i grzanymi stożkowymi dnami (8 zbiorników o pojemności 100 m^3 każdy, 3 zbiorniki o pojemności 80 m^3 każdy). Zbiorniki podzielone są na dwie grupy odpadów: wysokokaloryczne i niskokaloryczne. Zbiorniki przeznaczone do czasowego gromadzenia i przygotowania odpadów, powiązane technologicznie z piecem obrotowym. Przeznaczenie zbiorników może być zmienne (według potrzeb), a zbiorniki mogą być wykorzystywane zamiennie, adekwatnie do sytuacji. Zbiorniki o pojemności 100 m^3 każdy (8 szt.), zostały posadowione w betonowej, wyizolowanej, szczelnej tacy. Pojemność każdej z dwóch komór zabezpiecza zmagazynowanie 50% łącznej pojemności posadowionych w niej zbiorników. Komory posiadają bezodpływowe rzępa, w których gromadzone są ewentualne wycieki i woda opadowa. Trzy zbiorniki na odpady ciekłe o poj. 80 m^3 każdy, posadowione są w betonowej wyizolowanej tacy szczelnej o wymiarach $26\text{m} \times 16\text{m} \times 1\text{m}$. Każdy z 11-stu zbiorników jest wyposażony w instalację doprowadzającą azot od góry zbiornika, instalację odprowadzającą odory do pieca, instalację ogrzewania stożków, dla każdego ze zbiorników zamontowana jest stacja pomp i filtrów. Instalację pomocniczą dla parku zbiorników stanowi system ogrzewania zbiorników operacyjnych oraz technologicznych. Do południowej krawędzi tacy zespołu zbiorników o poj. 100 m^3 przylega stacja rozładunku autocystern, składająca się z dwóch stanowisk rozładowniczych. Każde stanowisko składa się z tacy rozładowniczej autocysterny i wglębnego zbiornika z pompą zatapialną posadowioną na pokrywie zbiornika.

Wszystkie zbiorniki są powiązane technologicznie z piecem obrotowym i komorą dopalania.

j) Kontener na Odpady Specjalne – **KOS**: magazynowane są odpady stałe, pastowate, ciekłe specjalne w pojemnikach, beczkach, opakowaniach;

Kontener zlokalizowany jest w pobliżu pieca obrotowego na betonowej szczelnej posadzce. Kontener posiada metalowe, szczelne tace bezodpływowe.

k) Wiata Magazynowa Odpadów – **WMO**: magazynowane są odpady stałe, pastowate, ciekłe w pojemnikach, beczkach, opakowaniach;

Wiata zajmuje teren o powierzchni ok. 400 m² (40m x 10m), służy do:

- prowadzenia procesu rozładunku odpadów bezpośrednio pod zadaszeniem, tzw. recepcja;
- pobierania próbek do analiz/testów laboratoryjnych;
- segregowania i stosownego oznaczania odpadów w pojemnikach;
- wstępnego ich przygotowania do unieszkodliwiania;
- tymczasowego przechowywania i magazynowania.

Teren pod wiatą posiadający wyizolowaną betonową nawierzchnię, o lekkim zadaszeniu. Ocieki kierowane są do spalania w piecu obrotowym.

l) Magazyn Odpadów Medycznych – **MOM**: magazynowane są odpady medyczne w szczelnych, specjalistycznych pojemnikach, kartonach, workach.

Magazyn stanowi przenośne urządzenie chłodnicze. Chłodnia jest zamknięta, bezodpływowa, pod stałym nadzorem, zabezpieczona przed dostępem osób niepowołanych i służy do czasowego magazynowania niewielkiej ilości odpadów przed unieszkodliwianiem. Magazyn posiada wewnątrz wykonane z materiałów gładkich, łatwo zmywalnych i umożliwiających dezynfekcję, jest zabezpieczone przed dostępem owadów, gryzoni oraz innych zwierząt, jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. W przypadku wykorzystania magazynu, zewnętrzna firma wykonuje dezynfekcję, a ocieki powstałe po oczyszczeniu zostają spalane. Magazyn posiada szczelną, bezodpływową tacę, z której ewentualne ocieki są odpompowywane i kierowane do spalania w piecu obrotowym. Został posadowiony na szczelnym podłożu, wyposażonym w odpływ ścieków do kanalizacji przemysłowej.

Tabela 1 Zestawienie zbiorników magazynujących odpady węzła przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów

Lp.	Zawartość zbiornika	Pojemność m ³	Lokalizacja
1	Zasobnik dla odpadów rozdrobnionych	700 m ³	Hala Magazynowa Odpadów HMO
		1250 m ³	
2	Zasobnik dla odpadów pastowatych	230 m ³	
3	Zasobnik dla odpadów palnych	650 m ³	
		350 m ³	
4	Zbiornik manipulacyjny dla odpadów ciekłych	3 szt. x 8 m ³	1 szt. w Hali Beczek HB, 2 szt. na zewnątrz (wszystkie zbiorniki znajdują się w szczelnych tacach ociekowych zabezpieczających przed ewentualnym wyciekami)
5	Przenośny zbiornik stalowy dla rozładunku małych opakowań	0,5 m ³	-

Lp.	Zawartość zbiornika	Pojemność m ³	Lokalizacja
6	Zbiorniki Technologiczno-Operacyjne ZTO dla odpadów ciekłych	8 szt. x 100 m ³ 3 szt. x 80 m ³	Ustawione na zewnątrz (wszystkie zbiorniki znajdują się w szczelnych tacach ociekowych zabezpieczających przed ewentualnym wyciekami)
7	Kontenery magazynowe	do 10 szt. o poj. od 10 m ³ do 30 m ³	Wiata Odpadów WO
8	Pojemniki ustawione na regałach	od 0,001 m ³ do 1 m ³	Magazyn KTC
9	Pojemniki odpadów medycznych	kontener 28 m ³	Magazyn Odpadów Medycznych MOM
10	Zbiorniki magazynowe odpadów ciekłych do fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych	2 szt. x 100 m ³ (spośród istniejących 8 szt.)	Park Zbiorników Technologiczno-Operacyjnych ZTO ustawionych na zewnątrz

I.1.A.1.2. Węzeł linii do podawania odpadów do pieca obrotowego i komory dopalania.

Węzeł linii do podawania odpadów bezpośrednio do pieca obrotowego i komory dopalania stanowią:

1. linia podawania odpadów stałych i pastowatych z Hali Magazynowej Odpadów HMO do pieca obrotowego,
2. linia podawania odpadów specjalnych płynnych bezpośrednio z pojemników (Magazyn KTC) do pieca obrotowego,
3. linia podawania odpadów medycznych (linia Horstmann) do pieca obrotowego,
4. linia podawania odpadów w opakowaniach (aporter) do pieca obrotowego,
5. linia podawania odpadów specjalnych w opakowaniach (chemikalia) do pieca obrotowego,
6. linia podawania odpadów ciekłych na płytę czołową pieca obrotowego,
7. linia podawania odpadów ciekłych do komory dopalania,
8. stanowisko podawania odpadów z cystern, beczek i kontenerów bezpośrednio do pieca obrotowego,
9. linia podawania odpadów pastowatych na płytę czołową pieca obrotowego.

I.1.A.1.3. Węzeł pieca obrotowego.

Głównym urządzeniem węzła jest piec obrotowy symbol HHC10AV001, produkcji HUBOLDT WEDAK ZAB wyprodukowany w 1996 r. Piec obrotowy jest głównym agregatem spalania odpadów stałych, ciekłych i gazowych. Jego zasadniczą częścią jest stalowy cylinder wymurowany od środka ceramiką ogniotrwałą, odporną również na korozję chemiczną. Długość pieca wynosi 12 m, a średnica wewnętrzna 3,2 m. Dozowanie odpadów odbywa się poprzez szereg przenośników, lej załadowniczy i śluzy, a także układy bezpośredniego podawania. Piec jest nachylony pod kątem 2,5°, a jego obroty mogą być regulowane w szerokim zakresie od 0,1 do 1,5 obr./min. Normalna temperatura w piecu wynosi 1100°C lub czasowo temperatura może wynosić do 1250°C przez okres 30 minut, czas pobytu materiału w piecu wynosi od 25 min do 1 godziny. Cały system spalania pracuje w warunkach lekkiego podciśnienia (normalnie od -1 hPa do -3 hPa), przy minimalnej zawartości tlenu 6%.

Węzeł składa się z następujących urządzeń:

- a) pieca obrotowego,
- b) rynny zasypowej ze śluzami odcinającymi,
- c) systemu zasilania pieca,
- d) stacji hydraulicznej,
- e) przenośnika taśmowego zakrytego,
- f) podgrzewacza powietrza LUVU,
- g) wentylatora powietrza,
- h) wentylatorów pomocniczych.

I.1.A.1.3. Węzeł komory dopalania.

Komora dopalania o symbolu HHC20AV001 wykonana wg projektu firmy Steinmuller w 1996 r., wyposażona jest w dwa palniki pomocnicze o mocy 6 MW i 2 MW oraz lance przystosowane do zasilania odpadami ciekłymi. W komorze następuje dopalenie gazów powstałych w czasie spalania w piecu obrotowym. Czas pobytu spalin w komorze dopalania jest dłuższy niż 2 sekundy dla maksymalnych prędkości przepływów i temperatury 1250°C. Regulacja temperatury odbywa się za pomocą palników w piecu i w komorze dopalania. Co najmniej jeden z palników w komorze dopalania pracuje w systemie automatycznym. Średnica komory wynosi 4 m, wysokość 14 m. Moc cieplna komory dopalania obliczona jest na 12,95 MW. Odbiór żużli z pieca i komory dopalania odbywa się przez mokry przenośnik zgrzeblowy o wydajności 8 m³/h.

Węzeł składa się z następujących urządzeń:

- a) komory dopalania,
- b) mokrego odżuźlacza zgrzeblowego,
- c) układu zasilania komory paliwo i odpady.

I.1.A.1.4. Węzeł kotła odzysknicowego.

Kocioł symbol HAC10BR001 produkcji Steinmuller wykonany w 1996 r. nie posiada zabudowy wewnętrznej, tzn. jest zbudowany ze ścian rurowych, w których przepływają woda i para. Składa się z czterech pionowych sekcji, w których gazy przepływają kolejno z góry na dół i odwrotnie. Pierwsza i druga sekcja kotła jest wyposażona w urządzenie do wtrysku mocznika, w celu redukcji NO_x metodą niekatalityczną. Wtrysk mocznika następuje okresowo, w przypadku gdy występuje duże prawdopodobieństwo wysokiego stężenia NO_x w gazach spalinowych. Ostatnia sekcja jest wyposażona w kłapy umożliwiające regulację temperatury spalin. Gazy w kotle są schładzane do temperatury w zakresie 270-350°C. Kocioł produkuje parę o ciśnieniu 2 MPa i temperaturze 270°C w ilości do 12 Mg/h. Struktura kotła jest skonstruowana tak, aby schłodzenie spalin odbywało się możliwie jak najszybciej, dla ograniczenia prawdopodobieństwa rekombinacji dioksyn i furanów. W roku 2012 zamontowano systemu oczyszczania kotła firmy Clyde Bergemann GmbH.

Węzeł składa się z następujących urządzeń:

- 1. kotła odzysknicowego,
- 2. odgazowywacza,
- 3. zbiornika kondensatu,
- 4. zbiornika buforowego wody uzdatnionej,
- 5. pompy kotłowej,
- 6. pompy kondensatu,
- 7. pompy ze zbiornika buforowego do odgazowywacza,

8. pompy wody demi,
9. automatycznej stacji demineralizacji wody,
10. układu odbioru pyłów z lejów kotła,
11. układu wtrysku mocznika.

I.1.A.1.5. Węzeł filtra elektrostatycznego.

Filtr elektrostatyczny symbol HDE10AT001 produkcji Research-Cotterell, wyprodukowany w 1996 r., zbudowany z dwóch identycznych sekcji mogących pracować szeregowo jednocześnie lub oddzielnie. Elektrofiltr jest wyposażony w systemy ewakuacji pyłu.

Węzeł składa się z następujących urządzeń:

- a) skrzyni elektrofiltra wraz z elektrodami,
- b) układu oczyszczania mechanicznego elektrod,
- c) układu kontroli poziomu i odbioru pyłów w elektrofiltrze.

I.1.A.1.6. Węzeł odręciowania spalin.

W celu wydzielenia rtęci z gazów spalinowych, przed suszarką rozpyłową, doprowadza się do gazów spalinowych substancję do strącania rtęci, np. Na_2S_4 , sól trójsodową lub inną substancję do strącania rtęci. Związki te rozkładają się w kwaśnych gazach na składniki, które tworzą trudno rozpuszczalne sole, wyłapywane na filtrze workowym razem z innymi solami i pyłem.

Węzeł składa się z następujących urządzeń:

- a) zbiornika przygotowawczego substancji do strącania rtęci,
- b) pompy zasilającej,
- c) pompy tłokowej, dozującej substancję do strącania rtęci,
- d) zbiornika substancji do strącania rtęci,
- e) systemu wtryskiwania substancji do strącania rtęci.

I.1.A.1.7. Węzeł suszarki rozpyłowej.

Suszarka rozpyłowa o oznaczeniu HRB10BR001 wykonana w 1996 r. wg projektu firmy Steinmuller wykorzystywana jest w celu schładzania spalin. Roztwory soli są mechanicznie rozpylane w strumieniu gorących gazów na wejściu suszarki. Temperatura gazów wlotowych do suszarki wynosi ok. 380°C , a temperatura gazów wylotowych – ok. 180 do 200°C . Instalacja pracuje bez odprowadzania ścieków. Rozpylenie cieczy obiegowych odbywa się aktualnie za pomocą wirującego talerza rozpyłowego (atomizera), wyposażonego w system smarowania oraz układy kontroli wibracji, temperatury i prędkości obrotowej. Średni przepływ cieczy przez atomizer wynosi $2 \text{ m}^3/\text{h}$.

Węzeł składa się z następujących urządzeń:

- a) obudowy suszarni rozpyłowej,
- b) talerza rozpylającego lub dyszy schładzającej DELAVAN,
- c) wentylatora chłodzenia powietrzem,
- d) zespołu automatycznego smarowania,
- e) układu monitorowania drgań, temperatur, parametrów cieczy chłodzącej i powietrza rozpylającego.

I.1.A.1.7. Węzeł filtra workowego.

Resztki pyłów oraz sole z suszarki rozpyłowej są odfiltrowywane w filtrze workowym o symbolu

HDD10AT001, produkcji FilterMedia 2009 r., który jest zbudowany z czternastu niezależnych sekcji, mogących pracować w różnych konfiguracjach, o łącznej powierzchni filtracyjnej 1300 m². Oczyszczanie worków następuje za pomocą strzepywaczy pneumatycznych, z częstotliwością będącą funkcją spadku ciśnienia na całym filtrze (czyszczenie następuje przy ciśnieniu około 12 mbar). Pył z filtra workowego jest transportowany pneumatycznie do silosa magazynowego pyłu. W skład filtra wchodzi szereg instalacji: system recyrkulacji pyłów, układy dozowania świeżego wapna i węgla aktywnego, układ ewakuacji - transport pneumatyczny, systemy strzepywaczy lejów oraz silosa pod filtrem workowym. Temperatura spalin przy normalnej pracy, na wejściu do filtra workowego, wynosi od 170 °C do 180 °C.

Węzeł składa się z następujących urządzeń:

- a) 14 komór filtra workowego,
- b) przenośnika ślimakowego filtra zbiorczego,
- c) dozownika celkowego,
- d) zbiornika pośredniego pyłów z układem ważącym,
- e) układu recyrkulacji pyłów,
- f) układu ewakuacji pyłów,
- g) układu dozowania wapna i węgla aktywnego.

I.1.A.1.8. Węzeł płuczki HCl.

Płuczka o oznaczeniu HTD10BB001, produkcji Sgl Carbon wykonana w 1996 r. jest współprądowym aparatem, w którym zarówno gaz jak i ciecz płuczająca przemieszczają się z góry na dół. Ciecz płuczająca ma wartość pH ok. 0,5. Wartość pH jest regulowana drogą dozowania mleka wapiennego. Obieg cieczy płuczającej jest wymuszany pompami cyrkulacyjnymi zasilającymi zraszacze. Gęstość roztworu płuczającego jest kontrolowana w sposób ciągły i stanowi jeden z parametrów do regulacji wielkości strumienia solanki odprowadzanego z płuczki do neutralizacji. Ciecz obiegowa w płuczce HCl jest uzupełniana w trybie ciągłym, automatycznie przez dolewanie wody przemysłowej na chłodnicę jak i podczas płukania oddzielacza kropel między płuczkami. Regularne uzupełnianie oraz ewakuacja cieczy obiegowej zapewnia poprawną pracę płuczki, tzn. gęstość i stężenie kwasu solnego.

Węzeł składa się z następujących urządzeń:

- a) chłodnicy bezprzeponowej,
- b) aparatu płuczki HCl,
- c) pompy obiegowej chłodnicy bezprzeponowej,
- d) pompy obiegowej płuczki HCl,
- e) odkraplacza zewnętrznego płuczki Hcl.

I.1.A.1.9. Węzeł płuczki SO₂.

Aparat jest zbudowany jako płuczka rozpyłowa w układzie przeciwprądowym. Płuczka o symbolu HTE10BB001, produkcji Sgl Carbon, wykonana została w 1996 r. Ciecz obiegowa stanowi mieszaninę wody przemysłowej z mlekiem wapiennym lub wodorotlenkiem sodu. Pompy cyrkulacyjne podają ciecz płuczającą z dołu płuczki do jej górnej części wyposażonej w zraszacze. Strefa ta, wypełniona kroplami cieczy płuczającej, tworzy obszerną przestrzeń kontaktu faz. Głównym procesem chemicznym jest w tej płuczce absorpcja SO₂, ale mamy tu również do czynienia z usuwaniem resztkowych ilości Cl, HF i innych zanieczyszczeń. Utworzony przez absorpcję SO₂ siarczyn wapnia lub siarczyn sodu, musi być utleniony w fazie ciekłej do siarczanu wapnia lub sodu. W tym celu do zbiornika płuczki dostarczana jest odpowiednia ilość powietrza. Gęstość zawiesiny gipsu jest mierzona w sposób ciągły. W celu zapewnienia odpowiedniej

sprawności absorpcji SO_2 , pH cieczy płuczącej jest regulowane na poziomie 7-9 przy użyciu roztworu mleka wapiennego lub wodorotlenku sodu. W obydwu płuczkach zastosowano odkraplacze pozbawiające gazy spalinowe kropel cieczy płuczących. Płuczka SO_2 wykonana z tworzywa sztucznego, jest wyposażona w system dysz rozpylających.

Węzeł składa się z następujących urządzeń:

- a) aparatu płuczki,
- b) pomp obiegowych płuczki,
- c) hydrocyklonu wody płuczącej,
- d) wewnętrznego odkraplacza płuczki SO_2 ,
- e) zewnętrznego odkraplacza płuczki SO_2 ,
- f) układu napowietrzania cieczy obiegowej.

I.1.A.1.10. Węzeł adsorbera węglowego.

Gazy spalinowe po płuczkach są podgrzewane za pomocą wymienników ciepła do temperatury ok. 120-140 °C. Filtr pracuje w podciśnieniu wytwarzanym przez wentylator spalin. Dalej zapewniona więc jest absolutna szczelność układu. Filtr o symbolu HRD10 AT001, wykonany wg projektu firmy Steinmuller w 1996r. jest skonstruowany jako dwusekcyjny. Złoże każdej sekcji składa się z 3-ch warstw. Prędkość przesuwania się każdej warstwy jest regulowana. Gazy spalinowe przepływają prostopadle do kierunku ruchu złoża. Metale ciężkie są przeważnie związane z pyłem obcym, tak iż oddzielane są z nim w pierwszej warstwie. Rtęć wydziela się jako sól w pierwszej warstwie koksu nasyczonego kwaśnymi składnikami. Gazy PCDD / PCDF, PCB i PAH wiążą się adsorpcyjnie w pierwszej warstwie. Gazy PCDD / PCDF związane z cząstkami oddzielają się razem z pyłem obcym. Oddzielanie HCl i HF następuje przez adsorpcję fizyczną. Po adsorpcji SO_2 reaguje z tlenem zawartym w spalinach na SO_3 , który z parą wodną spalin akumuluje się w porach koksu jako kwas siarkowy.

Węzeł składa się z następujących urządzeń:

- a) filtra z koksem aktywnym,
- b) wentylatora wyciągowego,
- c) kontenera z koksem aktywnym,
- d) podnośnika kontenera,
- e) ślimaka dozującego koks aktywny,
- f) ślimaka opróżniającego złoże,
- g) ślimaka dozującego zużyty koks aktywny do kontenera.

I.1.A.1.11. Węzeł katalitycznego usuwania NO_x .

Katalizator o symbolu HTB20AC001, produkcji FLUCORREX AG, wykonany w 2008 r. jest ostatnim węzłem przeznaczonym do oczyszczania spalin. Środkiem redukującym jest amoniak (NH_3) lub mocznik, dozowany przed wentylatorem spalin, co zapewnia doskonałe wymieszanie z gazami spalinowymi. W instalacji zastosowany jest katalizator na bazie dwutlenku tytanu (TiO_2) z dodatkiem pięciotlenku wanadu (V_2O_5) i trójtlenku wolframu (WO_3). Zastosowanie tego typu katalizatora przyczynia się również do redukcji emisji dioksyn i furanów, gdyż katalizator ten powoduje głęboki ich rozpad.

W celu przeprowadzenia rozkładu tlenków azotu należy podgrzać spaliny i bloki katalizatora do temperatury około 190°C. W tym celu zastosowano podgrzewacz parowy gazów spalinowych DaGaVO 2, o pow. 50m² i wydajności cieplnej 490kW, ogrzewany parą produkowaną przez kocioł odzysknicowy o ciśnieniu 20 bar.

Węzeł składa się z następujących urządzeń:

- a) systemu dozowania NH_3 lub mocznika,
- b) katalizatora,
- c) odparowywacza amoniaku,
- d) beczki ciśnieniowej amoniaku,
- e) instalacji dozowania mocznika.

I.1.A.1.12. Węzeł kontroli skuteczności oczyszczania spalin.

Instalacja pracuje w sposób automatyczny. Ilość parametrów mierzonych, sterowanych i kontrolowanych przekracza 4 000, całym procesem steruje system DCS używany na całym świecie w wielu fabrykach chemicznych. System monitoringu gazów spalinowych stanowią dwa niezależne zespoły analizatorów, mierzące stężenia dla: SO_2 , HCl , NO_x , CO , CO_2 , O_2 , TOC . Ponadto system monitoringu gazów spalinowych stanowi jeden analizator dla stężeń: pyłu i HF . Dane z pomiarów ciągłych rejestrowane są w komputerze emisyjnym, z którego można generować raporty, analizować w trybie ciągłym wartości emisyjne i decydować o jakości podawanych odpadów do spalania. Dwa niezależne systemy monitoringu gazów spalinowych eliminują pracę instalacji bez kontroli stężeń zanieczyszczeń. W razie awarii jednego systemu, jego zadania są przejmowane przez drugi system. Również system zabezpieczenia przed pracą instalacji z niedozwolonymi parametrami, jest zbudowany z dwóch niezależnych sterowników bezpieczeństwa, funkcjonujących równolegle. System ten wyklucza pracę instalacji przy niedozwolonych parametrach, powodując w takich przypadkach jej wyłączenie.

I.1.A.1.13. Węzeł odbioru popiołów lotnych.

Popioły lotne odbierane są ze środkowych i końcowych sekcji kotła odzysknicowego, elektrofiltru i filtra workowego. Popioły transportowane są pneumatycznie i magazynowane w szczelnym zbiorniku pyłu o wymiarach: wysokość 12,2 m, średnica 3 m i pojemności 80 m^3 . Zbiornik pyłu wyposażony jest w filtr odpowietrzający, systemem bezpyłowego opróżniania ze służą i przenośnikiem śrubowym do załadunku autocysterny.

I.1.A.1.14. Wentylator gazów spalinowych.

Zainstalowany wentylator gazów spalinowych posiada wydajność maksymalną: $36\,765 \text{ Nm}^3/\text{h}$ i dwa silniki o mocy elektrycznej: 315 kW i 160 kW. Maksymalna różnica ciśnień wynosi 1 740 Pa. Wentylator główny pracuje w trybie automatycznym, a jego prędkość jest regulowana w zależności od ciśnienia jakie panuje w górnej części komory dopalania. System automatycznie dobiera obroty – prędkość wentylatora, tak aby cała instalacja pracowała w podciśnieniu niezależnie od ilości powietrza podawanego do procesu spalania w celu utrzymania minimalnej wartości tlenu na poziomie 6%.

I.1.A.1.15. Komin.

Wysokość komina wynosi 49,5 m n.p.t., średnica 1,2 m.

I.1.A.2. Instalacja do przetwarzania odpadów w procesie D13 (A2).

Instalacja do przetwarzania odpadów w procesie D13, stanowi kruszarkę jednowałową Untha o przepustowości $20 \text{ m}^3/\text{h}$ wraz z urządzeniami pomocniczymi. W instalacji prowadzone będą procesy kruszenia i wstępnego mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z innymi niż niebezpieczne, przyjmowane od dostawców zewnętrznych.

Lp.	Parametr	Wartość	Jednostka
Instalacja do przetwarzania odpadów w procesie D13 (instalacja IPPC A2)			
1	maksymalna roczna zdolność przerobowa	10000	Mg/rok
2	czas pracy	3120	h/rok

Procesy mieszania prowadzone są po badaniach laboratoryjnych odpadów, określających możliwość bezpiecznego ich mieszania. Instalacja zlokalizowana jest w Hali Magazynowej Odpadów HMO.

Do prowadzenia procesu D13 w hali HMO wydzielono:

- pole magazynowe odpadów stałych do rozdrobnienia,
- pole magazynowe odpadów w opakowaniach do rozdrobnienia: dla beczek, odpadów na paletach i w pojemnikach lub opakowaniach typu big bag,
- zasobniki do przyjmowania odpadów pastowatych o pojemności 230 m³ (odpadów przeznaczonych do mieszania),
- zasobniki odpadów rozdrobnionych o pojemności 700 i 1250 m³ - obszar podzielony na dwie części: w jednej następuje mieszanie, a w drugiej gromadzenie odpadów do przekazania.

Urządzenia wchodzące w skład instalacji do przetwarzania odpadów w procesie D13:

1. Krusząca jednowałowa Untha o przepustowości 20 m³/h,
2. Suwnica o nośności 3,2 Mg do rozładowywania odpadów i załadowywania kruszący Untha,
3. Suwnica o nośności 3,2 Mg zdalnie sterowana do mieszania odpadów i podawania odpadów pastowatych z zasobnika na hali odpadów,
4. Samojezdny dźwig-ładownica Fusch-Terex wyposażony w czepak do mieszania odpadów,
5. Przenośnik taśmowy odpadów spod kruszący Untha,
6. Środki transportu wewnątrzzakładowego w postaci wózków widłowych z podnośnikiem i obrotnicą hydrauliczną.

Wytwarzane odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania termicznego. Instalacja będzie pracowała w czasie awarii instalacji podstawowej IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów, jak również w trakcie normalnej pracy, przejmując nadwyżki przyjętych do zakładu odpadów.

I.1.B. Instalacje pomocnicze .

I.1.B.1. Jednostka parowo-kondensacyjna (wyparka) (B1).

Jednostka parowo-kondensacyjna jest instalacją przygotowującą odpady do procesu spalania.

Lp.	Parametr	Wartość	Jednostka
Instalacja parowo-kondensacyjna (wyparka) (B1)			
1	maksymalna roczna zdolność przerobowa	10000	Mg/rok
2	godzinowa zdolność przerobowa	2	Mg/h
3	czas pracy	8000	h/rok

Proces przygotowania odpadów ciekłych ma na celu polepszenie własności parametrów odpadów pod kątem procesu spalania i polega na rozdzieleniu odpadów na dwa strumienie:

1. **Strumień z wyparki** (9000 Mg/rok) kierowany do instalacji pomocniczej B3, tj. do oczyszczalni ścieków; stanowi odolejony grawitacyjnie strumień kondensatu (odparowanej

frakcji lekkiej).

2. **Zagęszczony odpad** (1000 Mg/rok) kierowany do spalania w piecu obrotowym w instalacji podstawowej IPPC A1; stanowi koncentrat z wyparki, tj. frakcję ciężką (pozostałość po odparowaniu frakcji lekkiej) oraz odseparowaną grawitacyjnie warstwę oleistą kondensatu (odparowanej frakcji lekkiej).

Do wyparki trafiać będą odpady przyjmowane z zewnątrz, pochodzące głównie z czyszczenia zbiorników, powierzchni, rurociągów i innych instalacji chemicznych oraz zawiesin z zaadsorbowanymi detergentami.

Głównymi parametrami decydującymi o przyjęciu odpadu ciekłego na instalację jednostki parowo-kondensacyjnej są:

- pozostałość sucha po odparowaniu w temp. do 105 °C, która nie może przekraczać 5%,
- wartość kaloryczna < 5 MJ/kg.

Każda partia odpadów przyjętych na instalację będzie badana w laboratorium SARPI, ujętym w zintegrowanym systemie zarządzania według norm ISO 14001 i OHSAS 18001.

Wyparka będzie wykonana według istniejącej technologii (firmy LOFT z Niemiec), wg której instalacje pracują już w grupie Veolia (Le Mans – Francja). Ponadto technologię firmy LOFT zastosowano również w innych instalacjach firmy LOFT GMBH na całym świecie. Cały proces kierowany jest automatycznie z panelu sterowania na podstawie pomiaru temperatury, ciśnienia oraz przepływu.

W skład jednostki parowo-kondensacyjnej wchodzić będą:

1. zbiornik zasilający - T 11,
2. wyparka,
3. odolejacz,
4. zbiornik końcowy kondensatu (strumień z wyparki) - T 16,
5. zbiornik końcowy koncentratu (zagęszczony odpad) - T 12.

I.1.B.2. Fizykochemiczne przygotowanie odpadów ciekłych (B2).

Instalacja fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych jest instalacją przygotowującą odpady ciekłe oraz wysoko uwodnione szlamy do procesu spalania w piecu obrotowym.

Lp.	Parametr	Wartość	Jednostka
Instalacja fizykochemiczne przygotowania odpadów ciekłych (B2)			
1	maksymalna roczna zdolność przerobowa	40000	Mg/rok
2	czas pracy	3000	h/rok

Wydajność całego procesu, do momentu wyjścia oczyszczonego strumienia z aeroflotatora, reguluje pompa o przepływie w zakresie od 5 do 20 m³/h . Proces przygotowania odpadów ciekłych ma na celu polepszenie własności parametrów odpadów pod kątem procesu spalania. Fizykochemiczne przygotowanie odpadów ciekłych przewiduje procesy koagulacji i flokulacji, wsparte procesem aeroflotacji w celu wydzielenia zawiesin trudno opadających oraz olejów zdyspergowanych. W wyniku tych reakcji usuwane będą zarówno węgiel organiczny i jego związki (10-40%), jak i jony metali. Instalacja jest bliźniaczą instalacją dla istniejących i funkcjonujących instalacji w grupie VEOLIA SARP we Francji: Le Mans, Sotrenor (Lens) oraz na Węgrzech w Dorog. Do jednostki fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych trafiać będą przyjmowane z zewnątrz odpady ciekłe pochodzące głównie z czyszczenia zbiorników, powierzchni, rurociągów i innych instalacji chemicznych oraz zawiesin z zaadsorbowanymi detergentami. Parametrami decydującymi o przyjęciu odpadu ciekłego na instalację fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych są:

1. wartość kaloryczna < 5 MJ/kg;

2. OWO <12500 mg/kg;
3. Zn < 15 mg/kg;
4. Cu < 10 mg/kg;
5. Ni < 5 mg/kg;
6. Pb < 5 mg/kg;
7. Cd < 5 mg/kg;
8. Cl < 1%.

Jeżeli parametr dot. kaloryczności będzie przekroczony, odpady będą kierowane do spalania w piecu. Jeśli parametr dot. kaloryczności będzie dotrzymany, a którykolwiek z pozostałych parametrów będzie przekroczony, odpad kierowany będzie do jednostki parowo-kondensacyjnej. Każda partia odpadów przyjętych na instalację będzie badana w laboratorium SARPI, ujętym w zintegrowanym systemie zarządzania według norm ISO 14001 i OHSAS 18001.

Instalacja składa się z następujących urządzeń:

1. odolejacz grawitacyjny API D401,
2. zbiornika buforowego T403,
3. zbiornika koagulacji T401,
4. zbiornika flokulacji T402,
5. zbiornika przygotowania flokulanta T414,
6. aeroflotatora DAF Z401,
7. zbiornika szlamu T406,
8. zbiornika końcowego T405,
9. zbiornika buforowego/magazynującego Outlet OPC,
10. zbiornika NaOH T411,
11. zbiornika HCl T412,
12. zbiornika koagulantu T413.

Urządzenia instalacji fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych, za wyjątkiem zbiorników magazynowych 2 x 100 m³ należących do istniejącego Parku Zbiorników Technologiczno-Operacyjnych ZTO, znajdować się będą w specjalnie do tego wybudowanym budynku o powierzchni ok. 230 m² (14m x 16m).

I.1.B.3. Oczyszczalnia ścieków (B3).

Głównym celem pracy oczyszczalni ścieków jest zmniejszenie zawartości związków organicznych przez działanie osadu aktywnego i mikroorganizmów - przy odpowiedniej kontroli temperatury, pH i dostarczeniu dostatecznej ilości tlenu/powietrza do procesu. W optymalnych warunkach pracy (temperatura od 20 do 30 °C, pH od 7 do 7,5; odpowiedniej ilości tlenu) sprawność oczyszczania może wahać się od 80 do 95%.

Lp.	Parametr	Wartość	Jednostka
Instalacja oczyszczalni ścieków (B3)			
1	maksymalna roczna zdolność przerobowa	50000	m3/rok
2	czas pracy	8760	h/rok

Instalacja jest bliźniaczą instalacją dla istniejących i funkcjonujących instalacji w grupie VEOLIA SARP we Francji: Le Mans, Sotrenor (Lens) oraz na Węgrzech w Dorog.

Na oczyszczalnię ścieków kierowane będą trzy strumienie:

1. przygotowany, oczyszczony strumień odcieków (stanowiący strumień właściwy) z aeroflotatora, gromadzony w zbiorniku buforowo/magazynowym Outlet OPC,
2. strumień z wyparki (ze zbiornika końcowego kondensatu T16),
3. ścieki przemysłowe (będące mieszaniną poniżej wymienionych strumieni):

- odmuliny z kotła odzysknicowego;
- strumień z procesu demineralizacji wody dla potrzeb kotłowych, powstający podczas regeneracji wymienniczy jonowych;
- odcieki z okresowego czyszczenia elementów instalacji;
- okresowe zrzuty kondensatu z parowych obiegów grzewczych;
- wody opadowe z terenów utwardzonych należących do SARPI.

Na oczyszczalnię ścieków nie będą odprowadzane odpady ciekłe.

Instalacja składa się z następujących urządzeń:

- a) zbiornika buforowo/homogenizacyjnego T501,
- b) bioreaktora T503,
- c) filtrów membranowych wraz z systemem oczyszczania,
- d) zbiornika wody oczyszczonej T504,
- e) filtr wody oczyszczonej,
- f) zbiornika osadu pofiltracyjnego T505.

I.1.B.4. Laboratorium (B4).

W laboratorium wykonywana jest analiza pobranych próbek w celu określenia składu chemicznego oraz parametrów fizycznych ciepła spalania i zawartości popiołu.

Podstawowymi urządzeniami w laboratorium wykorzystywanymi do analiz są:

- półautomatyczny kalorymetr do oznaczania ciepła spalania,
- spektrofotometr fluorescencji rentgenowskiej do oznaczania metali (42 pierwiastki),
- chromatograf jonowy (do oznaczania siarki, bromu, chloru i fluoru),
- spektrofotometr (do oznaczania krzemionki, żelaza, ogólnej twardości wody).

I.1.B.5. Zaplecze warsztatowe (B5).

Zaplecze warsztatowe wyposażone jest w podstawowy sprzęt i narzędzia warsztatowe typu: wiertarkę stołową, szlifierkę, automat spawalniczy, myjki ciśnieniowe itp. Pracownicy zajmujący się na bieżąco utrzymaniem ruchu mechanicznego i elektrycznego wykonują następujące zadania:

- prace serwisowe – regularne przeglądy wszystkich urządzeń, oczyszczanie, likwidacja usterek, smarowanie – wymiana olejów,
- utrzymanie ruchu – zaopatrzenie zakładu w części zamienne dla najważniejszych urządzeń łącznie z ich wymianą (silniki, pompy, elementy złączne, bezpieczniki, czujniki, aparatura kontrolna i pomiarowa),
- drobne, bieżące prace remontowo-budowlane i konserwacyjne.

I.1.B.6. Instalacja do produkcji energii elektrycznej (B6).

Do wytwarzania energii elektrycznej wykorzystywana jest turbina kondensacyjna typ K1 6-2 z generatorem o napięciu 400 V produkcji firmy Ekol Brno.

Podstawowe parametry instalacji:

- moc maksymalna 1600 kW,
- napięcie 400 V, częstotliwość 50 Hz,
- ochrona IP 23,
- chłodzenie powietrzem.

Wydajność prądowa turbiny jest uzależniona od ilości pary wodnej i temperatury powietrza.

Ilość wytwarzanej pary w kotle odzysknicowym jest zależna od ilości i wartości opałowej spalanych odpadów i waha się w granicach 7,0 - 15,0 t/h. Zużycie przez instalację pary 20 bar do ogrzewania w wymiennikach LUV0, DaGaVo 1 i 2 maksymalnie może wynieść 3,7 t/h. Turbogenerator jest zlokalizowany w osłonie budynkowej i posiada połączenia rurociągowie

i kablowe z instalacją unieszkodliwiania.

I.2. Lokalizacja.

Zakład zajmuje działkę nr 1757/1 o powierzchni 3.5119 ha, w obrębie Łosień 7, należąca do Skarbu Państwa i będąca w wieczystym użytkowaniu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. Instalacje zlokalizowane są we wschodniej części miasta Dąbrowa Górnicza, przy ul. Koksowniczej 16, w kompleksie przemysłowym Koksowni Przyjaźń i Huty Katowice, w pobliżu istniejącej oczyszczalni ścieków. Najbliższa zabudowa mieszkalna oddalona jest o około 1,8 km. Na ogrodzonym terenie zakładu znajdują się: obiekty przemysłowe instalacji termicznego przekształcania odpadów oraz budynki murowane i wiaty stalowe.

I.3. Zużycie materiałów, surowców i paliw.

I.3.1. Materiały i surowce.

Tabela 2 Zużycie materiałów i surowców

Lp.	Substancja/materiał	Ilość	Jednostka
1	Wapno	2 560,00	Mg/rok
2	Ług sodowy (100%)	1 500,00	Mg/rok
3	Kwas siarkowy	200,00	Mg/rok
4	Węgiel aktywny	188,00	Mg/rok
5	Środek przeciwpienienny	5,00	Mg/rok
6	Koagulant	100,00	Mg/rok
7	Flokulant	10,50	Mg/rok
8	Środek antykorozyjny i regulator pH	5,00	Mg/rok
9	Amoniak (NH ₃) lub mocznik	20,00	Mg/rok
10	Czterosiarczek dwusodowy (Na ₂ S ₄) 40% roztwór lub inna substancja do strącania rtęci	10,00	Mg/rok
11	Woda (od dostawcy zewnętrznego)	50000,00	m ³ /rok

I.3.2. Paliwa.

Tabela 3 Zużycie paliwa i energii.

Lp.	Substancja/materiał	Ilość	Jednostka
	Olej napędowy (do transportu wewnętrznego)	50 000,00	dm ³ /rok
	Paliwo gazowe	1 600 000,00	Nm ³ /rok
	Paliwo ciekłe	1 500,00	Mg/rok
	Energia elektryczna	9 900,00	MWh/rok

II. Źródła zaopatrzenia zakładu w wodę.

II.1. Gospodarka wodna.

SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. kupuje wodę od Koksowni „Przyjaźń” S.A. w Dąbrowie Górniczej (na podstawie zawartej umowy), w tym wodę o parametrach wody pitnej – w ilości do 5 000 m³/rok, pozostała kupowana woda to woda technologiczna w ilości 45 000 m³/rok. W wyniku przeprowadzonej inwestycji przewiduje się, jako dodatkowe źródło, własną produkcję wody technologicznej/przemysłowej – tj. oczyszczonych ścieków z projektowanej zakładowej oczyszczalni – w ilościach ok. 5 000 m³/rok. Woda technologiczna/przemysłowa stanowiąca oczyszczone ścieki będzie zawracana na instalację za zbiornikiem wody oczyszczonej, po dodatkowym podczyszczeniu na filtrze wody oczyszczonej stanowiącym złożę węgla aktywnego. Wykorzystywanie wody pochodzącej z własnej produkcji będzie jedynie dodatkowym źródłem zaopatrzenia w wodę.

W związku z powyższym po przeprowadzeniu planowanej inwestycji przewiduje się:

- własną produkcję wody przemysłowej/technologicznej – w ilościach ok. 5 000 m³/rok,
- zakup wody technologicznej od Koksowni "Przyjaźń" S.A. - w ilościach ok. 45 000 m³/rok,
- zakup wody na cele socjalno – bytowe od Koksowni "Przyjaźń" S.A. - w ilościach ok. 5 000 m³/rok.

Łącznie, Zakład będzie wykorzystywał około 50 000 m³/rok wody technologicznej oraz 5 000 m³/rok wody na cele socjalno – bytowe. Ilość wody zliczana jest na podstawie wskazań wodomierza, odrębnie dla wody pitnej i przemysłowej. Podczas realizacji planowanej inwestycji dodatkowo zostanie zainstalowany przepływomierz elektromagnetyczny rejestrujący ilość wody przemysłowej/technologicznej tj. oczyszczonych ścieków po projektowanej oczyszczalni, zawracanej na instalację.

II.2. Opis gospodarowania ściekami.

II.2.1. Ścieki bytowe.

Ścieki bytowe pochodzą z zaplecza socjalnego i budynku biurowego zakładu. Ścieki te wprowadzane są systemem niezależnej kanalizacji do urządzeń kanalizacyjnych Koksowni „Przyjaźń” S.A., a następnie do obiegu technologicznego oczyszczalni ścieków koksowni na jej część końcową (biologiczną). Napływ ścieków odbywa się w sposób ciągły. Maksymalna ilość ścieków bytowych wynosi 2000 m³/rok. Skład ścieków bytowych: odczyn pH, BZT₅, ChZT_{Cr}, zawiesiny ogólne, azot amonowy, przewodność.

II.2.2. Wody opadowe.

Wody opadowe z powierzchni utwardzonych odprowadzane są wspólnym systemem kanalizacyjnym wraz ze ściekami przemysłowymi do zbiornika retencyjnego. Średnia roczna ilość wód opadowych wynosi 5251 m³/rok. Po zrealizowaniu planowanej zakładowej oczyszczalni ścieków – ścieki będą kierowane do tej instalacji, a następnie po oczyszczeniu do urządzeń kanalizacyjnych Koksowni „Przyjaźń” S.A.

II.2.3. Ścieki przemysłowe.

Ścieki te pochodzą z następujących procesów technologicznych:

- odmuliny z kotła odzysknicowego;
- ścieki z procesu demineralizacji wody dla potrzeb kotłowych powstające podczas regeneracji wymienniczy jonowych;
- wycieki z instalacji, tac i punktów przeładunku odpadów i innych materiałów;
- odcieki z okresowego czyszczenia elementów instalacji;

- okresowe zrzuty kondensatu z parowych obiegów grzewczych.

Aktualnie jednak strumień ścieków przemysłowych – okresowe wycieki z instalacji, tac i punktów przeładunku odpadów i innych materiałów, przekazywany jest do spalania. Tace są szczelne – a w przypadku ewentualnych rozlewów, czy przecieków, są oczyszczane i transportowane za pomocą własnego wozu asenizacyjnego, a odpompowany rozlany odpad jest podawany do spalania. Ścieki przemysłowe z SARPI wprowadzane są do wewnętrznej kanalizacji deszczowo-przemysłowej, a następnie są gromadzone w bezodpływowym zbiorniku retencyjnym o pojemności 500 m³, który zlokalizowany jest na terenie Zakładu SARPI. Ścieki ze zbiornika są odpompowane do oczyszczalni Koksowni "Przyjaźń" (na podstawie zawartej umowy). Planowana oczyszczalnia ścieków przeznaczona będzie do oczyszczania strumienia ścieków pochodzących z zakładu SARPI.

Na oczyszczalnię ścieków kierowane będą:

1. przygotowany, oczyszczony strumień odcieków (stanowiący strumień właściwy) z aeroflotatora gromadzony w zbiorniku buforowo/magazynowym w ilości około 33 922 m³/rok,
2. strumień z wyparki w ilości około 9 000 m³/rok,
3. ścieki przemysłowe w ilości około 6381 m³/rok, (będące mieszaniną poniżej wymienionych strumieni):
 - odmuliny z kotła odzysknicowego – w ilości około 30 m³/rok;
 - strumień z procesu demineralizacji wody dla potrzeb kotłowych powstające podczas regeneracji wymienników jonowych – w ilości około 350 m³/rok;
 - odcieki z okresowego czyszczenia elementów instalacji – w ilości około 600 m³/rok;
 - okresowe zrzuty kondensatu z parowych obiegów grzewczych – w ilości około 150 m³/rok;
 - wody opadowe z terenów utwardzonych należących do SARPI – w ilości około 5251 m³/rok.

Na oczyszczalnię ścieków nie będą odprowadzane odpady ciekłe.

Poszczególne strumienie ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji IPPC oraz z instalacji pomocniczych, scharakteryzowano w poniższych tabelach.

Tabela 4 Charakterystyka strumienia ścieków przemysłowych - przygotowany, oczyszczony strumień odcieków z aeroflotatora gromadzony w zbiorniku buforowo/magazynowym.

Nr strumienia	Rodzaj ścieków	Ilość m ³ /rok	Charakterystyka chemiczna	Charakter zrzutów
1	Oczyszczony strumień odcieków	33922	- wartość kaloryczna > 5 MJ/kg. - metale ciężkie: Zn, Cu, Ni, Pb, Cd, - chlorki.	Oczyszczony strumień odcieków po procesie koagulacji, flokulacji, oraz aeroflotacji odprowadzony jest ze zbiornika buforowego/magazynowego (instalacji fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych) i skierowany na instalację oczyszczalni ścieków.

W wyniku reakcji zachodzących na instalacji fizykochemicznego przygotowanie odpadów ciekłych, usuwany będzie zarówno węgiel organiczny (10-40%) jak i jony metali.

Tabela 5 Charakterystyka strumienia ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji pomocniczej – wyparki.

Nr strumienia	Rodzaj ścieków	Ilość m ³ /rok	Charakterystyka chemiczna	Charakter zrzutów
---------------	----------------	---------------------------	---------------------------	-------------------

2	Kondensat	9000	- pozostałość sucha po odparowaniu do 105 oC, która nie może przekraczać 5%, - wartość kaloryczna < 5 MJ/kg. - metale ciężkie: Zn, Cu, Ni, Pb, Cd, - chlorki.	Odparowana frakcja lekka, stanowiąca strumień z wyparki ze zbiornika kondensatu kierowana do zbiornika buforowo/homogenizacyjnego oczyszczalni ścieków.
---	-----------	------	---	---

W wyniku reakcji zachodzących na jednostce parowo-kondensacyjnej wydzielony zostanie kondensat – odparowana frakcja lekka, o zredukowanej zawartości węgla organicznego oraz jonów metali.

Tabela 6 Charakterystyka strumienia ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji IPPC – ścieki własne SARPI

Nr strumienia	Lp.	Rodzaj ścieków	Ilość m ³ /rok	Charakterystyka chemiczna	Charakter zrzutów
3	1	Odmuliny z kotła odzysknicowego	30	Przewodność - 1813 μ S/cm pH – 10 Fe -10,54 mg/dm ³ Cu – 0,82 mg/dm ³ chlorki – 88,8 mg/dm ³	Woda z osadami wytrąconymi podczas pracy kotła z wody zasilającej kocioł z jego dolnej części. Zrzucana okresowo po stwierdzeniu złych parametrów wody i pary na kotle, lub po napełnieniu kotła po remontach.
	2	Ścieki z procesu przygotowania wody do kotła (stacja DEMI)	350	Przewodność - 904 μ S/cm pH – 8,33 chlorki – 88,8 mg/dm ³ siarczany – 74,3 mg/dm ³	Ścieki te powstają w procesie przygotowania wody kotłowej z następujących procesów: płukanie filtrów multimedialnych, czyszczenie filtrów na odwróconej osmozie. Oba strumienie są połączone i odprowadzone do kanalizacji
	3	Zrzuty kondensatów z parowych obiegów grzewczych	150	Przewodność – 25,6 μ S/cm pH – 7,23 Fe -0,113 mg/dm ³ Cu – 0,004 mg/dm ³ chlorki – 0,634 mg/dm ³ siarczany – 1,261 mg/dm ³	Odprowadzone kondensaty powstają w nieszczelności powstałych na skutek eksploatacji układów parowo grzewczych, z układów odwadniaczy, podczas prowadzenia remontów sieci grzewczych - odwodnienie sieci, nieszczelności dławic pomp kondensatu,

	4	Ocieki okresowego czyszczenia instalacji	z 600	Przewodność – 850 $\mu\text{S/cm}$ pH – 8,52 Cu – 0,002 mg/dm^3 chlorki – 164 mg/dm^3 siarczany – 82,4 mg/dm^3	Ścieki te powstają na skutek mycia wewnętrznych powierzchni instalacji np. rury kotła odzysknicowego w trakcie prowadzenia remontów oraz okresowych czyszczeń instalacji.
--	---	--	-------	---	---

Wszystkie ww strumienie ścieków wraz z wodami opadowymi zostaną odprowadzone na oczyszczalnię ścieków. Głównym celem pracy oczyszczalni ścieków jest zmniejszenie zawartości związków organicznych przez działanie osadu aktywnego i mikroorganizmów - przy odpowiedniej kontroli temperatury, pH i dostarczeniu odpowiedniej ilości tlenu/powietrza do procesu. W optymalnych warunkach pracy (temperatura od 20 do 30 °C, pH od 7 do 7,5; dostatecznej ilości tlenu) sprawność oczyszczania może wahać się od 80 do 95%. Całkowitą wydajność maksymalną szacuje się na 50 000 m^3/rok , czas pracy 24 godziny/dobę przez 365 dni w roku. Oczyszczone ścieki wykorzystywane będą jako woda przemysłowa/technologiczna do procesu termicznego unieszkodliwiania, natomiast pozostałe ścieki będą kierowane do kanalizacji należącej do Koksowni "Przyjaźń". W przypadku spełnienia dopuszczalnych parametrów jakości ścieków - zgodnie z zawartą umową z Koksownią "Przyjaźń" oraz obowiązującym pozwoleniem wodnoprawnym - pochodzących ze zbiornika magazynowego po procesie aeroflotacji, strumień będzie skierowany bezpośrednio do oczyszczalni ścieków Koksowni "Przyjaźń".

II.2.4. Charakterystyka instalacji oczyszczalni ścieków.

Instalacja składa się z następujących urządzeń:

- a) zbiornika buforowo/homogenizacyjnego T501,
- b) bioreaktora T503,
- c) filtrów membranowych wraz z systemem oczyszczania,
- d) zbiornika wody oczyszczonej T504,
- e) filtr wody oczyszczonej,
- f) zbiornika osadu pofiltracyjnego T505.

a) Zbiornik buforowo/homogenizacyjny T501.

Zbiornik o pojemności 400 m^3 służy do magazynowania i homogenizacji kierowanych na oczyszczalnię ścieków ww strumieni. Zbiornik wyposażony jest w mieszadło oraz czujnik poziomu. Zbiornik połączony jest z pompą zasilającą bioreaktor, (wydajność pompy 20 m^3/h) pompa jest wyposażona w przepływomierz. Do zbiornika buforowo/homogenizacyjnego T501 dodawane są reagenty - aby istniała możliwość alkalizacji (przez dodanie NaOH) bądź zakwaszenia (przez dodanie HCl) roztworu w sytuacjach, gdy pH nie będzie sprzyjało optymalnemu procesowi. Dodawany również będzie kwas fosforowy. Następnie strumień będzie kierowany do Bioreaktora T503. Reagenty znajdować się będą w pomieszczeniu, które ma zostać wybudowane na potrzeby instalacji fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych.

b) Bioreaktor T503.

Zbiornik o pojemności 400 m^3 z czynnym osadem aktywnym. Zbiornik zasilany jest bezpośrednio ze zbiornika buforowo/homogenizacyjnego oraz częścią osadu zawracanego z filtra membranowego. Zbiornik wyposażony jest w pompę tłoczącą mieszanek osadu wraz z wodą pofiltracyjną (o wydajności 30 m^3/h) na filtry membranowe. Zbiornik wyposażony jest w czujniki poziomu, tlenu, temperatury oraz pH. Za pomocą ciągłych pomiarów tlenu i temperatury otrzymujemy informację o stanie czynnego osadu aktywnego, odpowiedzialnego za zachodzące w bioreaktorze reakcje.

c) Filtry membranowe wraz z systemem oczyszczania.

Filtry membranowe służą do oddzielenia czynnego osadu aktywnego od oczyszczonych ścieków. Oczyszczony ściek po procesie filtracji kierowany jest do zbiornika wody oczyszczonej T504. Oddzielony, czynny osad aktywny zwracany jest do procesu, do bioreaktora T503. Ponadto może być kierowany do zbiornika osadu pofiltracyjnego T505. Istnieje możliwość regulowania ilości osadu zwracanego do bioreaktora T503 i ilości osadu bezpośrednio kierowanego do zbiornika osadu pofiltracyjnego T505. Dodatkowo instalacja wyposażona w pompę recyrkulacji 130 m³/h z pomiarami: ciśnienia i temperatury. Do stacji przynależy stacja oczyszczania filtrów, która w wypadku wzrostu ciśnienia umożliwia przepłukiwanie kaset membranowych odpowiednimi oczyszczającymi reagentami. Filtry wraz z układem pompowym znajdować się będą w zabudowanym, osobnym, zamkniętym kontenerze. Do oczyszczania filtrów membranowych będzie służył kwas azotowy, który znajdować się będzie w pomieszczeniu filtrów membranowych, w workach 25 kg i pojemniku 1m³.

d) Zbiornik wody oczyszczonej T504.

Pojemność zbiornika 100 m³. Zbiornik wyposażony jest w czujnik poziomu i pompę o wydajności 30 m³/h, kierującą ścieki do zbiornika wody opadowej 500 m³. Przed zrzutem do zbiornika wody opadowej pobierane są próbki do analiz na zawartość: OWO, pH, metali. Dalej ścieki odprowadzane będą do kanalizacji Koksowni "Przyjaźń" i na oczyszczalnię ścieków Koksowni "Przyjaźń".

e) Filtr wody oczyszczonej.

Opcjonalnie oczyszczony ściek ze zbiornika wody oczyszczonej będzie kierowany do zainstalowanego filtra, który stanowi złożę węgla aktywnego, po podczyszczeniu strumień ścieków jako woda technologiczna/przemysłowa będzie zwracany na potrzeby własne instalacji lub przekierowany do kanalizacji Koksowni "Przyjaźń" i na oczyszczalnię ścieków Koksowni "Przyjaźń".

f) Zbiornik osadu pofiltracyjnego T505.

Osad, który jest odbierany z filtra membranowego kierowany jest do zbiornika osadu pofiltracyjnego. Osad następnie wysyłany będzie za pomocą pompy (bądź wozu asenizacyjnego) na Halę Odpadów Stałych i Pastowanych HMO, skąd kierowany będzie do spalania w piecu obrotowym. Zbiornik wyposażony jest w pompę o wydajności 5 m³/h oraz czujnik poziomu. Pojemność zbiornika 50 m³. Ze zbiornika wody oczyszczonej, po przeprowadzeniu kontroli jakości - strumień oczyszczonych ścieków kierowany będzie do zbiornika wody opadowej. Dalej ścieki odprowadzane będą do kanalizacji Koksowni "Przyjaźń" i na oczyszczalnię ścieków Koksowni "Przyjaźń". Ścieki przemysłowe wytwarzane przez SARPI, odprowadzane na urządzenia kanalizacyjne Koksowni "Przyjaźń", nie zawierają ścieków z mokrego oczyszczania spalin.

g) Ścieki z mokrego oczyszczania spalin.

Ścieki z mokrego oczyszczania spalin nie są ani też nie będą zrzucane do urządzeń kanalizacyjnych Koksowni „Przyjaźń”, S.A. w tym poprzez projektowaną oczyszczalnię ścieków. Ścieki z mokrego oczyszczania spalin krążą w obiegu zamkniętym instalacji do termicznego przekształcania odpadów. Spaliny w suszarce rozpyłowej poddawane są chłodzeniu płuczką HCl i SO₂ (ze zbiornika neutralizacji), a następnie poddawane są procesowi odpylania oraz suchemu oczyszczaniu spalin w filtrze workowym. Kolejno spaliny w chłodnicy bezprzeponowej są schładzane przy pomocy płuczki w pierwszej kolejności HCl, następnie SO₂. W trybie ciągłym pracuje układ ewakuacji cieczy obiegowej z płuczki HCl oraz SO₂ do zbiornika neutralizacji. Następnie zmieszana ciecz ze zbiornika neutralizacji kierowana jest na suszarnię rozpyłową do schłodzenia spalin.

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

III.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji.

III.1.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo - pyłowych do powietrza.

Głównym źródłem emisji substancji zanieczyszczających do powietrza jest piec obrotowy (węzeł 1.3 – węzeł pieca obrotowego) i komora dopalania (węzeł 1.4 – węzeł komory dopalania), w których odbywa się zasadniczy proces termicznego przekształcania odpadów. Gazy odlotowe (po oczyszczeniu) odprowadzane są do powietrza atmosferycznego emitorem E-1 (węzeł 1.17 - komin). Szczegółowy opis węzłów instalacji termicznego przekształcania odpadów, węzłów instalacji oczyszczania spalin oraz węzła komina, przedstawiono w części I pozwolenia zintegrowanego.

Zorganizowaną emisję pyłów do powietrza powoduje eksploatacja (napełnianie i opróżnianie) zbiornika wapna, wchodzącego w skład węzła 1.9 – węzeł filtra workowego (emitor E2).

Dozowanie wapna odbywać się będzie za pomocą precyzyjnych transporterów ślimakowych zapewniających możliwość regulacji strumienia wapna.

Zbiornik wapna posiada pojemność 40 m³ i jest wyposażony w filtr włókninowy o sprawności 99%.

Zorganizowaną emisję pyłów do powietrza z procesu termicznego przekształcania odpadów powoduje zbiornik pyłu, wchodzący w skład węzła 1.15 - węzeł odbioru popiołów lotnych (emitor E-3). Pyły powstające podczas procesu termicznego przekształcania odpadów, kierowane z dwóch pierwszych sekcji kotła odzysknicowego, elektrofiltru i filtra workowego, mogą być transportowane do zbiornika o pojemności 80 m³ lub alternatywnie pakowane w big-bagi.

Szczelny silos pyłu wyposażony jest w filtr odpowietrzający o sprawności 99%, wentylator i systemem bezpyłowego opróżniania ze śluzą i przenośnikiem śrubowym.

Czas trwania emisji pyłu ze zbiornika magazynującego pokrywa się z czasem trwania procesu termicznego przekształcania odpadów.

III.1.2. Charakterystyka emitorów

Lp.	Opis	Wysokość m	Średnica m	Temp. K	Prędkość m/s	Czas pracy h/rok	Zadaszenie
E1	Proces termicznego przekształcania odpadów	49,5	1,20	403	18,8	8000	nie
E2	Zbiornik wapna	17	0,25	281-288	0	170	tak
E3	Zbiornik pyłu	24	0,20	281-288	0	8000	tak

III.1.3. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony powietrza.

Rozwiązania techniczne i technologiczne zastosowane w instalacji gwarantują dotrzymanie wymagań określonych w obowiązujących aktach prawnych dotyczących spalarni odpadów:

- proces prowadzony będzie w sposób zapewniający utrzymanie temperatury 850⁰C przez co najmniej 2 sekundy po ostatnim doprowadzeniu powietrza do komory spalania,
- instalacja wyposażona będzie w dodatkowe palniki pomocnicze, gwarantujące utrzymanie wymaganej temperatury procesu, wspomaganie rozruchu i zatrzymania procesu – palnik w przypadku zatrzymania instalacji pracuje dopóty, dopóki w komorze spalania pozostają

nieprzekształcone odpady,

- instalacja wyposażona będzie w automatyczny system podawania odpadów, pozwalający na zatrzymanie podawania w czasie rozruchu do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury oraz zatrzymanie podawania odpadów w przypadku nieosiągnięcia wymaganej temperatury lub przekroczenia dopuszczalnych wartości emisji,
- instalacja wyposażona będzie w urządzenia techniczne gwarantujące dotrzymanie obowiązujących standardów emisyjnych (filtr elektrostatyczny, dozowanie Na_2S_4 lub innej substancji o równoważnym działaniu wiążącym rtęć, filtr workowy, płuczka HCl , płuczka SO_2 , filtr z węglem aktywnym, wentylator gazów spalinowych, katalizator SCR),
- instalacja wyposażona będzie w system odzysku energii,
- instalacja posadowiona będzie na utwardzonym terenie, pod urządzeniami i zbiornikami magazynowymi znajdować się będą szczelne tace, a ścieki powstające w wyniku prowadzenia procesu odprowadzane będą oczyszczalni ścieków, zastosowane rozwiązania minimalizują wpływ funkcjonowania instalacji na glebę, ziemię, wody powierzchniowe i podziemne,
- zastosowany proces termicznego unieszkodliwiania odpadów gwarantuje ich przekształcenie na poziomie, w którym całkowita zawartość węgla organicznego nie przekracza 3% w żużlach i popiołach paleniskowych, a udział części palnych w żużlach i popiołach nie przekracza 5%,
- suche pozostałości z procesu oczyszczania spalin poddawane będą procesowi zestalania,
- instalacja wyposażona będzie w analizatory monitorujące w sposób ciągły temperaturę, zawartość tlenu i ciśnienie oraz stężenia substancji w gazach spalinowych.

III.2. Charakterystyka źródeł hałasu.

Do znaczących źródeł hałasu z instalacji IPPC i instalacji pomocniczych należą:

- punktowe źródła hałasu,
- kubaturowe źródła hałasu (hale i budynki technologiczne),
- liniowe źródła hałasu (trasy przejazdu samochodów, wózków widłowych),
- powierzchniowe źródła hałasu (oczyszczalnia ścieków).

Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł hałasu podano w poniższych tabelach.

Nie przewiduje się innych wariantów pracy źródeł hałasu.

III.2.1. Punktowe źródła hałasu.

Lp.	Źródło	Poziom mocy akustycznej A w dB	Czas pracy w h	
			Pora dzienna (w przedziale czasu odniesienia 8 h)	Pora nocna (w przedziale czasu odniesienia 1 h)
1.	Komin (wylot)	85	8	1
2.	Wentylatory dachowe budynku socjalno-usługowego	80	8	1
3.	Wentylatory dachowe budynku Hali Beczek HB	65	8	1
4.	Centrala wentylacyjna budynku socjalno-laboratoryjnego	75	8	1
5.	Pompa załadunkowa	79	2	0
6.	Odciąg miejscowy	97	2	0

III.2.2. Kubaturowe źródła hałasu.

Lp.	Źródło	Poziom mocy akustycznej A w dB	Czas pracy w h	
			Pora dzienna (w przedziale czasu odniesienia 8 h)	Pora nocna (w przedziale czasu odniesienia 1 h)
1	Hala Magazynowa Odpadów HMO	66	8	0
2	Hala Beczek HB	61	4	0
3	Kruszarka beczek	84	4	0
4	Urządzenia Zbiorników Technologiczno-Operacyjnych ZTO	81	8	1
5	Urządzenia produkcji ciepła	68	8	1
6	Urządzenia oczyszczania spalin 1	69	8	1
7	Urządzenia oczyszczania spalin 2	49	8	1
8	Urządzenia elektrofiltru	74	8	1
9	Urządzenia wytwarzania azotu	49	8	1
10	Hala turbogeneratora	61	8	1

III.2.3. Ruchome źródła hałasu.

Przewiduje się ruch ok. 3 cystern obsługujących zespół zbiorników odpadów ciekłych oraz ok. 10 samochodów ciężarowych obsługujących magazyn odpadów stałych. Do transportu wewnątrzzakładowego przewidziane są spalinowe wózki widłowe.

Lp.	Źródło	Rodzaj źródła	Poziom mocy akustycznej A w dB	Czas pracy w h	
				Pora dzienna (w przedziale czasu odniesienia 8 h)	Pora nocna (w przedziale czasu odniesienia 1 h)
	Ruch wózków widłowych	liniowe	49	8	1
	Ruch samochodów ciężarowych	liniowe	59	8	0

III.2.4. Powierzchniowe źródła hałasu.

Lp.	Źródło	Rodzaj źródła	Poziom mocy akustycznej A w dB	Czas pracy w h	
				Pora dzienna (w przedziale czasu odniesienia 8 h)	Pora nocna (w przedziale czasu odniesienia 1 h)
1	Oczyszczalnia ścieków	powierzchniowe	79	8	8

1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

1.1. Instalacja podstawowa IPPC (A1) do termicznego przekształcania odpadów**1.1.1. Odpady niebezpieczne**

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów (Mg/a)
1	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np.: środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,5
2	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	100
3	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	25
4	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	100
5	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	15000
6	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	5000

1.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów (Mg/a)
1	15 01 04	Opakowania z metali	700
2	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	200
3	19 01 99	Inne niewymienione odpady	500

Łączna ilość wytworzonych odpadów z procesów R1 i D10 w instalacji do termicznego przekształcania odpadów nie przekroczy ilości 21 625,5 Mg/rok.

1.2. Instalacja pomocnicza – oczyszczalnia ścieków (B 3)**1.2.1. Odpady niebezpieczne**

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów (Mg/a)
1	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	5000

1.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów (Mg/a)
-----	-----	---------------	----------------------

1	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5000

1.3. Instalacja pomocnicza – laboratorium (B 4).

1.3.1. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów (Mg/a)
1	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,5

1.4. Instalacja pomocnicza – zaplecze warsztatowe (B 5)

1.4.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów (Mg/a)
1	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,5
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np.: środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	1
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12, (np.: świetlówki, telewizory, monitory itp.)	0,5
7	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	0,1
8	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	50

1.4.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu (Mg/a)
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1
3	15 01 03	Opakowania z drewna	1
4	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (inne zużyte urządzenia elektroniczne i elektrotechniczne)	0,5
5	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5
6	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1
7	17 01 01	Odpady betony oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	60
8	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	350
9	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1
10	17 04 05	Żelazo i stal	200
11	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1

1.5. Instalacja do przetwarzania odpadów w procesie D 13

1.5.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów (Mg/a)
1	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10000

2. Źródło powstawania, miejsce i sposób magazynowania oraz sposób gospodarowania odpadami.

2.1. Instalacja do termicznego przetwarzania odpadów.

2.1.1. Odpady niebezpieczne

15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np.: środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)

Odpadem są zużyte opakowania po sorbentach, lakierach, farbách, olejach, klejach, środkach dezynfekcyjnych i innych substancjach niebezpiecznych, wykonane z tworzyw sztucznych, szkła lub metali. Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu kierowane będą do unieszkodliwienia, na własną instalację IPPC (A1) do termicznego przekształcania odpadów.

16 11 05* - Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne.

Odpadami są okresowo wymieniane wymurówki pieca, komory dopalania i kotła instalacji do termicznego przekształcania odpadów. Odpady magazynowane będą pod zadaszeniem, selektywnie w szczelnych i oznakowanych kontenerach, na wyznaczonym i utwardzonym podłożu, pod Wiatą Odpadów (WO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie

przeciwpowozarowe.

Odpady przekazywane będa firmom posiadajacym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

19 01 07* - odpady stale z oczyszczania gazow odlotowych.

Odpady stanowi zuzyty katalizator (TiO_2 , V_2O_5 , WO_3) z wzela katalitycznego usuwania NO_x , w postaci plastrów miodu. Odpady magazynowane sa selektywnie, w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub kontenerach, specjalnie przystosowanych do tego celu. Odpady magazynowane sa na utwardzonym, szczelnym podlozu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu w Hali Magazynowej Odpadów (HMO) lub pod Wiatą Odpadów (WO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostepem osob nieupowaznionych. Magazyn wyposazony jest w sorbenty oraz w sprzet gasniczy i zabezpieczenie przeciwpowozarowe. Odpady przekazywana będa firmom posiadajacym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

19 01 10* - Zuzyty wzgiel aktywny z oczyszczania gazow odlotowych

Odpady stanowi zuzyty wzgiel aktywny ze zloza filtrów wykorzystywanych do oczyszczania gazów (adsorber wzglowy, ciało stale koloru czarnego). Odpady nie będa magazynowane. Bezposrednio z miejsc wytworzenia będa ładowane do szczelnych, przystosowanych do tego celu pojemników lub big-bagów i wywozzone do unieszkodliwiania na własną instalację IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów.

19 01 11* - Żużle i popioły paleniskowe zawierajace substancje niebezpieczne

Odpady stanowi żużel usunięty z pieca obrotowego, komory dopalania oraz pierwszej i drugiej sekcji kotła odzysknicowego, w postaci ciemnopopielatego i czarnego, półsypkiego, porowatego ciała stałego. Odpady zawieraja składniki niebezpieczne (np. metale ciężkie). Odpady magazynowane sa selektywnie, w oznakowanych, szczelnych, przystosowanych do tego celu kontenerach. Odpady magazynowane sa na utwardzonym, szczelnym podlozu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu pod Wiatą Odpadów (WO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostepem osob nieupowaznionych. Magazyn wyposazony jest w sorbenty oraz w sprzet gasniczy i zabezpieczenie przeciwpowozarowe. Odpady przekazywane będa firmom posiadajacym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

19 01 13* - Popioły lotne zawierajace substancje niebezpieczne

Odpady stanowią pyły wydzielone w kotle odzysknicowym, elektrofiltrze, filtrze workowym, w postaci popielatego, higroskopijnego ciała stałego. Odpady zawieraja składniki niebezpieczne (np. metale ciężkie). Odpady magazynowane sa selektywnie, w oznakowanym, szczelnym, zamkniętym, przystosowanym do tego celu metalowym zbiorniku, do którego transportowane sa pneumatycznie. W szczególnych przypadkach pyły mogą być magazynowane w zamkniętych big-bagach. Odpady magazynowane sa na utwardzonym, szczelnym podlozu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu pod Wiatą Odpadów (WO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostepem osob nieupowaznionych. Magazyn wyposazony jest w sorbenty oraz w sprzet gasniczy i zabezpieczenie przeciwpowozarowe. Odpady przekazywane będa firmom posiadajacym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

2.1.2. Odpady inne niz niebezpieczne

15 01 04 - Opakowania z metali

Odpady stanowią zuzyte opakowania z metali, glównie w postaci beczek i innych pojemników stanowiacych opakowanie transportowe dla odpadów. Odpady magazynowane sa w sposób selektywny, w opisanych kontenerach, ustawionych na oznakowanym miejscu, na utwardzonym, szczelnym podlozu w pobliżu Hali Przepakowania Odpadów (HPO).

19 01 02 - Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych

Odpady stanowi złom żelazny wyseparowany z żużla usuniętego z pieca obrotowego. Odpady magazynowane sa w sposób selektywny, w opisanych kontenerach, ustawionych na oznakowanym miejscu, na utwardzonym, szczelnym podlozu w pobliżu Hali Przepakowania Odpadów (HPO). Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane sa do odzysku odbiorcy zewnetrznemu posiadajacemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

19 01 99 - Inne niewymienione odpady

Odpady stanowią uwodnione osady pochodzace z okresowego czyszczenia zbiornika retencyjnego.

Odpady magazynowane są selektywnie, w oznakowanych, szczelnych kontenerach. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu pod Wiatą Odpadów (WO) lub w Hali Magazynowej Odpadów (HMO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub na własną instalację IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów. Odpady przekazywane będą firmom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

2.2. Instalacja pomocnicza – oczyszczalnia ścieków (B3)

2.2.1. Odpady niebezpieczne

19 08 11* - Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych

Odpady stanowią osady zawierające substancje niebezpieczne wytworzone w procesie biologicznego oczyszczania ścieków z wykorzystaniem złoża osadu czynnego. Skład osadów jest zmienny i zależy od składu oczyszczanych ścieków. Osady ściekowe charakteryzują się następującymi właściwościami: wysokim uwodnieniem, wysoką zawartością związków organicznych oraz zróżnicowaną zawartością metali ciężkich (Zn, Cu, Ni, Pb, Cd). Odpady magazynowane są selektywnie, w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub kontenerach, specjalnie przystosowanych do tego celu. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu w Hali Magazynowej Odpadów (HMO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Odpady przekazywane będą firmom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

2.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

19 08 12 - Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11

Odpady stanowią osady nie zawierające substancji niebezpiecznych wytworzone w procesie biologicznego oczyszczania ścieków z wykorzystaniem złoża osadu czynnego. Skład osadów jest zmienny i zależy od składu oczyszczanych ścieków. Osady ściekowe charakteryzują się następującymi właściwościami: wysokim uwodnieniem, wysoką zawartością związków organicznych oraz zróżnicowaną zawartością metali ciężkich (Zn, Cu, Ni, Pb, Cd). Odpady magazynowane są selektywnie, w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach, specjalnie przystosowanych do tego celu. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu w Hali Magazynowej Odpadów (HMO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub na własną instalację IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów.

2.3. Instalacja pomocnicza – laboratorium (B4)

2.3.1. Odpady niebezpieczne

16 05 06* - Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych

Odpady stanowią zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym ich mieszaniny. Odpady magazynowane są selektywnie, w zamykanych, oznakowanych, szczelnych pojemnikach, specjalnie przystosowanych do tego celu. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym miejscu w laboratorium. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty - środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów oraz

w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Odpady przekazywane będą firmom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

2.4. Instalacja pomocnicza – zaplecze warsztatowe (5)

2.4.1. Odpady niebezpieczne

13 01 11* - Syntetyczne oleje hydrauliczne

Odpady stanowią zużyte oleje powstające w wyniku ich wymiany z maszyn i urządzeń będących na wyposażeniu zakładu (stosowane w układach przeniesienia siły oraz układach napędu i sterowania hydraulicznego). Odpady magazynowane są selektywnie, w zamykanych, oznakowanych, szczelnych pojemnikach, specjalnie przystosowanych do tego celu (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie). Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu pod Wiatą Beczek (WB). Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazynowanie winno odbywać się zgodnie z przepisami szczególnymi. Po przeprowadzeniu badań odpadów olejowych przez wytwórcę lub odbiorcę (potwierdzonych stosowną umową) i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami, przekazywane będą firmie posiadającej zezwolenia na prowadzenie określonego przepisami sposobu gospodarowania tymi odpadami.

13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych

Odpady stanowią zużyte mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych, powstające w wyniku ich wymiany z maszyn i urządzeń będących na wyposażeniu zakładu. Odpady magazynowane są selektywnie, w zamykanych, oznakowanych, szczelnych pojemnikach, specjalnie przystosowanych do tego celu (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie). Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu pod Wiatą Beczek (WB). Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazynowanie winno odbywać się zgodnie z przepisami szczególnymi. Po przeprowadzeniu badań odpadów olejowych przez wytwórcę lub odbiorcę (potwierdzonych stosowną umową) i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami, przekazywane będą firmie posiadającej zezwolenia na prowadzenie określonego przepisami sposobu gospodarowania tymi odpadami.

13 02 06* - Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe

Odpady stanowią zużyte syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, powstające w wyniku ich wymiany z maszyn i urządzeń będących na wyposażeniu zakładu (stosowane w układach przeniesienia siły oraz układach napędu i sterowania hydraulicznego). Odpady magazynowane są selektywnie, w zamykanych, oznakowanych, szczelnych pojemnikach, specjalnie przystosowanych do tego celu (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie). Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu pod Wiatą Beczek (WB). Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazynowanie winno odbywać się zgodnie z przepisami szczególnymi. Po przeprowadzeniu badań odpadów olejowych przez wytwórcę lub odbiorcę (potwierdzonych stosowną umową) i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami, przekazywane będą firmie posiadającej zezwolenia na prowadzenie określonego przepisami sposobu gospodarowania tymi odpadami.

15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)

Odpady stanowią zużyte opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,

np. opakowania po sorbentach stosowanych w układach oczyszczania spalin, farbach, rozpuszczalnikach, olejach, klejach, środkach dezynfekcyjnych silnie działających i in. wykonane z tworzyw sztucznych (worki, big bag), szkła lub metali. Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu, kierowane będą do odzysku lub unieszkodliwiania na własną instalację IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów.

15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)

Odpady stanowią zużyte materiały sorbujące, odzież ochronna oraz czyściwa i tkaniny do wycierania, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i pozostałościami mechanicznymi. Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu, kierowane będą do unieszkodliwiania na własną instalację IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów.

16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12

Odpady stanowią zużyte urządzenia elektryczne, np. źródła światła, monitory, jednostki centralne komputerów itp., zawierające niebezpieczne substancje (np. rtęć). Odpady magazynowane są selektywnie, w zamykanych, oznakowanych, szczelnych pojemnikach, specjalnie przystosowanych do tego celu. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu w Magazynie KTC lub w Hali Przepakowania Odpadów (HPO). Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe.

16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe

Odpady stanowią zużyte baterie i akumulatory niklowo - kadmowe powstające podczas wymiany zużytych baterii i akumulatorów w urządzeniach eksploatowanych na terenie zakładu. Odpady magazynowane są selektywnie, w zamykanych, oznakowanych, szczelnych pojemnikach, specjalnie przystosowanych do tego celu. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym miejscu w Magazynie KTC lub w Hali Przepakowania Odpadów (HPO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

17 05 03* Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)

Odpady stanowią gleba i ziemia, w tym kamienie, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, np. ropopochodnymi. Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio z miejsc wytworzenia będą ładowane do szczelnych, przystosowanych do tego celu kontenerów i wywożone do unieszkodliwiania na własną instalację IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów.

2.4.2. Odpady inne niż niebezpieczne

15 01 01 Opakowania z papieru i tektury

Odpady stanowią zużyte opakowania kartonowe i papierowe po zakupionych surowcach lub produktach. Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio z miejsc wytworzenia będą kierowane do odzysku na własną instalację IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów.

15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych

Odpady stanowią zużyte opakowania z tworzyw sztucznych, głównie uszkodzone worki, skrzynki z tworzyw sztucznych, folia opakowaniowa, butelki jednorazowe plastikowe. Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio z miejsc wytworzenia będą kierowane do odzysku na własną instalację IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów.

15 01 03 Opakowania z drewna

Odpady stanowią zużyte opakowania z drewna i materiałów drewnopochodnych, głównie uszkodzone skrzynie. Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio z miejsc wytworzenia będą kierowane do odzysku na własną instalację IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów.

16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13

Odpady stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, nie zawierające substancji

niebezpiecznych, np. elektronarzędzia, komputery, faksy, drukarki itp. Odpady magazynowane są selektywnie, w opisanych pojemnikach lub w opakowaniach fabrycznych. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu w Magazynie KTC lub w Hali Przepakowania Odpadów (HPO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.

Odpady stanowią niesprawne lub zużyte części usunięte z urządzeń elektrycznych i elektronicznych, nie zawierające substancji niebezpiecznych, takie jak np.: przepalone bezpieczniki, sterowniki, styczniki z rozdzielni elektrycznych, obudowy, pokrętła, zużyte kartridże i głowice do drukarek i ksero. Odpady magazynowane są selektywnie, w opisanych pojemnikach lub w opakowaniach fabrycznych. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu w Magazynie KTC lub w Hali Przepakowania Odpadów (HPO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)

Odpady stanowią zużyte baterie alkaliczne pochodzące z latarek oraz z urządzeń biurowych, np. kalkulatorów, radiodbiorników, dyktafonów, pilotów zdalnego sterowania. Odpady magazynowane są selektywnie, w zamykanych, oznakowanych, szczelnych pojemnikach, specjalnie przystosowanych do tego celu. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym miejscu w Magazynie KTC lub w Hali Przepakowania Odpadów (HPO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów

Odpady stanowią elementy betonowe i gruz betonowy pochodzący z rozbiórek i remontów obiektów budowlanych. Odpady magazynowane są selektywnie, w oznakowanych, szczelnych, przystosowanych do tego celu kontenerach. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu pod Wiatą Odpadów (WO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub do odzysku osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami.

17 01 03 Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia

Odpady stanowią materiały ceramiczne i elementy wyposażenia np. płytki, rury, biały montaż itp. z prac remontowych prowadzonych np. w pomieszczeniach socjalnych. Odpady magazynowane są selektywnie, w oznakowanych, szczelnych, przystosowanych do tego celu pojemnikach lub kontenerach. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu pod Wiatą Odpadów (WO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub do odzysku osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami.

17 02 03 Tworzywa sztuczne

Odpady stanowią zużyte elementy z tworzyw sztucznych i gumy, np. gumowe węże, powstałe

podczas prowadzenia prac rozbiórkowych oraz remontowych na terenie całego zakładu. Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio z miejsc wytworzenia będą kierowane do odzysku na własną instalację IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów.

17 04 05 Żelazo i stal

Odpady stanowią zużyte elementy z żelaza i stali, takie jak: rusztowania, bariery, elementy konstrukcji stalowych, a także elementy instalacji i urządzeń technicznych, powstałe podczas prowadzenia prac rozbiórkowych oraz remontowych na terenie całego zakładu. Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych. Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w opisanych kontenerach, ustawionych na oznakowanym miejscu, na utwardzonym, szczelnym podłożu w pobliżu Hali Przepakowania Odpadów (HPO). Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami.

17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10

Odpady stanowią zużyte kable nie zawierające składników niebezpiecznych, powstałe podczas prowadzenia prac rozbiórkowych oraz remontowych na terenie całego zakładu. Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio z miejsc wytworzenia będą kierowane do odzysku na własną instalację IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów.

2.5. Instalacja do przetwarzania odpadów w procesie D13

2.5.1. Odpady niebezpieczne

19 12 11* Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne

Odpady stanowią skruszone i zmieszane substancje i przedmioty stałe i pastowate (w tym również odpady stałe w opakowaniach, jak np. puste opakowania, zaschnięte farby w beczkach lub puszkach). Odpady magazynowane są selektywnie, w oznakowanych, szczelnych kontenerach, specjalnie przystosowanych do tego celu. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu w Hali Magazynowej Odpadów (HMO). Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

3. Rodzaj i masa odpadów przewidziana do przetwarzania w ciągu roku

Odzysk odpadów w procesie R1: wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

Summaryczna ilość przyjętych odpadów, poddanych procesowi odzysku R1 w instalacji IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów, nie przekroczy 50 000 Mg/rok. W przypadku przyjmowania odpadów do unieszkodliwiania w procesie D10, ilość odpadów poddanych procesowi R1 zmniejszy się proporcjonalnie o ilość poddaną termicznemu przekształcaniu w piecu.

3.1. Odzysk odpadów w procesie R 1

3.1.1. Odpady niebezpieczne

Rodzaje oraz minimalne i maksymalne ilości odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do odzysku w procesie R1 w ciągu roku, na terenie SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o., w instalacji podstawowej IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów, wraz z określeniem ich najniższej i najwyższej wartości kalorycznej oraz maksymalnej zawartości zanieczyszczeń, w szczególności PCB, pentachlorofenolu (PCP), chloru, fluoru, siarki i metali ciężkich:

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/r ok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0-4000	30-44	0	0	0	0	1	0,5
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0-4000	30-42	0	0	0	0	1	0,5
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0-4000	30-42	0	0	0	0	1	0,5
4.	13 01 13*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0-4000	30-42	0	0	0	0	1	0,5
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0-4000	30-42	0	0	0	0	1	0,5
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0-4000	30-42	0	0	0	0	1	0,5
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0-3000	30-42	0	0	0	0	1	0,5
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0-4000	30-42	0	0	0	0	1	0,5
9.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektrolizatory	0-4000	30-42	0	0	0	0	1	0,5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/r ok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych								
10.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	0-3000	30-42	0	0	1	0	1	0,5
11.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	0-3000	30-42	0	0	1	0	1	0,5
12.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	0-3000	30-42	0	0	1	0	1	
13.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0-5000	35-45	0	0	0	0	0,5	0,5
14.	13 07 02*	Benzyna	0-5000	30-40	0	0	0	0	0,5	0,5
15.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0-5000	30-42	0	0	0	0	1	0,5
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności bardzo toksyczne i toksyczne)	0-5000	20-30	0,1	0	5	1	5	1
17.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0-2000	30-42	0	0	1	0	1	0,5

3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Rodzaje oraz maksymalne ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do odzysku w procesie R1 w ciągu roku, na terenie SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o., w instalacji podstawowej IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów:

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2800
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	11900
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	1400
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	2800
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	14000
6.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	2100
7.	02 03 02	Odpady konserwantów	2800
8.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	2800
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	14000
10.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2800
11.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	2800
12.	02 03 82	Odpady tytoniowe	4200
13.	02 04 80	Wysłodki	1400
14.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	14000
15.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	14000
16.	02 06 02	Odpady konserwantów	2100
17.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	7000
18.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	5600
19.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	2800
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	14000
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	2800
22.	03 01 01	Odpady kory i korka	8400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	5600
24.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	8400
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5600
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	4200
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	5600
28.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	5600
29.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	5600
30.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	11900
31.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	5600
32.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	4200
33.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	4200
34.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	4200
35.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	4200
36.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	5600
37.	05 01 17	Bitum	5600
38.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	11900
39.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	7000
40.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	11200
41.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	6000
42.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	14000
43.	08 01 14	Szlasy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	14000
44.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	11200
45.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	14000
46.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	14000

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
47.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	11900
48.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	8400
49.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	11900
50.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	11900
51.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	11900
52.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	1400
53.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	1400
54.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	14000
55.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	7000
56.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	14000
57.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	14000
58.	15 01 03	Opakowania z drewna	14000
59.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	14000
60.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	14000
61.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	14000
62.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	14000
63.	16 01 03	Zużyte opony	2800
64.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2800
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	14000
66.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10500
67.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	14000
68.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	7000
69.	17 02 01	Drewno	14000
70.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	14000

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
71.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	5600
72.	17 03 80	Odpadowa papa	7000
73.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	7000
74.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	14000
75.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	14000
76.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	14000
77.	19 12 01	Papier i tektura	14000
78.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	14000
79.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	14000
80.	19 12 08	Tekstylia	8400
81.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	8400
82.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7000
83.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	4200
84.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	2000

3.2. Unieszkodliwianie odpadów w procesie D 10.

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D10 w ciągu roku.

Sumaryczna ilość przyjętych odpadów, poddanych procesowi unieszkodliwiania D10 w instalacji IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów, wspomaganej przez instalacje pomocnicze: (wyparkę /B1/ oraz fizykochemiczne przygotowanie odpadów ciekłych /B2/), nie przekroczy 89 800 Mg/rok. W przypadku przyjmowania odpadów do odzysku w procesie R1, ilość odpadów poddanych procesowi D10 zmniejszy się proporcjonalnie o ilość poddaną termicznemu przekształcaniu w piecu. Odpady unieszkodliwiane w procesie D10 stanowią m. in.:

- odpady medyczne i weterynaryjne, w ilości max. 10 000 Mg/rok (kierowane bezpośrednio do termicznego przekształcania w instalacji podstawowej IPPC A1);
- odpady ciekłe, w ilości max. 10 000 Mg/rok (kierowane na instalację pomocniczą B1 - jednostkę parowo-kondensacyjną (wyparkę), służącą do przygotowania odpadów ciekłych przeznaczonych do termicznego przekształcania w instalacji podstawowej IPPC A1);
- odpady ciekłe, w ilości max. 40 000 Mg/rok (kierowane na instalację pomocniczą B2- fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych, służącą do przygotowania odpadów ciekłych przeznaczonych do termicznego przekształcania w instalacji podstawowej IPPC A1).

3.2.1. Odpady niebezpieczne

Rodzaje oraz minimalne i maksymalne ilości odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D10 w ciągu roku, na terenie SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o., w instalacji podstawowej IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów, wspomaganiej przez instalację pomocnicze wyparkę /B1/ oraz fizykochemiczne przygotowanie odpadów ciekłych /B2/, wraz z określeniem ich najniższej i najwyższej wartości kalorycznej oraz maksymalnej zawartości zanieczyszczeń, w szczególności PCB, pentachlorofenolu (PCP), chloru, fluoru, siarki i metali ciężkich:

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
1.	01 03 04*	Odpady poprzrobocze (poflotacyjne) z kwaśnej przeróbki siarczkowatych rud metali	0-2800	2-15	0	0	1	0	15	5
2.	01 03 05*	Inne odpady poprzrobocze (poflotacyjne) zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)	0-2800	2-15	0	0	1	0	10	5
3.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali	0-2800	2-15	0	0	1	0	10	5
4.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne	0-1400	2-15	0	0	1	0	10	5
5.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali	0-2800	2-15	0	0	2	0	10	5
6.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	2-20	0	0	1	0	10	5
7.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	2-20	0	0	1	0	15	5
8.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud	0-2800	2-20	0	0	1	0	10	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne								
9.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	0-4000	2-25	0	0	1	0	5	2
10.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	0-4000	2-25	0	0	1	0	5	5
11.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności	0-10000	0-42	0,5	0	80	3	80	10
12.	02 01 80*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	0,5
13.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	1
14.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	2-25	0	0	1	0	5	1
15.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	2-25	0	0	2	0	5	3
16.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0-5000	0-10	0	0	0	0	1	1
17.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	0-4200	0-10	3	0	5	0	1	1

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
18.	03 02 03*	Metaorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	0-2800	0-10	0	0	5	0	1	5
19.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	0-2800	0-10	0	0	5	0	1	5
20.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	3	0	5	0	1	5
21.	03 02 08*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	0-5000	0-10	0	0	5	0	1	5
22.	04 01 03*	Odpady z odtuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	0-8400	5-35	0	0	1	0	1	1
23.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	0-5000	10-35	0	0	1	0	1	1
24.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	0-3000	10-20	0	0	1	0	1	5
25.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	1	0	1	5
26.	05 01 02*	Osady z odsalania	0-5600	1-15	0	0	15	1	5	5
27.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	0-5600	1-35	0	0	10	1	10	5
28.	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania	0-5600	1-30	0	0	10	1	10	5
29.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	0-5600	20-40	0	0	1	0	5	5
30.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	0-5600	5-40	0	0	1	0	1	3

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
31.	05 01 07*	Kwaśne smoły	0-35000	10-30	0	0	1	0	20	3
32.	05 01 08*	Inne smoły	0-35000	10-30	0	0	1	0	15	5
33.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	1	0	1	5
34.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	0-7000	10-40	0	0	1	0	5	3
35.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy	0-5600	10-40	0	0	1	0	10	3
36.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, iły)	0-35000	0-10	0	0	1	0	1	5
37.	05 06 01*	Kwaśne smoły	0-3500	10-30	0	0	1	0	20	3
38.	05 06 03*	Inne smoły	0-35000	10-30	0	0	1	0	15	5
39.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole	0-5000	10-30	0	0	1	0	1	2
40.	05 07 01*	Osady zawierające rtęć	0-1500	0-15	0	0	1	0	1	10
41.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	0-1000	0-10	0	0	0	0	40	1
42.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	0-1000	0-10	0	0	40	1	0	1
43.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	0-5000	0-10	0	0	0	0	0	1
44.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	0-2000	0-10	0	0	0	0	0	1
45.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	0-2000	0-10	0	0	0	0	0	1
46.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	0-5000	0-10	0	0	0	0	0	1
47.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	0-2000	0-10	0	0	0	0	0	5
48.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
49.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	0-1500	0-10	0	0	1	0	1	10	
50.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen	0-1500	0-10	0	0	0	0	0	15	
51.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0-1500	0-10	0	0	0	0	0	15	
52.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	0-2800	0-10	0	0	0	0	0	15	
53.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	1	0	1	10	
54.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	0-2000	1-30	0	0	1	0	20	5	
55.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru	0-1400	5-30	0	0	30	1	1	10	
56.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)	0-3000	0-10	0	0	30	1	30	10	
57.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	0-2800	5-25	0	0	1	0	1	3	
58.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0-2800	0-15	0	0	5	1	5	5	
59.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-15	0	0	5	1	5	5	
60.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	0-10500	0-42	0,5	0	80	3	80	10	
61.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	0-8400	5-30	0	0	10	1	10	10	
62.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	0-2800	20-35	0	0	1	0	10	5	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
63.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0-14000	0-10	0	0	1	0	1	1
64.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemylwania i ciecie macierzyste	0-35000	5-30	0	0	70	1	1	8
65.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemylwania i ciecie macierzyste	0-35000	5-30	0	0	20	1	10	8
66.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-10000	5-30	0	0	70	1	1	8
67.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	10	8
68.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10
69.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10
70.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	5	0	5	10
71.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0-8400	0-10	0	0	5	0	1	1
72.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemylwania i ciecie macierzyste	0-35000	5-30	0	0	70	1	1	8
73.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemylwania i ciecie macierzyste	0-35000	5-30	0	0	20	1	10	8
74.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8
75.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-10000	5-30	0	0	20	1	10	8

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
76.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10
77.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10
78.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	5	0	5	10
79.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	0-7000	1-25	0	0	1	0	1	5
80.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	0-7000	5-25	0	0	1	0	1	3
81.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0-8400	0-10	0	0	1	0	1	1
82.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemylwania i cieczy macierzyste	0-35000	5-30	0	0	70	1	1	8
83.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemylwania i cieczy macierzyste	0-35000	5-30	0	0	20	1	10	8
84.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8
85.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	1	8
86.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10
87.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10
88.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	5	0	5	10

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
89.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0-8400	0-10	0	0	1	0	1	1
90.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemylwania i ciecze macierzyste	0-35000	5-30	0	0	70	1	1	8
91.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemylwania i ciecze macierzyste	0-35000	5-30	0	0	20	1	10	8
92.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8
93.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	1	8
94.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10
95.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10
96.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	5	0	5	10
97.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	40	1	30	10
98.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	0-10500	0-42	0	0	80	3	80	10
99.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0-8400	0-10	0	0	1	0	1	1
100.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemylwania i ciecze macierzyste	0-35000	5-30	0	0	70	1	1	8
101.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z	0-35000	5-30	0	0	20	1	10	8

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		przemycania i ciecze macierzyste								
102.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8
103.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	1	8
104.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10
105.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10
106.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	5	0	5	10
107.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	40	1	30	10
108.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	0-35000	1-30	0	0	10	1	10	1
109.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0-8400	0-10	0	0	1	0	1	1
110.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemycania i ciecze macierzyste	0-35000	5-30	0	0	70	1	1	8
111.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemycania i ciecze macierzyste	0-35000	5-30	0	0	20	1	10	8
112.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8
113.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	1	8

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
114.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10	
115.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10	
116.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	5	0	5	10	
117.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0-8400	0-10	0	0	1	0	1	1	
118.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemycania i ciecze macierzyste	0-35000	5-30	0	0	70	1	1	8	
119.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemycania i ciecze macierzyste	0-35000	5-30	0	0	20	1	10	8	
120.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8	
121.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	1	8	
122.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10	
123.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10	
124.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	1-30	0	0	5	0	5	10	
125.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0-20000	5-30	0	0	15	1	10	10	
126.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające	0-14000	5-30	0	0	15	1	10	10	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZ NA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
		rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne									
127.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0-14000	5-30	0	0	15	1	10	10	
128.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0-14000	5-30	0	0	15	1	10	10	
129.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0-14000	5-30	0	0	15	1	10	10	
130.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	0-14000	5-30	0	0	15	1	10	10	
131.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	0-25200	5-30	0	0	15	1	10	10	
132.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	5-30	0	0	15	1	10	10	
133.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	0-7000	5-15	0	0	10	1	10	10	
134.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0-7000	10-30	0	0	1	0	1	1	
135.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	0-14000	10-35	0	0	5	0	5	1	
136.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje	0-14000	10-35	0	0	15	0	5	1	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		niebezpieczne								
137.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0-14000	10-35	0	0	15	0	5	1
138.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0-14000	10-35	0	0	15	0	5	1
139.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0-14000	10-35	0	0	15	0	5	1
140.	08 04 17*	Olej żywiczny	0-7000	10-40	0	0	1	0	1	1
141.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	0-7000	10-40	0	0	1	0	1	1
142.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	2
143.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych	0-7000	0-20	0	0	5	0	5	2
144.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	0-7000	0-25	0	0	5	0	5	2
145.	09 01 04*	Roztwory utrwalczy	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	2
146.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpieli wybielająco-utrwalczących	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	2
147.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
148.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	0-1400	5-20	0	0	5	0	5	5	
149.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06	0-2800	0-10	0	0	5	0	5	5	
150.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	0-2800	0-20	0	0	5	0	5	5	
151.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5	
152.	10 01 09*	Kwas siarkowy	0-1000	0-10	0	0	1	0	40	1	
153.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	1	
154.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5	
155.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5	
156.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	5	1	
157.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	0-15	0	0	1	0	2	5	
158.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	2	5	
159.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
		zawierające substancje niebezpieczne									
160.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1	1
161.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	5	5
162.	10 03 15*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	5	5
163.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod	0-14000	20-40	0	0	1	0	15	5	5
164.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	5
165.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5	5
166.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	5
167.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	5
168.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1	1
169.	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	5	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		kożuchów żuźlowych zawierające substancje niebezpieczne								
170.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
171.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
172.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
173.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	5
174.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1
175.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
176.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
177.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	5
178.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1
179.	10 05 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	5
180.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
181.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
182.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		gazów odlotowych								
183.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1
184.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1
185.	10 08 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	5
186.	10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod	0-14000	20-40	0	0	1	0	15	5
187.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
188.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	5
189.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1
190.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
191.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	5
192.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	0-1400	0-15	0	0	1	0	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
193.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	0-1400	0-15	0	0	1	0	1	5	
194.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	
195.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	5	
196.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	5	
197.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	0-1400	0-15	0	0	1	0	1	5	
198.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5	
199.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5	
200.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5	
201.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	
202.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
203.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	0-15	0	0	1	0	1	5
204.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
205.	10 12 11*	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	20
206.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	5
207.	10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	20
208.	11 01 05*	Kwasy trawiące	0-4000	0-10	0	0	30	0	30	10
209.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	0-4000	0-20	0	0	30	0	30	10
210.	11 01 07*	Alkalia trawiące	0-4000	0-10	0	0	1	0	1	10
211.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	0-14000	0-15	0	0	1	0	1	5
212.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	0-15	0	0	1	0	1	5
213.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	0-10	0	0	1	0	1	5
214.	11 01 13*	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	5-30	0	0	1	0	1	5
215.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
		lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne									
216.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	0-14000	10-30	0	0	1	0	5	5	5
217.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	0-20	0	0	5	0	5	5	5
218.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	10	10
219.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	10	10
220.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-20	0	0	1	0	1	10	10
221.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	10	10
222.	11 03 02*	Inne odpady	0-14000	0-20	0	0	1	0	1	10	10
223.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	10	10
224.	11 05 04*	Zużyty topnik	0-7000	5-20	0	0	1	1	1	5	5
225.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	0-14000	20-40	0	0	30	1	1	5	5
226.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	0-14000	20-40	0	0	1	0	1	5	5
227.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki	0-14000	0-15	0	0	30	1	1	5	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		metali zawierające chlorowce								
228.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0-15000	0-15	0	0	1	0	1	5
229.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	0-14000	20-40	0	0	1	0	1	10
230.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	0-14000	20-40	0	0	1	0	5	10
231.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	0-15	0	0	1	0	1	10
232.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	10
233.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	10
234.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	0-14000	20-40	0	0	1	0	1	5
235.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
236.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	0-14000	0-10	0	0	1	0	1	5
237.	12 03 02*	Odpady z odtuszczenia parą	0-14000	5-25	0	0	1	0	1	5
238.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	0-4200	20-42	0	50	45	0	1	5
239.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0-14000	0-15	0	0	40	0	1	5
240.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków	0-6000	0-15	0	0	1	0	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		chlorowcoorganicznych								
241.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	0-14000	20-42	0	0	45	0	1	5
242.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0-1000	20-30	0	0	1	0	1	5
243.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0-1000	20-30	0	0	1	0	1	5
244.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0-3000	20-30	0	0	1	0	1	5
245.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0-1000	20-30	0	0	1	0	1	5
246.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0-14000	20-42	0	0	10	0	1	5
247.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0-1000	20-30	0	0	1	0	1	5
248.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0-1000	20-30	0	0	1	0	1	5
249.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0-3000	20-30	0	0	1	0	1	5
250.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0-1000	20-30	0	0	1	0	1	5
251.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	0-4200	20-42	0	50	45	0	1	5
252.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako	0-14000	20-42	0	0	45	0	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZ NA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01								
253.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0-1000	20-30	0	0	1	0	1	5
254.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	0-1000	20-30	0	0	1	0	1	5
255.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	0-3000	20-30	0	0	1	0	1	5
256.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	0-1000	20-30	0	0	1	0	1	5
257.	13 04 01*	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	0-7000	5-30	0	0	1	0	1	1
258.	13 04 02*	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych	0-7000	5-30	0	0	1	0	1	1
259.	13 04 03*	Oleje zęzowe ze statków morskich	0-7000	5-30	0	0	1	0	1	1
260.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0-7000	5-30	0	0	1	0	1	1
261.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	0-14000	5-30	0	0	1	0	1	1
262.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	0-14000	5-30	0	0	1	0	1	1
263.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	0-14000	20-40	0	0	1	0	1	1
264.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w	0-14000	5-15	0	0	1	0	1	1

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						METALE CIĘŻKIE
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA		
		separatorach									
265.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0-10500	5-25	0	0	1	0	1	5	
266.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	0-14000	0-15	0	0	5	0	1	5	
267.	13 08 02*	Inne emulsje	0-14000	0-15	0	0	5	0	1	1	
268.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	0-14000	0-25	0	0	5	0	5	5	
269.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0-1400	15-35	0	0	80	50	0	1	
270.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0-35000	15-30	0	0	60	1	1	1	
271.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0-35000	15-30	0	0	60	1	1	1	
272.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	0-14000	0-20	0	0	60	1	1	5	
273.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	0-14000	0-20	0	0	5	1	1	5	
274.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0-14000	5-25	0,1	0	5	0	5	5	
275.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego	0-2800	0-5	0	0	5	0	5	5	
276.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do	0-14000	5-25	0	0	5	0	5	5	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi								
277.	16 01 07*	Filtry olejowe	0-7000	5-30	0	0	5	0	5	5
278.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0-1400	0-20	0	0	1	0	1	20
279.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0-1500	0-20	0	50	45	0	1	5
280.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0-2800	5-25	0	0	2	0	2	1
281.	16 01 13*	Fluyny hamulcowe	0-14000	0-15	0	0	1	0	1	5
282.	16 01 14*	Fluyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0-8400	0-15	0	0	1	0	1	1
283.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0-2800	5-25	0	0	2	0	2	1
284.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0-1500	5-25	0	50	45	0	1	5
285.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	0-1500	5-25	0	50	45	0	1	5
286.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0-2800	5-25	0	0	2	0	2	1
287.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-15000	0-15	0	0	2	0	2	1
288.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	5-25	0	0	2	0	2	1

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
289.	16 04 01*	Odpadowa amunicja	0-1400	15-40	0	0	1	0	10	5
290.	16 04 02*	Odpadowe wyroby pirotechniczne (np. ognie sztuczne)	0-1400	15-40	0	0	1	0	10	5
291.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	0-1400	15-40	0	0	1	0	10	5
292.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	0-1400	0-10	0	0	5	2	1	1
293.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0-5600	0-40	0	0	60	20	40	20
294.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0-5600	0-20	0	0	60	20	40	20
295.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0-5600	0-40	0	0	60	20	40	20
296.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0-2800	0-10	0	0	1	0	30	10
297.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	0-14000	5-40	0	0	1	0	5	5
298.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	0-14000	5-40	0	0	5	0	5	5
299.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	5	0	5	10

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		metale przejściowe (²) lub ich niebezpieczne związki								
300.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	0-2800	0-10	0	0	5	0	5	10
301.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	10
302.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	10
303.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	0-3000	0-10	0	0	1	0	1	1
304.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	20
305.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)	0-500	0-10	0	0	1	0	1	1
306.	16 09 04*	Inne nie wymienione substancje utleniające	0-500	0-10	0	0	1	0	1	1
307.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	0-10	0	0	5	0	5	5
308.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	0-8000	0-10	0	0	5	0	5	10
309.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	0-14000	0-30	0	0	5	0	5	10
310.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	0-14000	0-30	0	0	5	0	5	10
311.	17 01 06*	Zmieszane lub segregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						METALE CIĘŻKIE
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA		
312.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	0-14000	0-25	0,1	0	5	0	5	5	
313.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	0-14000	20-40	0	0	1	0	15	5	
314.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	0-35000	20-40	0	0	1	0	15	5	
315.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	0-7000	20-40	0	0	1	0	15	5	
316.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	5	5	0	5	5	
317.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5	
318.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5	
319.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0-7000	0-10	0	0	5	0	15	5	
320.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	0-1500	2-30	0	50	45	0	5	5	
321.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	0-1400	2-30	0	0	1	0	1	20	
322.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu	0-7000	2-30	0	0	5	0	5	5	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZENI [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		(w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne								
323.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	0-8400	0-15	0	0	1	0	1	1
324.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sączenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	0-10000	0-25	0	0	5	0	5	1
325.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	0-8400	0-40	0	0	10	1	10	5
326.	18 01 08*	Leki cytostatyczne i cytostatyczne	0-8400	5-25	0	0	5	0	5	1
327.	18 01 80*	Zużyte kąpiele lecznicze aktywne biologicznie o właściwościach zakaźnych	0-8400	0-10	0	0	1	0	1	1
328.	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	0-8400	0-20	0	0	1	0	1	1
329.	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją	0-8400	0-25	0	0	5	0	5	1

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt								
330.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	0-8400	0-40	0	0	10	1	10	5
331.	18 02 07*	Leki cytostatyczne i cytostatyczne	0-8400	5-25	0	0	5	0	5	1
332.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	20	5	20	10
333.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	20	5	20	10
334.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	20	5	20	10
335.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	5-25	0	0	20	5	20	10
336.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-2	0	0	10	1	5	10
337.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	40	5	30	15
338.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	20	5	20	10
339.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	20	5	20	10
340.	19 02 04*	Wstępnie przemieszczone odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów	0-25000	5-30	0	0	5	0	5	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZ NA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		niebezpiecznych								
341.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	10	0	10	10
342.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	0-14000	10-40	0	0	5	0	5	5
343.	19 02 08*	Ciepłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	15-35	0	0	5	0	5	5
344.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	5-20	0	0	5	0	5	5
345.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	0-20	0	0	5	0	5	10
346.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	0-2800	0-10	0	0	40	5	30	15
347.	19 04 03*	Nieszkłona faza stała	0-2800	0-10	0	0	30	5	20	10
348.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	0-14000	10-30	0	0	1	0	5	5
349.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	0-8000	0-20	0	0	5	0	5	5
350.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	0-6000	0-20	0	0	5	0	5	15
351.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	0-14000	20-35	0	0	1	0	5	5
352.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków	0-14000	0-10	0	0	1	0	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		przemysłowych								
353.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	0-14000	0-10	0	0	1	0	1	5
354.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	15
355.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-20	0	0	1	0	1	15
356.	19 11 01*	Zużyte filtry łożowe	0-5600	10-30	0	0	5	0	5	10
357.	19 11 02*	Kwaśne smoły	0-35000	20-40	0	0	1	0	15	5
358.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5
359.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	0-7000	5-20	0	0	1	0	5	5
360.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	5-15	0	0	5	0	5	5
361.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-20	0	0	1	0	5	5
362.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0-28000	15-25	0,1	0	5	0	10	5
363.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	5-25	0	0	5	0	5	5
364.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
365.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	10
366.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5
367.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5
368.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0-35000	15-30	0	0	5	0	5	1
369.	20 01 14*	Kwasy	0-5000	0-10	0	0	40	5	40	1
370.	20 01 15*	Alkalia	0-5000	0-10	0	0	1	0	1	1
371.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0-3000	0-15	0	0	1	0	10	1
372.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	0-21000	0-42	0,5	0	80	3	80	10
373.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0-14000	15-40	0	0	1	0	1	1
374.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	10-30	0	0	5	0	5	10
375.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-15	0	0	5	0	5	1
376.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0-8400	5-25	0	0	5	0	5	1
377.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0-14000	15-25	0,5	0	5	0	10	5

3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Rodzaje oraz maksymalne ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D10 w ciągu roku, na terenie SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o., w instalacji podstawowej IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów, wspomaganej przez instalacje pomocnicze wyparkę /B1/ oraz fizykochemiczne przygotowanie odpadów ciekłych /B2/:

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	1400
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	700
3.	01 03 06	Inne odpady przerobowe (poflotacyjne) niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	1400
4.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07	1400
5.	01 03 81	Inne niewymienione odpady	1400
6.	01 03 99	Inne nie wymienione odpady	4000
7.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	700
8.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	1400
9.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	1400
10.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	1400
11.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	1400
12.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1400
13.	01 04 81	Odpady z flotacji wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	2800
14.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82	1400
15.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84	1400
16.	01 04 99	Inne nie wymienione odpady	4000
17.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	10000
18.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	10000
19.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	10000
20.	01 05 99	Inne nie wymienione odpady	5000

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
21.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	4200
22.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	2800
23.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	7000
24.	02 01 10	Odpady metalowe	2800
25.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	2800
26.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	4200
27.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	2100
28.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady	4000
29.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	5600
30.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	2800
31.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	2000
32.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	18200
33.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	2800
34.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady	2800
35.	02 03 01	Szlamy z mycia, czyszczenia, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	4200
36.	02 03 02	Odpady konserwantów	3000
37.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	5000
38.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	5000
39.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	18200
40.	02 03 99	Inne nie wymienione odpady	5600
41.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	2800
42.	02 04 02	Nienormatywne węglan wapnia oraz kreda cukrownicza	1400
43.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	7000
44.	02 04 99	Inne nie wymienione odpady	4200
45.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwarzania	4000

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
46.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	16800
47.	02 05 80	Odpadowa serwatka	5600
48.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady	7000
49.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwarzania	2000
50.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8400
51.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1000
52.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady	5600
53.	02 07 01	Odpady z mycia, czyszczenia i mechanicznego rozdrabniania surowców	10000
54.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	6000
55.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	6000
56.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwarzania	5000
57.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	12600
58.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5000
59.	02 07 99	Inne nie wymienione odpady	5000
60.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	5600
61.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	18200
62.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady	5600
63.	03 02 99	Inne nie wymienione odpady	5600
64.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	4900
65.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	4200
66.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	18200
67.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenie podchlorynem lub chlorem	4200
68.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	2800
69.	03 03 99	Inne nie wymienione odpady	4200
70.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	5600

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
71.	04 01 02	Odpady z wapniowania	5600
72.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	4200
73.	04 01 05	Brzezka garbująca nie zawierająca chromu	4200
74.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	8400
75.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	18200
76.	04 01 99	Inne nie wymienione odpady	7000
77.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	5000
78.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	16800
79.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	5000
80.	04 02 99	Inne nie wymienione odpady	4000
81.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	18200
82.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	1400
83.	05 01 14	Osady z kolumn chłodniczych	1400
84.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	5000
85.	05 01 99	Inne nie wymienione odpady	4000
86.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	1400
87.	05 06 99	Inne nie wymienione odpady	4000
88.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	5600
89.	05 07 99	Inne nie wymienione odpady	5600
90.	06 01 99	Inne nie wymienione odpady	2800
91.	06 02 99	Inne nie wymienione odpady	2800
92.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	4000
93.	06 03 99	Inne nie wymienione odpady	4000
94.	06 04 99	Inne nie wymienione odpady	4200
95.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	18200

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
96.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	7000
97.	06 06 99	Inne nie wymienione odpady	7000
98.	06 07 99	Inne nie wymienione odpady	3500
99.	06 08 99	Inne nie wymienione odpady	4000
100.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	2800
101.	06 09 99	Inne nie wymienione odpady	4000
102.	06 10 99	Inne nie wymienione odpady	4000
103.	06 11 99	Inne nie wymienione odpady	4000
104.	06 13 03	Czysta sadza	6300
105.	06 13 99	Inne nie wymienione odpady	5600
106.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	18200
107.	07 01 80	Wapno pokarbidowe nie zawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	2800
108.	07 01 99	Inne nie wymienione odpady	4000
109.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	18200
110.	07 02 17	Osady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	6300
111.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	4200
112.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	18200
113.	07 03 99	Inne nie wymienione odpady	4200
114.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	25200
115.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	8400
116.	07 04 99	Inne nie wymienione odpady	7000
117.	07 05 12	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 05 11	18200
118.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	12600
119.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	16800

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
120.	07 05 99	Inne nie wymienione odpady	8400
121.	07 06 12	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 06 11	21000
122.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	5600
123.	07 06 99	Inne nie wymienione odpady	5600
124.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	18200
125.	07 07 99	Inne nie wymienione odpady	7000
126.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	15000
127.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	14000
128.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	14000
129.	08 01 99	Inne nie wymienione odpady	5600
130.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	4200
131.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	2800
132.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	2800
133.	08 02 99	Inne nie wymienione odpady	4200
134.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	14000
135.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	15000
136.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	15000
137.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	4200
138.	08 03 99	Inne nie wymienione odpady	4200
139.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	12600
140.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	5000
141.	08 04 99	Inne nie wymienione odpady	5600
142.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	1400
143.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	1400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
144.	09 01 99	Inne niż wymienione odpady	5600
145.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2800
146.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2800
147.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddane obróbce chemicznej	2800
148.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	2800
149.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	4200
150.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalaniem inne niż wymienione w 10 01 14	2800
151.	10 01 17	Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16	2800
152.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	4200
153.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	12600
154.	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	5600
155.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	4200
156.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	7000
157.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	5000
158.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	5600
159.	10 01 99	Inne nie wymienione odpady	4200
160.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	2800
161.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	4000
162.	10 02 14	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	2800
163.	10 02 15	Inne szlasy i osady pofiltracyjne	2800
164.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelaza	1400
165.	10 02 99	Inne nie wymienione odpady	4000

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
166.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	1400
167.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	4200
168.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	1400
169.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	1400
170.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	1400
171.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	4200
172.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody inne niż wymienione w 10 03 27	5000
173.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29	1400
174.	10 03 99	Inne nie wymienione odpady	3000
175.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	3000
176.	10 04 99	Inne nie wymienione odpady	2800
177.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	4200
178.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	2800
179.	10 05 11	Zgary i piana inne niż wymienione w 10 05 10	1400
180.	10 05 99	Inne nie wymienione odpady	2800
181.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	2100
182.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	3000
183.	10 06 99	Inne nie wymienione odpady	4000
184.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	1400
185.	10 07 04	Inne cząstki i pyły	1400
186.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5600
187.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	3000
188.	10 07 99	Inne nie wymienione odpady	4000
189.	10 08 04	Cząstki i pyły	2100

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
190.	10 08 11	Zgary i piana inne niż wymienione w 10 08 10	1400
191.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	3500
192.	10 08 14	Odpadowe anody	3500
193.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	1400
194.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	2800
195.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	3000
196.	10 08 99	Inne nie wymienione odpady	4000
197.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1400
198.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	1400
199.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	2100
200.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	2100
201.	10 09 99	Inne nie wymienione odpady	4000
202.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1400
203.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	1400
204.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	2100
205.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	2100
206.	10 10 99	Inne nie wymienione odpady	4000
207.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	3500
208.	10 11 05	Cząstki i pyły	1400
209.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	2800
210.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1400
211.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	2800
212.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	1400
213.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	2800

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
214.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	14000
215.	10 11 99	Inne nie wymienione odpady	8400
216.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1400
217.	10 12 03	Cząstki i pyły	1400
218.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5600
219.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	1400
220.	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	3500
221.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	22400
222.	10 12 99	Inne nie wymienione odpady	4200
223.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1400
224.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	1400
225.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	1400
226.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5600
227.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	1400
228.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	1400
229.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	1400
230.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	1400
231.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1400
232.	10 13 99	Inne nie wymienione odpady	4000
233.	10 80 99	Inne nie wymienione odpady	4000
234.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	5600
235.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	15000
236.	11 01 14	Odpady z odfłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	5000
237.	11 01 99	Inne nie wymienione odpady	3000
238.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy	1400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
239.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	1400
240.	11 02 99	Inne nie wymienione odpady	3000
241.	11 05 99	Inne nie wymienione odpady	3000
242.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1400
243.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1400
244.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1400
245.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1400
246.	12 01 13	Odpady spawalnicze	1400
247.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	2800
248.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 06	1400
249.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1400
250.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	3000
251.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1400
252.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	10000
253.	16 01 20	Szkło	1400
254.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	2800
255.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	4000
256.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2800
257.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2100
258.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80)	10000
259.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10000
260.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10000
261.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	4900
262.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	3000
263.	16 07 99	Inne nie wymienione odpady	3000

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
264.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 02)	3500
265.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3500
266.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	3500
267.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	6000
268.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	6300
269.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	21000
270.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	21000
271.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2800
272.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2800
273.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	4200
274.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1400
275.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	4000
276.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2100
277.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	7000
278.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	7000
279.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	4200
280.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	8400
281.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	8400
282.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	8400
283.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	8400
284.	18 01 81	Zużyte kąpiele lecznicze aktywne biologicznie inne niż wymienione w 18 01 80	8400
285.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	8400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
286.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	8400
287.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	8400
288.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	8400
289.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	1400
290.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	1400
291.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	1400
292.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	2100
293.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	1400
294.	19 01 99	Inne nie wymienione odpady	4000
295.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	7000
296.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	4200
297.	19 02 99	Inne nie wymienione odpady	5000
298.	19 04 01	Zeszkłone odpady	1400
299.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania	2000
300.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2800
301.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	4200
302.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom	8400
303.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	6000
304.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	4000
305.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	1400
306.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	4000
307.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1400
308.	19 06 99	Inne nie wymienione odpady	4000
309.	19 08 01	Skratki	36400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
310.	19 08 02	Zawartość piaskowników	8400
311.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	21000
312.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	8000
313.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	21000
314.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	21000
315.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	8400
316.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	21000
317.	19 09 02	Osady z klarowania wody	4000
318.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1400
319.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	8400
320.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	4200
321.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	1400
322.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	1400
323.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	14000
324.	19 11 99	Inne nie wymienione odpady	7000
325.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2800
326.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	2800
327.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	8400
328.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	8400
329.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	10000
330.	20 01 01	Papier i tektura	7000
331.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4200
332.	20 01 10	Odzież	7000

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
333.	20 01 11	Tekstylia	7000
334.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	11200
335.	20 01 28	Farby, tłuszcze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	11200
336.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 31	6000
337.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	8400
338.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	14000
339.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10500
340.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	2800
341.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	10500
342.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5600
343.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5600
344.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	4200
345.	20 03 02	Odpady z targowisk	5600
346.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1400
347.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	5000
348.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1400
349.	20 03 99	Inne niewymienione odpady	1000

3. 3. Unieszkodliwianie w procesie D13.

3.3.1. Odpady niebezpieczne

Rodzaje oraz minimalne i maksymalne ilości odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D13 w ciągu roku, na terenie SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o., w instalacji podstawowej IPPC A2 do przetwarzania odpadów w procesie D13, wraz z określeniem ich najniższej i najwyższej wartości kalorycznej oraz maksymalnej zawartości zanieczyszczeń, w szczególności PCB, pentachlorofenolu (PCP), chloru, fluoru, siarki i metali ciężkich:

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
1.	01 03 04*	Odpady poprzrobkowe (poflotacyjne) z kwaśnej przeróbki siarczkowatych rud metali	0-2800	2-15	0	0	1	0	15	5
2.	01 03 05*	Inne odpady poprzrobkowe (poflotacyjne) zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)	0-2800	2-15	0	0	1	0	10	5
3.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali	0-2800	2-15	0	0	1	0	10	5
4.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne	0-1400	2-15	0	0	1	0	10	5
5.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali	0-2800	2-15	0	0	2	0	10	5
6.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	2-20	0	0	1	0	10	5
7.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	2-20	0	0	1	0	15	5
8.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud	0-2800	2-20	0	0	1	0	10	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
		fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne									
9.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	2-25	0	0	1	0	5	1	
10.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	2-25	0	0	2	0	5	3	
11.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	0-8400	5-35	0	0	1	0	1	1	
12.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	10-20	0	0	1	0	1	5	
13.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	1	0	1	5	
14.	05 01 02*	Osady z odsalania	0-5600	1-15	0	0	15	1	5	5	
15.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	0-5600	1-35	0	0	10	1	10	5	
16.	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania	0-5600	1-30	0	0	10	1	10	5	
17.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	0-5600	5-40	0	0	1	0	1	3	
18.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	1	0	1	5	
19.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	0-7000	10-40	0	0	1	0	5	3	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZ NA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
20.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)	0-9000	0-10	0	0	1	0	1	5
21.	05 07 01*	Osady zawierające rtęć	0-1400	0-15	0	0	1	0	1	10
22.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5
23.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	0-1400	0-10	0	0	1	0	1	10
24.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen	0-1400	0-10	0	0	0	0	0	15
25.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0-1400	0-10	0	0	0	0	0	15
26.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	0-2800	0-10	0	0	0	0	0	15
27.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	1	0	1	10
28.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	0-1400	1-30	0	0	1	0	20	5
29.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru	0-1400	5-30	0	0	30	1	1	10
30.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	0-2800	5-25	0	0	1	0	1	3
31.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0-2800	0-15	0	0	5	1	5	5
32.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-15	0	0	5	1	5	5
33.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	0-9000	0-42	0,5	0	80	3	80	10

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
34.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	0-8400	5-30	0	0	10	1	10	10	
35.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	0-2800	20-35	0	0	1	0	10	5	
36.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	10	8	
37.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10	
38.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10	
39.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	5	0	5	10	
40.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8	
41.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-9000	5-30	0	0	20	1	10	8	
42.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10	
43.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10	
44.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	5	0	5	10	
45.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory,	0-7000	1-25	0	0	1	0	1	5	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZ NA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
		stabilizatory)									
46.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	0-7000	5-25	0	0	1	0	1	3	
47.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8	
48.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	1	8	
49.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10	
50.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10	
51.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	5	0	5	10	
52.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8	
53.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	1	8	
54.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10	
55.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10	
56.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	5	0	5	10	
57.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	40	1	30	10	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
58.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8
59.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	1	8
60.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10
61.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10
62.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	5	0	5	10
63.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	40	1	30	10
64.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8
65.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	1	8
66.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10
67.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10
68.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	5	0	5	10
69.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0-8400	5-30	0	0	70	1	1	8

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
70.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0-8400	5-30	0	0	20	1	1	8	
71.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	0-7000	5-20	0	0	30	1	10	10	
72.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	0-7000	5-20	0	0	10	1	10	10	
73.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	1-30	0	0	5	0	5	10	
74.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0-9000	5-30	0	0	15	1	10	10	
75.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0-9000	5-30	0	0	15	1	10	10	
76.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	5-30	0	0	15	1	10	10	
77.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	5-30	0	0	15	1	10	10	
78.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0-9000	10-35	0	0	15	0	5	1	
79.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0-9000	10-35	0	0	15	0	5	1	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
80.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	0-7000	10-40	0	0	1	0	1	1
81.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5
82.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	0-1400	5-20	0	0	5	0	5	5
83.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5
84.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	1
85.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5
86.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5
87.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	5	1
88.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	0-15	0	0	1	0	2	5
89.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5
90.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		zawierające oleje								
91.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	5
92.	10 03 15*	Zgazy z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	5
93.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod	0-9000	20-40	0	0	1	0	15	5
94.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
95.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5
96.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
97.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
98.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1
99.	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych zawierające	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZ. NA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
		substancje niebezpieczne									
100.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	
101.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	
102.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	
103.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	5	
104.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1	
105.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	
106.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	
107.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	5	
108.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1	
109.	10 05 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	5	
110.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	
111.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5	

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
112.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	5
113.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1
114.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1
115.	10 08 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	5
116.	10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod	0-9000	20-40	0	0	1	0	15	5
117.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
118.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	5
119.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	0-7000	2-15	0	0	1	0	1	1
120.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
121.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	5
122.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	0-1400	0-15	0	0	1	0	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]						METALE CIĘŻKIE
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA		
123.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	0-1400	0-15	0	0	1	0	1	1	5
124.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	1	5
125.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	1	5
126.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	1	5
127.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	0-1400	0-15	0	0	1	0	1	1	5
128.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	1	5
129.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	1	5
130.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	1	5
131.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	1	5
132.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZENI [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne								
133.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	0-15	0	0	1	0	1	5
134.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5
135.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	20
136.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	5
137.	10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	20
138.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	0-2800	0-20	0	0	30	0	30	10
139.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforowania	0-9000	0-15	0	0	1	0	1	5
140.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	0-15	0	0	1	0	1	5
141.	11 01 13*	Odpady z odłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	5-30	0	0	1	0	1	5
142.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywyce jonowymienne	0-9000	10-30	0	0	1	0	5	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZ NA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
143.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	0-20	0	0	5	0	5	5
144.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	0-2800	0-15	0	0	1	0	1	10
145.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	10
146.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-20	0	0	1	0	1	10
147.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	10
148.	11 03 02*	Inne odpady	0-9000	0-20	0	0	1	0	1	10
149.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	10
150.	11 05 04*	Zużyty topnik	0-7000	5-20	0	0	1	1	1	5
151.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	0-9000	20-40	0	0	1	0	5	10
152.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	0-15	0	0	1	0	1	10
153.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	10
154.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)	0-7000	0-15	0	0	1	0	1	10
155.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZ NA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		substancje niebezpieczne								
156.	12 03 02*	Odpady z odtuszczania parą	0-9000	5-25	0	0	1	0	1	5
157.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0-7000	5-30	0	0	1	0	1	1
158.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	0-9000	5-30	0	0	1	0	1	1
159.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	0-9000	5-30	0	0	1	0	1	1
160.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0-9000	5-25	0	0	1	0	1	5
161.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	0-9000	0-15	0	0	5	0	1	5
162.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	0-9000	0-25	0	0	5	0	5	5
163.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	0-9000	0-20	0	0	60	1	1	5
164.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	0-9000	0-20	0	0	5	1	1	5
165.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0-9000	5-25	0,1	0	5	0	5	5
166.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego	0-2800	0-5	0	0	5	0	5	5
167.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry	0-9000	5-25	0	0	5	0	5	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]						
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE	
		olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi									
168.	16 01 07*	Filtry olejowe	0-7000	5-30	0	0	5	0	5	5	5
169.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0-2800	5-25	0	0	2	0	2	2	1
170.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0-2800	5-25	0	0	2	0	2	2	1
171.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0-2800	5-25	0	0	2	0	2	2	1
172.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	0-15	0	0	2	0	2	2	1
173.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	5-25	0	0	2	0	2	2	1
174.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	0-9000	5-40	0	0	1	0	5	5	5
175.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	0-9000	5-40	0	0	5	0	5	5	5
176.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	1	1
177.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy,	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	1	20

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		dwuchromian sodowy lub potasowy)								
178.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	0-9000	0-30	0	0	5	0	5	10
179.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	0-9000	0-30	0	0	5	0	5	10
180.	17 01 06*	Zmieszane lub segregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	1	0	1	5
181.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	0-9000	0-25	0,1	0	5	0	5	5
182.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	0-9000	20-40	0	0	1	0	15	5
183.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	0-9000	20-40	0	0	1	0	15	5
184.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	0-7000	20-40	0	0	1	0	15	5
185.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	5	5	0	5	5
186.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZ. NA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
187.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5
188.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0-7000	0-10	0	0	5	0	15	5
189.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	0-1400	2-30	0	0	1	0	1	20
190.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	2-30	0	0	5	0	5	5
191.	18 01 08*	Leki cytostatyczne i cytostatyki	0-8400	5-25	0	0	5	0	5	1
192.	18 02 07*	Leki cytostatyczne i cytostatyki	0-8400	5-25	0	0	5	0	5	1
193.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	20	5	20	10
194.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	20	5	20	10
195.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-10	0	0	20	5	20	10
196.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	5-25	0	0	20	5	20	10
197.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-2	0	0	10	1	5	10

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
198.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	40	5	30	15
199.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	20	5	20	10
200.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0-2800	0-10	0	0	20	5	20	10
201.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	0-9000	5-30	0	0	5	0	5	5
202.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	10	0	10	10
203.	19 02 09*	Stale odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	5-20	0	0	5	0	5	5
204.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	0-20	0	0	5	0	5	10
205.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo (⁴) stabilizowane	0-7000	0-5	0	0	15	5	20	15
206.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	0-2800	0-5	0	0	15	5	20	15
207.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	0-2800	0-10	0	0	40	5	30	15
208.	19 04 03*	Nieszeszklona faza stała	0-2800	0-10	0	0	30	5	20	10

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEŃ [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
209.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywyce jonowymienne	0-9000	10-30	0	0	1	0	5	5
210.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	0-2800	0-20	0	0	5	0	5	15
211.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	0-9000	0-10	0	0	1	0	1	5
212.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	0-9000	0-10	0	0	1	0	1	5
213.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	1	0	1	15
214.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-20	0	0	1	0	1	15
215.	19 11 01*	Zużyte filtry łożowe	0-5600	10-30	0	0	5	0	5	10
216.	19 11 02*	Kwaśne smoły	0-9000	20-40	0	0	1	0	15	5
217.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	5-15	0	0	5	0	5	5
218.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	0-7000	0-20	0	0	1	0	5	5
219.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	15-25	0,1	0	5	0	10	5
220.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	0-9000	5-25	0	0	5	0	5	5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów min-max [Mg/rok]	WARTOŚĆ KALORYCZNA min-max [MJ/kg]	MAKSYMALNA ZAWARTOŚĆ ZANIECZYSZCZEN [% wag]					
					PCP	PCB	CHLOR	FLUOR	SIARKA	METALE CIĘŻKIE
		odpadów zawierające substancje niebezpieczne								
221.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5
222.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	10
223.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	0-7000	0-10	0	0	5	0	5	5
224.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	10-30	0	0	5	0	5	10
225.	20 01 31*	Leki cytostatyczne i cytostatyczne	0-8400	5-25	0	0	5	0	5	1
226.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0-9000	15-25	0,5	0	5	0	10	5

3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Rodzaje oraz maksymalne ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D13 w ciągu roku, na terenie SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o., w instalacji podstawowej IPPC A2 do przetwarzania odpadów w procesie D13:

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	1400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	700
3.	01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe (poflotacyjne) niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	1400
4.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07	1400
5.	01 03 81	Inne niewymienione odpady	1400
6.	01 03 99	Inne nie wymienione odpady	1400
7.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	700
8.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	1400
9.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	1400
10.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	1400
11.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	1400
12.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1400
13.	01 04 81	Odpady z flotacji wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	2800
14.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82	1400
15.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84	1400
16.	01 04 99	Inne nie wymienione odpady	2800

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
17.	01 05 99	Inne nie wymienione odpady	2100
18.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	4200
19.	02 01 10	Odpady metalowe	2800
20.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	2100
21.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady	2100
22.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	5600
23.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	9000
24.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady	2800
25.	02 03 01	Szlamy z mycia, czyszczenia, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	4200
26.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	9000
27.	02 03 99	Inne nie wymienione odpady	5600
28.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	2800
29.	02 04 02	Nienormatywne węglan wapnia oraz kreda cukrownicza	1400
30.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	7000
31.	02 04 99	Inne nie wymienione odpady	4200

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
32.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	9000
33.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady	7000
34.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8400
35.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady	5600
36.	02 07 01	Odpady z mycia, czyszczenia i mechanicznego rozdrabniania surowców	4200
37.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	9000
38.	02 07 99	Inne nie wymienione odpady	4200
39.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	5600
40.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	9000
41.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady	5600
42.	03 02 99	Inne nie wymienione odpady	5600
43.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	4900
44.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	4200
45.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	9000
46.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenie podchlorynem lub chlorem	4200

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
47.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	2800
48.	03 03 99	Inne nie wymienione odpady	4200
49.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	5600
50.	04 01 02	Odpady z wapniowania	5600
51.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	4200
52.	04 01 05	Brzezka garbująca nie zawierająca chromu	4200
53.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	8400
54.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	9000
55.	04 01 99	Inne nie wymienione odpady	7000
56.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	9000
57.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	4200
58.	04 02 99	Inne nie wymienione odpady	2800
59.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	9000
60.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	1400
61.	05 01 14	Osady z kolumn chłodniczych	1400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
62.	05 01 99	Inne nie wymienione odpady	2800
63.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	1400
64.	05 06 99	Inne nie wymienione odpady	2800
65.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	5600
66.	05 07 99	Inne nie wymienione odpady	5600
67.	06 01 99	Inne nie wymienione odpady	2800
68.	06 02 99	Inne nie wymienione odpady	2800
69.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	2800
70.	06 03 99	Inne nie wymienione odpady	2800
71.	06 04 99	Inne nie wymienione odpady	4200
72.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	9000
73.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	7000
74.	06 06 99	Inne nie wymienione odpady	7000
75.	06 07 99	Inne nie wymienione odpady	3500
76.	06 08 99	Inne nie wymienione odpady	3500

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
77.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	2800
78.	06 09 99	Inne nie wymienione odpady	2800
79.	06 10 99	Inne nie wymienione odpady	2800
80.	06 11 99	Inne nie wymienione odpady	2800
81.	06 13 03	Czysta sadza	6300
82.	06 13 99	Inne nie wymienione odpady	5600
83.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	9000
84.	07 01 80	Wapno pokarbidowe nie zawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	2800
85.	07 01 99	Inne nie wymienione odpady	2800
86.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	9000
87.	07 02 17	Osady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	6300
88.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	4200
89.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	9000
90.	07 03 99	Inne nie wymienione odpady	4200
91.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	9000

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
92.	07 04 99	Inne nie wymienione odpady	7000
93.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	9000
94.	07 05 99	Inne nie wymienione odpady	8400
95.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	5600
96.	07 06 99	Inne nie wymienione odpady	5600
97.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	9000
98.	07 07 99	Inne nie wymienione odpady	7000
99.	08 01 99	Inne nie wymienione odpady	5600
100.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	4200
101.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	2800
102.	08 02 99	Inne nie wymienione odpady	4200
103.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	9000
104.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	4200
105.	08 03 99	Inne nie wymienione odpady	4200
106.	08 04 99	Inne nie wymienione odpady	5600

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
107.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	1400
108.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	1400
109.	09 01 99	Inne niż wymienione odpady	5600
110.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2800
111.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2800
112.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddane obróbce chemicznej	2800
113.	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	2800
114.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	4200
115.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalaniem inne niż wymienione w 10 01 14	2800
116.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	2800
117.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	4200
118.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	9000
119.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	4200
120.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	7000
121.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	1400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
122.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	5600
123.	10 01 99	Inne nie wymienione odpady	4200
124.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	2800
125.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	1400
126.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	2800
127.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	2800
128.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelaza	1400
129.	10 02 99	Inne nie wymienione odpady	2800
130.	10 03 16	Zgazy z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	1400
131.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	4200
132.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	1400
133.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	1400
134.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	1400
135.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	4200
136.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody inne niż wymienione w 10 03 27	2100

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
137.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29	1400
138.	10 03 99	Inne nie wymienione odpady	2800
139.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	2100
140.	10 04 99	Inne nie wymienione odpady	2800
141.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	4200
142.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	2800
143.	10 05 11	Zgary i piana inne niż wymienione w 10 05 10	1400
144.	10 05 99	Inne nie wymienione odpady	2800
145.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	2100
146.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	2100
147.	10 06 99	Inne nie wymienione odpady	2800
148.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	1400
149.	10 07 04	Inne cząstki i pyły	1400
150.	10 07 05	Szlamy i osady poiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5600
151.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	1400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
152.	10 07 99	Inne nie wymienione odpady	2800
153.	10 08 04	Cząstki i pyły	2100
154.	10 08 11	Zgary i piana inne niż wymienione w 10 08 10	1400
155.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	3500
156.	10 08 14	Odpadowe anody	3500
157.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	1400
158.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	2800
159.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	1400
160.	10 08 99	Inne nie wymienione odpady	2800
161.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1400
162.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	1400
163.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	2100
164.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	2100
165.	10 09 99	Inne nie wymienione odpady	2800
166.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
167.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	1400
168.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	2100
169.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	2100
170.	10 10 99	Inne nie wymienione odpady	2800
171.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	3500
172.	10 11 05	Cząstki i pyły	1400
173.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	2800
174.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1400
175.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	2800
176.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	1400
177.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	2800
178.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	9000
179.	10 11 99	Inne nie wymienione odpady	8400
180.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1400
181.	10 12 03	Cząstki i pyły	1400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
182.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5600
183.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	1400
184.	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	3500
185.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	9000
186.	10 12 99	Inne nie wymienione odpady	4200
187.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1400
188.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	1400
189.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	1400
190.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5600
191.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	1400
192.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	1400
193.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	1400
194.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	1400
195.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1400
196.	10 13 99	Inne nie wymienione odpady	1400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
197.	10 80 99	Inne nie wymienione odpady	1400
198.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	5600
199.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	1400
200.	11 01 99	Inne nie wymienione odpady	1400
201.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy	1400
202.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	1400
203.	11 02 99	Inne nie wymienione odpady	1400
204.	11 05 99	Inne nie wymienione odpady	1400
205.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1400
206.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1400
207.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1400
208.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1400
209.	12 01 13	Odpady spawalnicze	1400
210.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	2800
211.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 06	1400

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
212.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1400
213.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	2800
214.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1400
215.	16 01 20	Szkło	1400
216.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	2800
217.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	2800
218.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2800
219.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2100
220.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80)	3000
221.	16 07 99	Inne nie wymienione odpady	2800
222.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	9000
223.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	9000
224.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2800
225.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2800
226.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	4200

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
227.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1400
228.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	1400
229.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2100
230.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	7000
231.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	7000
232.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	4200
233.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	8400
234.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	8400
235.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	1400
236.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	1400
237.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	1400
238.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	2100
239.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	1400
240.	19 01 99	Inne nie wymienione odpady	2100
241.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	7000

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
242.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	4200
243.	19 02 99	Inne nie wymienione odpady	2800
244.	19 04 01	Zeszlone odpady	1400
245.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2800
246.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	4200
247.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom	8400
248.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	4200
249.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	1400
250.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1400
251.	19 06 99	Inne nie wymienione odpady	2800
252.	19 08 01	Skratki	9000
253.	19 08 02	Zawartość piaskowników	8400
254.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	9000
255.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	9000
256.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	9000

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
257.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	8400
258.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	9000
259.	19 09 02	Osady z klarowania wody	1400
260.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1400
261.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	4200
262.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	1400
263.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	1400
264.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	9000
265.	19 11 99	Inne nie wymienione odpady	7000
266.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2800
267.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	2800
268.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	8400
269.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	8400
270.	20 01 01	Papier i tektura	7000
271.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4200

Lp	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
272.	20 01 10	Odzież	7000
273.	20 01 11	Tekstylia	7000
274.	20 01 28	Farby, tuszcze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	9000
275.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 31	2800
276.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	8400
277.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	9000
278.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	9000
279.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	2800
280.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5600
281.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5600
282.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	4200
283.	20 03 02	Odpady z targowisk	5600
284.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1400
285.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1400
286.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1400

4. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

4.1. Miejsce i dopuszczalne metody odzysku odpadów w procesie R1

Odzysk odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne prowadzony jest w instalacji podstawowej IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów, zlokalizowanej na terenie zakładu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Koksowniczej 16.

Odzysk odpadów w procesie R1 przebiega w tej samej instalacji co unieszkodliwianie odpadów w procesie D10, tj. instalacji podstawowej IPPC A1, do termicznego przekształcania odpadów, w procesie spalania w piecu obrotowym symbol HHC10AV001 produkcji HUMBOLDT WEDAG ZAB GMBH oraz w komorze dopalania o symbolu HHC20AV001 wg projektu firmy Steinmuller. Maksymalna roczna wydajność instalacji do termicznego przekształcania odpadów wynosi 50 000 Mg/rok (tj. 150 Mg/dobę, 6,25 Mg/h). Instalacja podstawowa IPPC A1 wyposażona jest w urządzenia techniczne do odzysku energii – kocioł odzysknicowy, o wydajności 15 Mg pary wodnej o ciśnieniu 20 bar i temperaturze 270°C oraz wymienniki ciepła (LUVO, DaGaVo 1,2,3), pobierające parę w ilości ok. 3 Mg/h. Do wytwarzania energii elektrycznej wykorzystywana jest turbina kondensacyjna typ K1 6-2 z generatorem o napięciu 400 V produkcji firmy Ekol Brno. Instalacja wytwarza energię elektryczną w ilości 50-1400 kW, przy zużyciu pary do 10 Mg/h.

Wytwarzana en

4.2. Miejsce i dopuszczalne metody unieszkodliwiania odpadów w procesie D10

Unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne prowadzone jest w instalacji podstawowej IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów, wspomaganej przez instalacje pomocnicze (B1 - wyparkę oraz B2 - fizykochemiczne przygotowanie odpadów ciekłych), zlokalizowanej na terenie zakładu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Koksowniczej 16.

Unieszkodliwianie odpadów w procesie D10 przebiega w tej samej instalacji co odzysk odpadów w procesie R1, tj. instalacji podstawowej IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów, w procesie spalania w piecu obrotowym symbol HHC10AV001 produkcji HUMBOLDT WEDAG ZAB GMBH oraz w komorze dopalania o symbolu HHC20AV001 wg projektu firmy Steinmuller. Maksymalna roczna wydajność instalacji do termicznego przekształcania odpadów wynosi 50 000 Mg/rok (tj. 150 Mg/dobę, 6,25 Mg/h).

Instalacja do termicznego przekształcania odpadów wspomagana jest przez instalacje pomocnicze, w których prowadzone są procesy przygotowania odpadów ciekłych do termicznego przekształcania, takie jak:

- jednostka parowo-kondensacyjna (wyparka), wykonana według technologii firmy LOFT, o maksymalnej rocznej zdolności przerobowej 10 000 Mg odpadów/rok;
- instalacja fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych, wykonana według technologii stosowanej w funkcjonujących instalacjach w grupie VEOLIA SARP, o maksymalnej rocznej zdolności przerobowej 40 000 Mg odpadów/rok.

Odpady medyczne i weterynaryjne podawane są do pieca obrotowego za pomocą linii podawania odpadów medycznych (linia Horstmann), w której skład wchodzi: zespół przenośników łańcuchowych segmentowych, winda do transportu pionowego pojemników, układ obracania i opróżniania pojemników 1100 litrów, przenośnik płytkowy dozujący sterowany w trybie ciągłym przez układ falownikowy. Średnia waga odpadu w pojemniku to około 150 kg, masa całego pojemnika z odpadami maksymalnie 350 kg.

Wydajność linii: 15 szt. pojemników na godzinę, tj.: 2,25 Mg/h. Odpady medyczne i weterynaryjne podawane są do pieca obrotowego w trybie ciągłym.

Odpady medyczne i weterynaryjne, w tym zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne, podczas termicznego przekształcania, umieszcza się bezpośrednio w

piecu, bez wcześniejszego mieszania z innymi kategoriami odpadów.

4.3. Miejsce i dopuszczalne metody odzysku w procesie D13

Proces D13 - sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D12.

Unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne prowadzone jest w instalacji podstawowej IPPC A2 do przetwarzania odpadów w procesie D13, zlokalizowanej na terenie zakładu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Koksowniczej 16. Instalacja zlokalizowana jest w Hali Magazynowej Odpadów HMO.

Instalację stanowi kruszarka jednowałowa Untha, o przepustowości 20 m³/h wraz z urządzeniami pomocniczymi. Urządzenia wchodzące w skład instalacji do przetwarzania odpadów w procesie D13 są wykorzystywane również na potrzeby prowadzenia procesu D10 w instalacji IPPC A1 do termicznego przekształcania odpadów (wchodzi w skład węzła 1.1 przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów).

Maksymalna roczna wydajność instalacji do przetwarzania odpadów w procesie D13 wynosi 10 000 Mg odpadów w ciągu roku (tj. 38,4 Mg/dobę i 3,2 Mg/h).

W instalacji do przetwarzania odpadów w procesie D13 prowadzone będą procesy kruszenia i wstępnego mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z innymi niż niebezpieczne. Procesy kruszenia i mieszania mają na celu poprawę bezpieczeństwa procesu unieszkodliwiania powstałych odpadów (w procesie termicznego przekształcania), zapewniają homogenizację odpadów oraz zmniejszenie ich objętości, co zapewnia minimalizację negatywnego oddziaływania na środowiska w wyniku ich transportu.

Procesy mieszania prowadzone są po badaniach laboratoryjnych odpadów określających możliwość bezpiecznego ich mieszania, w związku z tym w wyniku prowadzenia tych procesów nie nastąpi wzrost zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub środowiska.

5. Miejsce i sposoby magazynowania odpadów

Odpady przyjmowane do odzysku magazynowane są na terenie SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o., w obiektach wchodzących w skład instalacji podstawowej IPPC A1 – *Węzeł 1.1 Węzeł przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów.*

5.1.1. Miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do procesu odzysku R1:

Nr	Obiekty węzła 1.1 przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów	Symbol	Charakter odpadów	Sposób magazynowania
a	Hala Magazynowa Odpadów	HMO	odpady stałe i pastowate	w zasobnikach lub w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
b	Wiata Beczek	WB	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
c	Hala Beczek	HB	odpady ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach lub w zbiorniku manipulacyjnym.
d	Zbiorniki Manipulacyjne	ZM	odpady ciekłe	w zbiorniku
e	Hala Przepakowania Odpadów	HPO	odpady stałe	w opakowaniach.
f	Wiata Odpadów	WO	w opakowaniach	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach oraz odpady wytworzone w kontenerach lub opakowaniach
g	Magazyn KTC	KTC	odpady stałe, pastowate, ciekłe specjalne (np. chemikalia)	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
h	Wiata Plandekowa	WP	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.

Nr	Obiekty węzła 1.1 przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów	Symbol	Charakter odpadów	Sposób magazynowania
i	Zbiorniki Technologiczno-Operacyjne	ZTO	odpady ciekłe	w zbiornikach po przetankowaniu.
j	Kontener Odpadów Specjalnych	KOS	odpady stałe, pastowate, ciekłe specjalne	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
k	Wiatra Magazynowa Odpadów	WMO	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.

Zbiorniki magazynowe odpadów wykorzystywane do prowadzenia procesu odzysku R1

Lp.	Zawartość zbiornika	Pojemność m ³	Lokalizacja
1	Zasobnik dla odpadów rozdrobnionych	700 m ³	Hala Magazynowa Odpadów HMO
		1250 m ³	
2	Zasobnik dla odpadów pastowatych	230 m ³	
3	Zasobnik dla odpadów palnych	650 m ³	
		350 m ³	

Lp.	Zawartość zbiornika	Pojemność m ³	Lokalizacja
4	Zbiornik manipulacyjny dla odpadów ciekłych	3 szt. x 8 m ³	1 szt. w Hali Beczek HB, 2 szt. na zewnątrz (wszystkie zbiorniki znajdują się w szczelnych tacach ociekowych zabezpieczających przed ewentualnym wyciekami)
5	Przenośny zbiornik stalowy dla rozładunku małych opakowań	0,5 m ³	-
6	Zbiorniki Technologiczno-Operacyjne ZTO dla odpadów ciekłych	6 szt. x 100 m ³ (spośród istniejących 8 szt.) 3 szt. x 80 m ³	Ustawione na zewnątrz (wszystkie zbiorniki znajdują się w szczelnych tacach ociekowych zabezpieczających przed ewentualnym wyciekami)
7	Kontenery magazynowe	do 10 szt. o poj. od 10 m ³ do 30 m ³	Wiatra Odpadów WO
8	Pojemniki ustawione na regałach	od 0,001 m ³ do 1 m ³	Magazyn KTC

5.2. Miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do procesu unieszkodliwiania D10:

Nr	Obiekty węzła 1.1 przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów	Symbol	Charakter odpadów	Sposób magazynowania
a	Hala Magazynowa Odpadów	HMO	odpady stałe i pastowate	w zasobnikach lub w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
b	Wiata Beczek	WB	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
c	Hala Beczek	HB	odpady ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach lub w zbiorniku manipulacyjnym.
d	Zbiorniki Manipulacyjne	ZM	odpady ciekłe	w zbiorniku
e	Hala Przepakowania Odpadów	HPO	odpady stałe	w opakowaniach.
f	Wiata Odpadów	WO	w opakowaniach	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach oraz odpady wytworzone w kontenerach lub opakowaniach
g	Magazyn KTC	KTC	odpady stałe, pastowate, ciekłe specjalne (np. chemikalia)	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
h	Wiata Plandekowa	WP	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.

Nr	Obiekty węzła 1.1 przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów	Symbol	Charakter odpadów	Sposób magazynowania
i	Zbiorniki Technologiczno-Operacyjne	ZTO	odpady ciekłe	w zbiornikach po przetankowaniu.
j	Kontener Odpadów Specjalnych	KOS	odpady stałe, pastowate, ciekłe specjalne	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
k	Wiatra Magazynowa Odpadów	WMO	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
l	Magazyn Odpadów Medycznych	MOM	odpady medyczne	w szczelnych, specjalistycznych pojemnikach, kartonach, workach.

Zbiorniki magazynowe odpadów wykorzystywane do prowadzenia procesu unieszkodliwiania D10

Lp.	Zawartość zbiornika	Pojemność m ³	Lokalizacja
1	Zasobnik dla odpadów rozdrobionych	700 m ³ 1250 m ³	Hala Magazynowa Odpadów HMO
2	Zasobnik dla odpadów pastowatych	230 m ³	
3	Zasobnik dla odpadów palnych	650 m ³ 350 m ³	

Lp.	Zawartość zbiornika	Pojemność m ³	Lokalizacja
4	Zbiornik manipulacyjny dla odpadów ciekłych	3 szt. x 8 m ³	1 szt. w Hali Beczek HB, 2 szt. na zewnątrz (wszystkie zbiorniki znajdują się w szczelnych tacach ociekowych zabezpieczających przed ewentualnym wyciekami)
5	Przenośny zbiornik stalowy dla rozładunku małych opakowań	0,5 m ³	-
6	Zbiorniki Technologiczno-Operacyjne ZTO dla odpadów ciekłych	5 szt. x 100 m ³ (w tym 2 szt. x 100 m ³ do fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych) 3 szt. x 80 m ³	Ustawione na zewnątrz (wszystkie zbiorniki znajdują się w szczelnych tacach ociekowych zabezpieczających przed ewentualnym wyciekami)
7	Kontenery magazynowe	do 10 szt. o poj. od 10 m ³ do 30 m ³	Wiatra Odpadów WO
8	Pojemniki ustawione na regałach	od 0,001 m ³ do 1 m ³	Magazyn KTC
9	Pojemniki odpadów medycznych	kontener 28 m ³	Magazyn Odpadów Medycznych MOM

5.3. Miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do procesu unieszkodliwiania D13:

Nr	Obiekty węzła 1.1 przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów, wykorzystywane do prowadzenia procesu unieszkodliwiania D13	Symbol	Charakter odpadów	Sposób magazynowania
a	Hala Magazynowa Odpadów	HMO	odpady stałe i pastowate	w zasobnikach lub w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
b	Wiata Beczek	WB	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
c	Hala Przepakowania Odpadów	HPO	odpady stałe	w opakowaniach.
d	Wiata Odpadów	WO	w opakowaniach	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach oraz odpady wytworzone w kontenerach lub opakowaniach
e	Wiata Magazynowa Odpadów	WMO	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.

Zbiorniki magazynowe odpadów wykorzystywane do prowadzenia procesu unieszkodliwiania D13

Lp.	Zawartość zbiornika	Pojemność m ³	Lokalizacja
1	Zasobnik dla odpadów rozdrobnionych	700 m ³	Hala Magazynowa Odpadów HMO
		1250 m ³	
2	Zasobnik dla odpadów pastowatych	230 m ³	
3	Zasobnik dla odpadów palnych	650 m ³	
		350 m ³	
5	Przenośny zbiornik stalowy dla rozładunku małych opakowań	0,5 m ³	-
7	Kontenery magazynowe	do 10 szt. o poj. od 10 m ³ do 30 m ³	Wiata Odpadów WO

IV. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

IV.1. Dopuszczalna wielkość emisji substancji zanieczyszczających.

Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza nie może przekroczyć niżej podanych wartości:

Tabela 7 Dopuszczalne stężenia maksymalne i emisja roczna z procesu termicznego przekształcania odpadów (emitor E-1).

Lp.	Nazwa substancji	Wielkość stężenia przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych w mg/m ³ _u			Emisja roczna w Mg/rok
		średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe		
			A*	B*	
1	pył ogółem	10	30	10	3,299
2	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20	10	3,299
3	chlorowodór	10	60	10	3,299

Lp.	Nazwa substancji	Wielkość stężenia przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych w mg/m ³ _u			Emisja roczna w Mg/rok
		średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe		
			A*	B*	
4	fluorowodór	1	4	2	0,330
5	dwutlenek siarki	50	200	50	16,495
6	tlenek węgla	50	100	150 ¹⁾	16,495
7	tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu z istniejących instalacji o zdolności przerobowej większej niż 6 Mg odpadów spalanych w ciągu godziny lub z nowych instalacji	200	400	200	65,981
metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal		średnie z próby o czasie trwania od 30 min do 8 godzin			
8	kadm + tal	0,05			0,0165
9	rtęć	0,05			0,0165
10	antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5			0,165
11	dioksyne i furany	średnie z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin 0,1 ²⁾ (w ng/m ³)			0,033 (w g/rok)

* wartość A jest dopuszczalną wartością stężeń trzydziestominutowych, która może być przekroczona tylko pod warunkiem spełnienia następujących zależności związanych z wartością B:

- 97 % średnich trzydziestominutowych wartości stężeń pyłu, substancji organicznych w postaci gazów i par w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, chlorowodoru, fluorowodoru, dwutlenku siarki oraz tlenu azotu i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu w ciągu roku kalendarzowego, licząc od początku roku, nie przekroczy wartości B określonej dla tych substancji,
- 95 % średnich dziesięciominutowych wartości tlenu węgla w ciągu 24 godzin nie przekroczy wartości B określonej dla tej substancji (150 mg/m^3_u).

1) Wartość średnia dziesięciominutowa

2) jako sumy iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej

Tabela 8 Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń ze zbiorników magazynowych SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o.

Lp.	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja godzinowa w kg/h	Emisja roczna w Mg/rok
1	Zbiornik wapna (emitor E-2)	Pył PM10	0,021	0,0036

Lp.	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja godzinowa w kg/h	Emisja roczna w Mg/rok
2	Zbiornik pyłu (emitor E-3)	Pył PM10	0,013	0,1040

Tabela 9 Dopuszczalna emisja roczna zanieczyszczeń dla zakładu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o.

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg/rok
1	Pył ogółem	3,407
2	Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	3,299
3	Chlorowodór	3,299
4	Fluorowodór	0,330
5	Dwutlenek siarki	16,495
6	Tlenek węgla	16,495
7	Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu z istniejących instalacji o zdolności przerobowej większej niż 6 Mg odpadów spalanych w ciągu godziny lub z nowych instalacji	65,981
Metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal:		
8	Kadm+tal	0,0165
9	Rtęć	0,0165
10	Antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan-nikiel+wanad	0,165
11	Dioksyiny i furany	0,033 (w g/rok)

V. Dopuszczalne poziomy hałas w środowisku.

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekroczyć:

- dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

L AeqD – 50 dB

L AeqN – 40 dB

- dla terenów zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży:

L AeqD – 50 dB

- dla terenów zabudowy zagrodowej:

L AeqD – 55 dB

L AeqN – 45 dB

- dla terenów rekreacyjno-wypoczynkowych:

L AeqD – 55 dB

- dla terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej:

L_{AeqD} – 55 dB

L_{AeqN} – 45 dB

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

W stanie oczekiwania na działanie (postoju):

Z uwagi na dążenie do pełnego wykorzystania instalacji i urządzeń, czas przebywania poszczególnych instalacji i urządzeń w tym stanie jest nieznaczący. W stanie tym instalacje i urządzenia są pod nadzorem. Instalacja nie stanowi wówczas źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza, nie są generowane ścieki technologiczne. W tym okresie nie powstają odpady związane bezpośrednio z pracą instalacji. Ograniczona jest wówczas także ilość działających źródeł emisji hałasu.

W stanie rozruchu:

Stan ten jest przejściowy pomiędzy stanem oczekiwania na działanie, a stanem normalnego funkcjonowania, w stanie tym instalacje i urządzenia znajdują się pod szczególnym nadzorem. W okresie tym możemy mieć do czynienia z chwilową zwiększoną emisją zanieczyszczeń oraz chwilowym wzrostem zużycia mediów i surowców.

W stanie normalnego funkcjonowania:

Stan ten charakteryzuje się stabilnymi parametrami pracy instalacji i urządzeń.

W stanie postoju remontowego:

W stanie tym następuje całkowite wyeliminowanie lub znaczące ograniczenie zużycia surowców i materiałów, za wyjątkiem materiałów eksploatacyjnych i części zamiennych, które są wykorzystywane do prowadzenia prac remontowych. W stanie tym powstają odpady typowe dla procesów naprawczych, np. oleje odpadowe, złom stalowy i metali kolorowych. Planowe zatrzymanie instalacji następuje zgodnie z Instrukcją Technologiczną instalacji i może trwać od kilku zmian do ewentualnie dwóch tygodni (maksymalnie do miesiąca w przypadku generalnego remontu). W tym okresie nie występuje emisja zanieczyszczeń do powietrza. W stanie tym następuje mycie i czyszczenie poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji, przeprowadzane są niezbędne naprawy i przygotowanie do remontu. W okresie tym powstają w większej ilości (niż w stanie normalnego funkcjonowania) odpady związane z utrzymaniem ruchu oraz może nastąpić zwiększenie ilości wody przeznaczonej do mycia urządzeń i pomieszczeń.

W stanie awarii:

Stan ten może wynikać z awarii instalacji lub poszczególnych urządzeń. Niezależnie od stosunkowo niewielkiego zagrożenia wystąpienia tego stanu personel obsługujący instalację będzie przygotowany do przeciwdziałania powstawaniu sytuacji stwarzających zagrożenie awarią. Zatrzymanie awaryjne następuje w przypadku:

- braku dostawy energii elektrycznej,
- spadku ciśnienia wody,
- wybuchu lub pożaru instalacji,
- niedotrzymania parametrów technicznych.

W przypadku stwierdzenia awarii urządzeń lub instalacji, zostaną podjęte natychmiastowe

działania mające na celu wyeliminowanie zagrożenia i maksymalnego skrócenia czasu zwiększonej emisji zanieczyszczeń do środowiska, związanego ze zdarzeniem. Poważna awaria (np. pożar) może być źródłem znacznych emisji zanieczyszczeń zarówno do powietrza, jak i do wód oraz ziemi, a także powstania znacznych ilości odpadów. W tym przypadku najistotniejsze jest podejmowanie stosownych środków zapobiegawczych.

VII. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Ograniczanie emisji do powietrza:

W instalacji zastosowano następujące rozwiązania ograniczające oddziaływanie na powietrze atmosferyczne:

- filtr elektrostatyczny, będący ostatnim urządzeniem części gorącej instalacji,
- wielostopniowy system oczyszczania gazów obejmujący:
 - filtr workowy,
 - płuczka HCl,
 - płuczka SO₂,
 - filtr z węglem aktywnym,
 - katalizator (SCR).
- dodatkowy wtrysk węgla aktywnego pylistego i wapna do przestrzeni filtra workowego,
 - hermetyzacja procesu i neutralizacja w piecu odorów z hali magazynowej odpadów,
 - wykorzystanie ciepła odpadowego do produkcji pary i energii elektrycznej na potrzeby własne i odbiorców zewnętrznych (wysoka efektywność energetyczna),
 - system automatycznej regulacji pracy pieca obrotowego z komorą dopalania,
 - Emisyjny System Monitorujący wykonujący pomiary ciągłe
 - w celu ograniczania emisji pyłów planuje się zastosowanie w układzie oczyszczania gazów odlotowych ługu sodowego zamiast wapna,
 - w celu ograniczania emisji pyłów, zbiorniki magazynowe pyłu i wapna wyposażono w filtry włóknowe.

Metody ochrony przed hałasem:

Ze względu na lokalizację zakładu stwierdzono brak zagrożeń związanych z ponadnormatywnym oddziaływaniem zakładu na terenach podlegających ochronie akustycznej. W związku z powyższym nie widzi się potrzeby realizacji szczególnych działań ograniczających emisję hałasu z instalacji.

Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami:

SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. kładzie nacisk na zapobieganie powstawaniu odpadów oraz na właściwy sposób gospodarowania nimi. W celu minimalizacji ilości powstających odpadów realizuje się działania w zakresie:

- okresowych kontroli i konserwacji urządzeń eksploatowanych na terenie obiektu, zapewniających prawidłowe ich funkcjonowanie,
- systematycznego szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego gospodarowania odpadami,
- wdrażania instrukcji postępowania z wytwarzanymi odpadami,

- wyboru odbiorców odpadów, którzy poddają odpady odzyskowi, celem maksymalnego ograniczenia ich ilości kierowanych do unieszkodliwiania bądź składowania,
- doskonalenia działań organizacyjnych mających na celu selektywne magazynowanie odpadów na terenie zakładu,
- jednoznacznego ustalania, oznakowania i zabezpieczania przed dostępem osób trzecich, miejsc magazynowania wszystkich odpadów powstających na terenie instalacji,
- systematycznego prowadzenia ewidencji odpadów.

W zakresie ochrony środowiska gruntowo – wodnego:

W zakresie ochrony środowiska gruntowo – wodnego, zastosowano:

- monitoring jakości odprowadzanych ścieków oraz monitoring wód podziemnych,
- ujęcie powstających ścieków w zamknięty system kanalizacyjny na terenie zakładu SARPI i ich odprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych Koksowni Przyjaźń,
- szczelny system magazynowania i odbierania odpadów oraz ujmowanie wód opadowych i ich oczyszczanie razem ze ściekami przemysłowymi.

VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

VIII. 1. Monitoring procesów technologicznych.

VIII.1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

Należy prowadzić monitoring efektywności wykorzystania zasobów produkcyjnych w odrębnych systemach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami poprzez ewidencjonowanie i okresowe bilansowanie dla poszczególnych procesów ilości zużytych surowców, półproduktów i mediów oraz ilości wytwarzanych odpadów w odniesieniu do wielkości unieszkodliwionych odpadów.

VIII.1.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii.

Należy prowadzić monitoring wykorzystanej energii oraz energii wyprodukowanej (poprzez ewidencjonowanie ilości zużytej i wyprodukowanej energii) oraz optymalizację zużycia energii.

VIII.1.3. Monitoring procesów technologicznych.

Należy kontrolować procesy technologiczne prowadzone w instalacji do termicznego przekształcania odpadów, tj.: w piecu obrotowym, komorze dopalania, kotle odzyskicowym i elektrofiltrze, zespole oczyszczania spalin (części gazowej, suszarce rozpyłowej, filtrze workowym, płuczce HCl, płuczce SO₂, parowym podgrzewaczu spalin, filtrze z węglem aktywnym i instalacji SCR-DENOX) oraz w części obiegu cieczy i pyłu.

Zakres monitoringu uzależniony jest od poszczególnych węzłów instalacji i obejmuje pomiar takich parametrów jak: temperatura, ciśnienie, poziom cieczy, stężenie roztworów itp.

VIII.1.4. Monitoring wytwarzanych odpadów.

Procedury monitorowania i sposób ewidencjonowania wielkości emisji są tożsame z wypełnianiem obowiązków jakie na posiadacza odpadów nakłada ustawa o odpadach i są to następujące czynności:

- czasowe magazynowanie odpadów, przed przekazaniem ich do odbiorców odpadów, w miejscach uzgodnionych z właściwym organem ochrony środowiska (wyznaczonych w decyzji administracyjnej),
- prowadzenie ewidencji ilościowo - jakościowej odpadów wytwarzanych, unieszkodliwianych i odzyskanych,
- prowadzenie dokumentów przekazania odpadów,
- składanie Marszałkowi Województwa raz w roku informacji – zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

VIII.1.5. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Przedmiotowa instalacja podlega obowiązkowi przeprowadzania ciągłych i okresowych pomiarów emisji substancji zanieczyszczających w gazach odlotowych. Ponadto w sposób ciągły należy monitorować takie parametry spalin jak : przepływ, ciśnienie dynamiczne i statyczne, temperatura, zawartość wilgoci i zawartość tlenu.

Monitoring emisji do powietrza z instalacji spalania odpadów należy prowadzić w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów oraz w zakresie określonym w przepisach. Sposób ewidencjonowania i prezentowania wyników pomiarów powinien być zgodny z wymaganiami obowiązujących przepisów w tym zakresie.

Wyniki ciągłych pomiarów emisji będą ewidencjonowane w formie wydruków oraz na nośnikach cyfrowych. Wyniki ciągłych pomiarów emisji substancji do powietrza przekazywane będą w układzie obejmującym wyniki pomiarów, bilans ładunków substancji wprowadzanych do powietrza oraz analizę statystyczną wyników w odniesieniu do dopuszczalnych do wprowadzenia do powietrza ilości substancji zanieczyszczających, w oparciu o oprogramowanie będące elementem systemu do ciągłego pomiaru emisji.

Wyniki okresowych pomiarów emisji będą ewidencjonowane w formie pisemnej. Wyniki pomiarów oraz inne dane będą przedkładane właściwemu organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

VIII.1.6. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winne być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej i nocnej. pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata. Pomiary winny być wykonane na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej tj. w odległości 1,3 km w kierunku zachodnim w rejonie Strzemieszyc Małych, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

VIII.1.7. Monitoringu ścieków.

Po przeprowadzonej modernizacji na terenie Zakładu SARPI, nowe warunki w zakresie prowadzonego monitoringu zostaną określone w nowej umowie bądź aneksie do umowy z Koksownią „Przyjaźń” oraz zostaną wskazane w nowym pozwoleniu wodnoprawnym.

VIII.1.8. Monitoring jakości wód podziemnych.

Monitoring jakości wód podziemnych prowadzony będzie w czterech punktach kontrolno-pomiarowych (piezometry PT-1, PT-2, PT-3, PT-4). Piezometry PT-1 i PT-4 są na południe od instalacji, a piezometry PT-2 i PT-3 na północnej stronie instalacji.

Próbki poddawane powinny być analizie na zawartość:

- olejów mineralnych, węglowodorów aromatycznych (benzenu, toluenu i ksylenu), wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych – z częstotliwością 1 raz na kwartał,
- metali: arsen (As), bar (Ba), chrom (Cr), cynk (Zn), kadm (Cd), kobalt (Co), miedź (Cu), molibden (Mo), nikiel (Ni), ołów (Pb), rtęć (Hg) – z częstotliwością 1 raz na pół roku.

IX. Sposób postępowania w przypadku wystąpienia zakłóceń w instalacji.

W przypadku wystąpienia zakłóceń w instalacji do termicznego przekształcania odpadów, polegających na niedotrzymaniu warunków prowadzenia procesu albo w pracy urządzeń ochronnych ograniczających wprowadzanie substancji do powietrza:

- 1) wstrzymuje się podawanie odpadów do instalacji,
- 2) nie później niż w czwartej godzinie występowania zakłóceń rozpoczyna się procedurę zatrzymania instalacji, w trybie przewidzianym w instrukcji obsługi instalacji,
- 3) wstrzymuje się pracę instalacji, jeżeli łączny czas występowania zakłóceń w roku kalendarzowym przekroczy 60 godzin.

W przypadku wystąpienia zakłóceń w procesach technologicznych i operacji technicznych dotyczących eksploatacji instalacji spalania odpadów, powodujących przekroczenie standardów emisyjnych oraz w przypadku spadku temperatury w komorze spalania poniżej 850 °C, a przy spalaniu odpadów niebezpiecznych zawierających ponad 1% związków fluorowcoorganicznych, w przeliczeniu na chlor - poniżej 1100°C, wstrzymuje się podawanie odpadów do instalacji nie później niż w czwartej godzinie trwania zakłóceń rozpoczyna się procedurę zatrzymania instalacji w trybie przewidzianym w instrukcji obsługi instalacji.

Podawanie odpadów do instalacji spalania odpadów **wstrzymuje się natychmiast, z jednoczesnym natychmiastowym rozpoczęciem procedury zatrzymania instalacji** w trybie przewidzianym w instrukcji obsługi instalacji, jeżeli łączny czas występowania zakłóceń przekroczy 60 godzin w roku kalendarzowym.

Podawanie odpadów do instalacji spalania odpadów **wstrzymuje się natychmiast, z jednoczesnym natychmiastowym rozpoczęciem procedury zatrzymywania pracy instalacji** w trybie przewidzianym w instrukcji obsługi instalacji, także w przypadku gdy średnia trzydziestominutowa wartość stężenia pyłu przekracza 150 mg/m³, przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych, lub średnie trzydziestominutowe wartości stężenia tlenku węgla oraz substancji organicznych w postaci gazów i par w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny przekraczają odpowiednio 100 mg/m³ i 20 mg/m³, przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych.

IX.1. Sposób zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz postępowania w przypadku wystąpienia awarii.

Zakład kwalifikuje się do zakładu zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zakład zgłosił ten fakt organowi Państwowej straży Pożarnej, a także sporządził i przedłożył organowi Państwowej Straży Pożarnej program zapobiegania awariom przemysłowym, w którym przedstawił system zarządzania Zakładem, gwarantujący ochronę ludzi i środowiska, będący jednocześnie elementem zarządzania Zakładem.

Do środków technicznych zapewniających zabezpieczenie środowiska przed skutkami awarii w zakładzie należą:

- ciągle doskonalony system kontroli odpadów przyjmowanych do odzysku lub unieszkodliwiania,
- sieć wodociągowa przeciwpożarowa z hydrantami zewnętrznymi wodnymi i pianowymi,
- szafki na sprzęt pożarniczy do podawania wody i piany oraz szafki sprzętu pianowego dla linii hydrantów naziemnych,
- urządzenia odgromowe oraz instalacja uziemiająca i zabezpieczająca przed elektrycznością statyczną,
- podręczny sprzęt gaśniczy – gaśnice i agregaty gaśnicze,
- zbiornik przeciwpożarowy o pojemności 500 m³ oraz zbiornik środka pianotwórczego o pojemności 5 m³,
- stała instalacja gaśnicza pianowa na tacy zbiorników z odpadami ciekłymi,
- instalacje zraszaczowe na zbiornikach z odpadami ciekłymi, bramach wjazdowych do hali odpadów stałych, zbiorniku z amoniakiem oraz w hali magazynowej beczek,
- półstała instalacja gaśnicza pianowa na stanowisku rozładunku beczek, stanowisku kruszarki beczek oraz polu rozładowniczym na hali odpadów stałych,
- 3 działka wodno-pianowe na hali odpadów stałych,
- 1 działko wodno-pianowe przewoźne (na podwoziu dwukołowym),
- system sygnalizacji pożaru – w tym system detekcji węglowodorów,
- oddymianie hali odpadów stałych oraz wiaty magazynowej beczek,
- poduszki azotowe w zbiornikach technologiczno-operacyjnych odpadów ciekłych,
- suche pionki na instalacji spalania odpadów,
- oświetlenie awaryjne,
- automatyczne sterowanie procesem spalania odpadów i oczyszczania spalin,
- bezodpływowa kanalizacja,
- instalacje i urządzenia w strefach zagrożenia wybuchem w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- potrójne zasilenie zakładu w energię elektryczną,
- stała (24 godzinna) ochrona fizyczna zakładu,
- system telewizji przemysłowej CCTV wraz z całodobową rejestracją obrazu.

Ograniczenie skutków awarii oraz postępowanie w trakcie ewentualnego jej wystąpienia należy prowadzić wg opracowanej przez zakład „Instrukcji eksploatacji instalacji”, gdzie zostałyby udokumentowane i zidentyfikowane zagrożenia mogące wystąpić w wyniku stosowania substancji niebezpiecznych jak: wyciek, pożar, wybuch.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej powodującej zanieczyszczenie środowiska należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony środowiska w Katowicach.

X. Zobowiązuje się zakład do:

- Archiwizowania danych dotyczących monitoringu powietrza.
- Przedkładania właściwym organom wyników ciągłych i okresowych pomiarów emisji w układzie i terminie zgodnym z obowiązującymi przepisami.

- W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, Zakład powinien złożyć wniosek o dokonanie tych zmian w posiadanym pozwoleniu.

XI. Oddziaływanie transgraniczne.

Eksplotacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

XII. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego. Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

XIII. Termin ważności pozwolenia

Termin ważności pozwolenia ustala się do dnia 29 marca 2023 roku.

Uzasadnienie

Niniejsze pozwolenie zintegrowane dla Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej dla instalacji do termicznego przekształcania odpadów – spalarni odpadów zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 16 udzielone zostało na wniosek z 19 maja 2011r. (data wpływu 20 maja 2011r.) znak SDG/Z/92/2011 (wraz z późniejszymi uzupełnieniami) Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej dołączyła do wniosku świadectwa stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami, w zakresie termicznego przekształcania odpadów, uprawniające do kierowania instalacją.

Instalacje Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej zgodnie z punktem 5 podpunktem 1) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. Nr 122 poz. 1055), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla instalacji wymienionych w punkcie I.1. wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2008 r. Dz. U. Nr 25, poz. 150 ze zm.). Z uwagi na prowadzenie przez Spółkę instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania - przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2010r. Nr 213, poz. 1397) należało uznać za przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego obowiązek sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko wynika z przepisów o ochronie środowiska, a zatem organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2008r Dz. U. Nr 25, poz. 150) - jest marszałek województwa.

Z tytułu w/w wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na rzecz Ministra Środowiska w wysokości 3 920,70 PLN.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2008r. Dz. U. Nr. 25, poz. 150 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego przekazał wniosek Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej wraz z kopią przelewu tytułem opłaty rejestracyjnej na rzecz Ministra Środowiska do Ministerstwa Środowiska przy piśmie z 30 maja 2011r. znak OS.GO.KW-00300/11.

W toku postępowania administracyjnego wszczętego na wniosek z 19 maja 2011r. znak SDG/Z/92/2011 Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku.

W I części postępowania pismem z dnia 25 lipca 2011r. znak OS.GO.KW.-00397/11 wezwano Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej do usunięcia braków we wniosku. Po otrzymaniu wezwania do uzupełnienia złożonego wniosku Spółka pismem z dnia 2 sierpnia 2011r. złożyła podanie o zawieszenie postępowania administracyjnego. Marszałek Województwa Śląskiego w Katowicach postanowieniem z dnia 18 sierpnia 2011r. Nr. 588 OS/2011 zawiesił prowadzone postępowanie.

W II części postępowania Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej pismem z dnia 19 grudnia 2011r. znak SDG/185/Z/2011 przedłożył dokumentację stanowiącą odpowiedź na wezwanie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz zwrócił się pismem o odwieszenie postępowania. Marszałek Województwa Śląskiego w Katowicach postanowieniem z dnia 4 stycznia 2012r. Nr. 2 OS/2012 odwiesił zawieszone postępowanie. Po zweryfikowaniu złożonej dokumentacji. pismem z dnia 27 stycznia 2012r. znak OS.GO.KW.-00079/12 wezwano ponownie Stronę do usunięcia braków złożonego wniosku. spółka pismem z dnia 8 lutego 2012r. złożyła uzupełnienia do wniosku. Marszałek Województwa Śląskiego w Katowicach pismem z dnia 29 lutego 2012r. znak OS.GO.KW.-00177/11 wezwano Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej do usunięcia braków we wniosku. Po otrzymaniu wezwania do uzupełnienia złożonego wniosku Spółka pismem z dnia 7 marca 2012r. złożyła podanie o zawieszenie postępowania administracyjnego. Marszałek Województwa Śląskiego w Katowicach postanowieniem z dnia 14 marca 2012r. Nr. 162 OS/2012 zawiesił prowadzone postępowanie.

W III części postępowania Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej pismem z dnia 23 listopada 2012r. znak SDG/Z/127/2012 przedłożył dokumentację stanowiącą odpowiedź na wezwanie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz zwrócił się pismem o odwieszenie postępowania. Marszałek Województwa Śląskiego w Katowicach postanowieniem z dnia 10 grudnia 2012r. Nr. 935/S/2012 podjął zawieszone postępowanie.

Pismem z dnia 11 lutego 2013r. znak OS.PZ.KW-00060/13 Marszałek Województwa Śląskiego w Katowicach wezwał Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej do dostosowania treści złożonego wniosku w zakresie zagadnień dotyczących gospodarki odpadami do przepisów Prawa ochrony środowiska oraz innych ustaw w związku z wejściem w życie nowej ustawy o odpadach (ustawa o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. nr 0 poz. 21)) zgodnie z brzmieniem nadanym nową ustawą o odpadach. Strona pismem z dnia 26 lutego 2013r. znak SDG/36/2013 złożyła uzupełnienie do wniosku o brakujące dodatkowe informacje i wyjaśnienia.

Ponieważ zgodnie z art. 209 ust 2 POŚ wydanie pozwolenia zintegrowanego powinno nastąpić w ciągu 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, pismem z dnia 11 lutego 2013r. znak OS.PZ.KW.-00061/13 zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (*tekst jednolity Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.*) zawiadomiono Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. o niezafatwieniu sprawy dot. wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku i unieszkodliwiania odpadów przemysłowych niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne metodą ich termicznego przekształcania w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 16. Powodem wydłużenia postępowania administracyjnego wskazano konieczność dostosowania treści złożonego wniosku w zakresie zagadnień dotyczących gospodarki odpadami do przepisów Prawa ochrony środowiska oraz innych ustaw w związku z wejściem w życie nowej ustawy o odpadach (ustawa o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. nr 0 poz. 21)) zgodnie z brzmieniem nadanym nową ustawą o odpadach. W związku z powyższym, powiadomiono Stronę, że termin załatwienia przedmiotowej sprawy został ustalony do dnia 15 kwietnia 2013r.

W związku z tym, że Spółka Sarpi Dąbrowa Górnicza przewiduje wprowadzenie zmian, które umożliwią zwiększenie ilości odpadów poddawanych unieszkodliwianiu i odzyskowi w eksploatowanej instalacji tj. planowanego zwiększenia zdolności przerobowej podstawowej instalacji termicznego przekształcania odpadów z 30 000 Mg/rok do 50 000 Mg/rok, do unieszkodliwiania odpadów w procesie D10 oraz dodatkowo odzysku w procesie R1 Spółka przedłożyła 2 opinie dotyczące możliwości zwiększenia wydajności instalacji do 50 000 Mg/rok:

- Analiza możliwości zwiększenia wydajności instalacji termicznego przekształcania odpadów Sarpi Dąbrowa Górnicza przygotowana przez dr. hab. inż. Grzegorza Wielgosińskiego kierownika Katedry Systemów Inżynierii Środowiska Politechniki Łódzkiej październik 2011r., W posumowaniu przedłożonej analizy stwierdzono że: „*Spalanie 50 000Mg/rok odpadów w analizowanej instalacji w obecnym jej kształcie i przy zachowaniu obecnych parametrów pracy jest możliwe. .. Przy zwiększonej do 50 000 Mg/rok wydajności instalacji nie przewiduje się kłopotów z dotrzymaniem standardów emisyjnych z instalacji, zawartością substancji organicznych (palnych) w żużlach i popiołach oraz dotrzymaniem wymaganego prawem minimalnego czasu przebywania spalin w określonej w przepisach temperaturze. Na podstawie dokonanej analizy funkcjonowania instalacji można stwierdzić, że w chwili obecnej spełnia ona w pełni wymagania najlepszej dostępnej techniki określone w Reference Document on Best Available Techniques for Waste Incineration (European Comission, August 2006). Planowane modernizacje instalacji - zwiększenie wydajności, wymiana niektórych elementów, czy zmiana systemu oczyszczania spalin nie zmieniają tego faktu i w dalszym ciągu instalacja będzie spełniać wymagania BAT.,,*
- Opinia na temat możliwości zwiększenia wydajności instalacji termicznego przekształcania odpadów Sarpi Dąbrowa Górnicza do 50 000 Mg/rok. Ekspertyza techniczna przygotowana przez dr. inż. Krystynę Kubicę, dr. inż. Wojciecha Mokrosza pracowników naukowo-badawczych Instytutu Techniki Ciepłej Politechniki Śląskiej w Gliwicach. W posumowaniu przedłożonej analizy stwierdzono że: „*Po przeanalizowaniu parametrów aparatów, maszyn i urządzeń, instalacji termicznego unieszkodliwiania odpadów eksploatowanej w firmie Sarpi w Dąbrowie Górniczej, można stwierdzić, że możliwe jest zwiększenie wydajności obecnie eksploatowanej instalacji do 50 tyś. Mg/rok.,,*

Do dokumentacji wnioskowej Spółka dołączyła: decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z dnia 23 listopada 2010r. znak WER.OL.7624-11/10 o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia p.n.: „Modernizacja instalacji termicznego przekształcania odpadów zlokalizowanej na terenie Zakładu Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. w celu zwiększenia jej wydajności do 50 000 mg odpadów w ciągu roku,, przewidzianego do realizacji w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej (dz. nr 1757/1 k.m. 7obręb Łosień).

Prowadząc postępowanie administracyjne dotyczące udzielenia pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z wymogiem art. 27 ust 3 ustawy o odpadach z dnia 27 kwietnia 2001r. (tekst jednolity z 2010r. Dz. U. Nr 185 poz. 1243 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego zwrócił się pismem z dnia 30 maja 2011r. znak OS.GO.KW.-00303/11 do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach o sprawdzenie funkcjonowania instalacji i urządzeń służących do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych przekazując wniosek Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej.

Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach pismem z dnia 29 lipca 2011r. znak IN.III.7023.318.2011.BP potwierdził ze, „ *Podczas kontroli stwierdzono, że zarządzający spalarnią wypełnia obowiązki wynikające z rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz wymagań ustawy o odpadach oraz stwierdzono , że działalność Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej nie budzi większych zastrzeżeń z punktu widzenia przepisów ochrony środowiska,,*

Prowadząc postępowanie administracyjne dotyczące udzielenia pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z wymogiem art. 95 ust. 7 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz.U. z 2013 r. nr 0 poz. 21) Marszałek Województwa Śląskiego zwrócił się pismem z dnia 25 lutego 2012r. znak OS.PZ.KW-00093/13 do głównego Inspektoratu Sanitarnego W Warszawie o zgodę na dopuszczenie do funkcjonowania instalacji do unieszkodliwiania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych w związku z prowadzonym postępowaniem dotyczącym wniosku Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej.

Główny Inspektorat Sanitarny w Warszawie pismem z dnia 14 marca 2013r. znak GIS HŚ-NS-4311-2?ZP/13 stwierdził, że nie może zająć stanowiska w przedmiotowej sprawie ponieważ dołączony wniosek Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. dotyczy pozwolenia zintegrowanego i nie stanowi wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 41 ust 7, w związku z art. 95 ust. 7 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz.U. z 2013 r. nr 0 poz. 21). Powyższe stanowisko potwierdziło Ministerstwo Środowiska w piśmie z dnia 19 marca 2013. znak DGO gt-022-/11061/13/MSk stwierdzając że: „Główny inspektor Sanitarny ma obowiązek wydać zgodę na dopuszczenie instalacji lub urządzenia do unieszkodliwiania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych, o której mowa w art. 95 ust. 7 ustawy o odpada jedynie na wniosek właściwego organu wydającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów polegające na unieszkodliwianiu zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych,,

Przedmiotowy wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnienia przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz 210 cyt. wyżej ustawy prawo ochrony środowiska.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 30 maja 2011r., publicznie poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia.

Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 7 czerwca 2011r., umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego, a także na tablicy ogłoszeń i stronie Urzędu Miasta Dąbrowa Górnicza oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. W terminie 21 dni od ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. nie pobiera wody ze źródeł powierzchniowych i podziemnych. Zapotrzebowanie na wodę realizowane jest poprzez zakup wody od Koksowni „Przyjaźń” S.A. (na podstawie zawartej umowy). W wyniku przeprowadzonej inwestycji przewiduje się własną produkcję wody technologicznej – tj. oczyszczonych ścieków z projektowanej zakładowej oczyszczalni. W decyzji została podana ilość wykorzystywanej wody na poszczególne cele, zgodnie z art. 211 ust 2 pkt 3c) ustawy Prawo ochrony środowiska.

W decyzji została opisana gospodarka ściekowa Zakładu. Ścieki przemysłowe z SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. wprowadzane są do wewnętrznej kanalizacji deszczowo-przemysłowej, a następnie wraz z wodami opadowymi gromadzone w bezodpływowym zbiorniku retencyjnym, z którego odpompowywane są do urządzeń kanalizacyjnych Koksowni Przyjaźń S.A. (na podstawie zawartej umowy). Po zrealizowaniu zamierzeń inwestycyjnych, ścieki przemysłowe oczyszczane będą w projektowanej zakładowej oczyszczalni ścieków. Dzięki planowanemu zainstalowaniu oczyszczalni ścieków jakość odprowadzanych ścieków do kanalizacji Koksowni „Przyjaźń” S.A. ulegnie polepszeniu. Przedsięwzięcie polegające na modernizacji instalacji termicznego przekształcania odpadów poprzez zwiększenie jej wydajności nie wpłynie na zmianę ilości powstających ścieków bytowych i deszczowych. Przewiduje się, że ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych po zrealizowaniu planowanej modernizacji zostanie zwiększona. W związku z pojawieniem się dodatkowego strumienia ścieków jako kondensat z wyparki oraz oczyszczonego strumienia odcieków ze zbiornika buforowo/magazynowego – z instalacji fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych, zmianie ulegnie również zakres pod względem jakości parametrów odprowadzanych ścieków przemysłowych.

Oczyszczone ścieki wykorzystywane będą jako woda przemysłowa/technologiczna do procesu termicznego unieszkodliwiania, natomiast pozostałe ścieki będą kierowane do kanalizacji należącej do Koksowni „Przyjaźń”. W przypadku spełnienia dopuszczalnych parametrów jakości ścieków przemysłowych - zgodnie z zawartą umową z Koksownią „Przyjaźń” S.A. oraz obowiązującym pozwoleniem wodnoprawnym – pochodzących ze zbiornika buforowego/magazynowego instalacji fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych, strumień będzie skierowany bezpośrednio do oczyszczalni ścieków Koksowni „Przyjaźń” S.A.

Wnioskodawca poinformował w złożonym wniosku, iż Koksownia „Przyjaźń” zaakceptowała przyjmowanie zwiększonej ilości ścieków przemysłowych oraz rozszerzenia ich parametrów o dodatkowe wskaźniki. Parametry te oraz warunki w zakresie prowadzonego monitoringu zostaną określone przez odbiorcę ścieków nowej umowie, bądź w aneksie do umowy. Uwzględniając nowe warunki, wnioskodawca przed oddaniem do użytkowania oczyszczalni ścieków wystąpi z wnioskiem o uzyskanie pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych Koksowni „Przyjaźń” S.A. (aktualnie zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń

kanalizacyjnych innego podmiotu udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach nr 1564/OS/2011 z 31.05.2011 r. o znaku OS.WS.7322.37.2011)

Działalność instalacji IPPC nie wiąże się z wprowadzaniem ścieków bezpośrednio do środowiska, tylko do kanalizacji innego podmiotu, w związku z czym w decyzji nie określono warunków emisji i warunków prowadzenia monitoringu ścieków, natomiast w decyzji podano ilość, stan i skład ścieków, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3b) ustawy Prawo ochrony środowiska. Obowiązek prowadzenia przez SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. badań ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych zostanie określony w umowie z jej właścicielem oraz w pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego.

W bezpośrednim sąsiedztwie SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. nie występują tereny chronione akustycznie – zakład otaczają tereny przemysłowe, użytki rolne, tereny leśne.

Najbliższe zabudowania znajdujące się na terenach akustycznie chronionych znajdują się w odległości około:

- 2 km w kierunku wschodnim – zgodnie z Miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w Okradzionowie, Kuźniczce Nowej i Rudach (Uchwała Nr LVII/1080/06 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej z dnia 22 czerwca 2006 roku),
- 1,4 km w kierunku północnym – zgodnie z Miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w Łośniu, rejonie ulic: Ząbkowickiej – Gołonoskiej – Łaskowej (Uchwała Nr XL/769/05 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej z dnia 27 kwietnia 2005 r.),
- 1,3 km w kierunku zachodnim - zgodnie z Miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w rejonie Strzemieszyc Małych i Kazdębia (Uchwała Nr XLII/795/05 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej z dnia 31 maja 2005 r.),
- 2,1 km w kierunku południowym - zgodnie z Miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w rejonie ulic: Puszkina - Magazynowej - Strzemieszyckiej - Katowickiej” (Uchwała Nr XLVIII/906/05 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej z dnia 28 października 2005 roku).

W niniejszej decyzji zostały określone rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania) i wytwarzania w ciągu roku z określeniem sposobu gospodarowania oraz miejsc i sposobu magazynowania. Sposób zagospodarowania wytwarzanych odpadów winien być zgodny z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. poz. 21. z 2013r.). Sposób unieszkodliwiania metodą ich termicznego przekształcania odpadów określają następujące rozporządzenia:

- rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 21 marca 2002 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów (Dz. U. Nr. 37 poz.339),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 22 grudnia 2003 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów (Dz. U. Nr. 1 poz.2),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 19 marca 2010r. zm. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów (Dz. U. Nr 61, poz. 380),
- rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie sposobów i warunków unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych (Dz. U. Nr. 8 poz.104),

- rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 7 września 2004 r. *zmieniające rozporządzenie w sprawie dopuszczalnych sposobów i warunków unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych* (Dz. U. Nr.2008 poz.2061).

Sposób zagospodarowania odpadów jest zgodny z wymogami Ustawy o odpadach. Sposób postępowania odpadami olejowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w *sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi* (Dz. U. Nr. 192 poz.1968).

Sposób postępowania odpadami opakowaniowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005r. w sprawie szczegółowego postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. Nr. 219, poz.1858).

Rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z odpadami, które posiadacz odpadów może przekazać osobom fizycznym określa rozporządzenie z dnia 21 kwietnia 2006 r. Ministra Środowiska w *sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku*. (Dz. U. Nr 75, poz. 526 ze zm.).

Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w *sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

Z obliczeń prognozowanego rozkładu pola akustycznego wynika, że eksploatacja instalacji IPPC nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A” na najbliższej położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Ustalone w pozwoleniu dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza oraz parametry miejsc wprowadzania tych substancji do powietrza określone zostały na poziomie wnioskowanym przez Wnioskodawcę. Przy dotrzymaniu wielkości zorganizowanej emisji substancji do powietrza orzeczonej niniejszym pozwoleniem, a także biorąc pod uwagę wielkość emisji o charakterze niezorganizowanym, instalacja nie będzie powodowała przekroczeń poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu oraz poziomów odniesienia substancji w powietrzu określonych odpowiednio w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

W niniejszej decyzji, zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nie określono emisji dopuszczalnej dla gazów (amoniak i siarkowodór) wprowadzanych do powietrza z przedmiotowej instalacji (zbiorniki oczyszczalni ścieków – zbiornik buforowy i zbiornik bioreaktora) w sposób niezorganizowany.

Stosowane w instalacji rozwiązania umożliwiają dotrzymywanie obowiązujących standardów emisyjnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w *sprawie standardów emisyjnych z instalacji* (Dz. U. Nr 95, poz. 558).

Rozwiązania techniczne i technologiczne zastosowane w instalacji gwarantują dotrzymanie wymagań określonych w obowiązującym *Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 marca 2002r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów* (Dz. U. Z 2002 Nr 37 poz. 339, zmiana: Dz. U. z 2004 r. Nr 1 poz. 2, zmiana: Dz. U. z 2010 r. Nr 61 poz. 380).

W przypadku przedmiotowej instalacji monitoring emisji do powietrza należy prowadzić w odniesieniu do rozporządzenia Ministra Środowiska z 4 listopada 2008r. w *sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. Nr 206, poz. 1291). Sprawozdawczość dotyczącą wyników

pomiarów emisji do powietrza z instalacji należy prowadzić w odniesieniu do rozporządzenia Ministra Środowiska z 19 listopada 2008r. w *prawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji* (Dz. U. Nr 215, poz. 1366).

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku i w materiałach uzupełniających, uznaje się, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Rozwiązania techniczne pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na powietrze.

W punkcie VII pozwolenia określono zgodnie, z art. 211 ust 3 cyt. wyżej ustawy POŚ sposoby zapewnienia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W punkcie VIII niniejszego pozwolenia wskazano zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring emisji.

Pomimo iż w procesie produkcyjnym występują fazy uruchamiania i zatrzymywania instalacji wynikające z wielkości zamówień w pkt IX.1., nie określono warunków emisji dla operacji rozruchu i zatrzymania instalacji, ponieważ nie powoduje to zwiększenia emisji substancji do środowiska jak i zmiany ilości poboru i zużycia wody. Nie przewiduje się pracy instalacji ze zwiększoną wydajnością, skutkującą zwiększeniem emisji substancji do środowiska. Wielkość produkcji w instalacji dla której określone są warunki pozwolenia jest jej maksymalną zdolnością produkcyjną. Nie przewiduje się innych emisji niż wynikających z normalnej pracy instalacji. Za warunki odbiegające od normalnych należy uznać sytuację, kiedy zatrzymanie instalacji lub jej części jest wynikiem zdarzenia niezaplanowanego – awarii. Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych mogą wystąpić jedynie podczas awarii wynikającej z popełnienia błędu w prowadzeniu procesu technologicznego.

Po analizie informacji podanych we wniosku stwierdza się, że przedmiotowe instalacje zostały wybudowane i uruchomione z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Zastosowane technologie produkcji oraz rozwiązania techniczne zapewniają zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko. System sygnalizacji akustycznej i wizualnej zakłóceń w procesie technologicznym zapewnia niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Stosowany w zakładzie system automatyzacji procesu produkcyjnego i monitoring podstawowych parametrów technicznych umożliwia pełną kontrolę pod kątem zapobiegania zanieczyszczaniu środowiska. Zapewnione jest więc osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

Instalacja kwalifikuje się do zakładów o dużym bądź zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z czym w punkcie IX niniejszej decyzji określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii, zgodnie z art.211 ust.2 pkt 4 ustawy POŚ. Właściwymi organami w tych sprawach są: Państwowa Straż Pożarna i Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska.

W punkcie X w oparciu o art. 151 i art. 211 ust 3 ustawy POŚ nałożono dodatkowe obowiązki, za którymi przemawiają szczególne względy ochrony środowiska.

Z uwagi na lokalizację instalacji i niewielki zasięg jej oddziaływania we wszystkich elementach środowiska, stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. W

związku z tym w punkcie XI odstąpiono od przeprowadzenia postępowania w trybie art. 58-70 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ustalając termin ważności pozwolenia uwzględniono propozycję zakładu zawartą w przedmiotowym wniosku i określono datę ważności pozwolenia na 10 lat od daty wydania decyzji.

Biorąc powyższe pod uwagę należało uznać, że instalacja objęta wnioskiem spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik i udzielić instalacji Sarpi Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej zintegrowanego.

Niemniej zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 9 stycznia 2013 r. znak OS.PZ.KW.-00017/13 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz.1071 z późn. zm.). W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami cyt. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska oraz określa warunki wytwarzania i magazynowania odpadów na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronom odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art.127 § 1 i 2 i art.129 § 1 i 2 Kpa).

Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art.130 § 1 i 2 Kpa).



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Witold Kłimek
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Sarpi Dąbrowa Górnicza sp. z o.o.
ul. Koksownicza 16
42-523 Dąbrowa Górnicza

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
40-032 Katowice,
ul. Dąbrowskiego 23
2. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
3. Prezydent Miasta Dąbrowa Górnicza
ul. Graniczna 21
41-300 Dąbrowa Górnicza
4. Gabinet Marszałka
Województwa Śląskiego
w miejscu.
5. Referat ds. opłat
i środowiskowych baz danych
w miejscu.
6. OS.PZ. a/a

